

กรณี ลูกจ้างโดนแบตเตอร์รอกไฟฟ้าหนีบนิ้ว

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ก
ประกอบกิจการ : ห้องเย็นรับฝากสินค้า
ที่ตั้ง : จังหวัดสงขลา

ผู้มีอำนาจบริหารจัดการด้านความปลอดภัยฯ ของบริษัท : นาย A

มีจำนวนลูกจ้างรวมทั้งหมด ๑๐๘ คน ชาย จำนวน ๖๔ คน หญิง จำนวน ๔๔ คน

ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

(กรณีมีลูกจ้างต่างชาติ)

สัญชาติเมียนมาร์ จำนวนรวม ๒๓ คน ชาย จำนวน ๑๔ คน หญิง จำนวน ๙ คน

สัญชาติกัมพูชา จำนวนรวม ๗ คน ชาย จำนวน ๔ คน หญิง จำนวน ๓ คน

๑.๒ กำหนดทำงานสัปดาห์ละ ๖ วัน เวลาทำงานปกติ ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. พักเวลา ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น.
ช่วงห้องเย็น มีการทำงานเป็นกะ จำนวน ๓ กะ ได้แก่ กะที่ ๑ เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๖.๐๐ น. กะที่ ๒ เวลา ๑๖.๐๐ - ๒๔.๐๐ น.
กะที่ ๓ เวลา ๒๔.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน

๑.๓ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) -

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

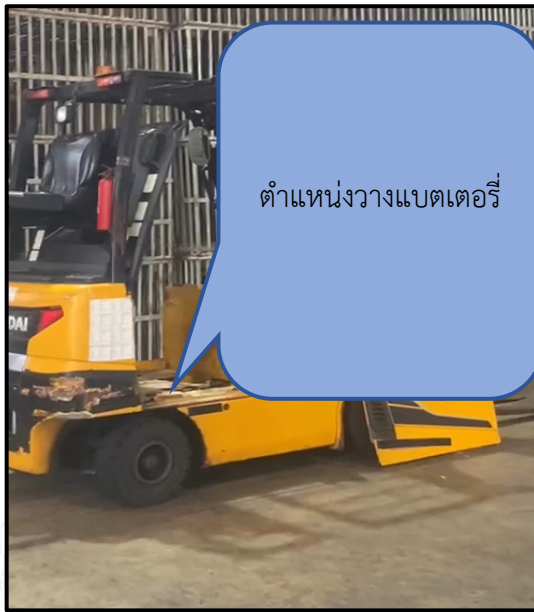
๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือ
สิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรือ อื่นๆ)

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร

➤ สถานที่เกิดเหตุบริเวณลานโหลดสินค้า จุดชาร์ตแบตเตอร์รถไฟฟ้า

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูล
การตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ)

➤ รถยกไฟฟ้าหมายเลข ๒๓ พิกัดน้ำหนักยก ๒.๕ ตัน สำหรับใช้ยกวัตถุดิบแผ่นกััดขนาด
มีแบตเตอร์สำรอง จำนวน ๑ ลูก น้ำหนัก ๓ ตัน



รูปภาพแสดง ตัวล้อยึดแบตเตอรี่กับตัวรถยกไฟฟ้า



รูปภาพแสดง ตัวล้อยึดแบตเตอรี่กับตัวรถยกไฟฟ้า

- ข้อมูลการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
 - บริษัทฯ นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน จำนวน ๘ คน
 - บริษัทฯ นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร จำนวน ๒ คน
 - บริษัทฯ นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน ๑ คน
 - บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๙ คน
 - บริษัทฯ นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ก่อนเริ่มงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

- บริษัทฯ นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนที่เป็นผู้ขับรถยก ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้รถยกและมีการอบรมทบทวนปีละ ๑ ครั้ง
- บริษัทฯ นายจ้างจัดให้มีคู่มือวิธีการทำงานกับรถยกอย่างปลอดภัย แต่ไม่ครอบคลุมขั้นตอนการ เปลี่ยนแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้า
- บริษัทฯ นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบรถยกก่อนใช้งานประจำวันโดยมอบหมายให้ลูกจ้างผู้ขับรถยกเป็นผู้ตรวจสอบ
- นายจ้างได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ลูกจ้างซึ่งทำหน้าที่ขับรถยก ได้แก่ รองเท้านิรภัย และ หมวกนิรภัย

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๖.๕๐ น. นาย B ถูกแบตเตอรี่หนักนิ้วชี้ข้างขวา ปลายนิ้วชี้มือขวาขาดระดับกึ่งกลางเล็บ

เวลา ๐๘.๐๐ น. นาย B ตำแหน่ง ลูกจ้างขับรถยกแผนกคัดขนาด ทำหน้าที่ขับรถยกไฟฟ้าหมายเลข ๒๓ เพื่อยกวัตถุดิบจากแผนกคัดขนาดไปวางบริเวณหน้าห้องเย็นรับฝากสินค้า รอขนถ่ายน้ำหนักและจัดเก็บในห้องเย็น

ก่อนเวลาเลิกงานในแต่ละวัน นาย B จะต้องสับเปลี่ยนแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้าทุกครั้งหากในวันนั้นมีการใช้งานรถยกไฟฟ้าคันดังกล่าวตลอดทั้งวัน

เวลาประมาณ ๑๖.๕๐ น. นาย B ขับรถยกไฟฟ้าหมายเลข ๒๓ ไปจอดบริเวณลานโหลดสินค้า ณ จุดชาร์ตแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้า และได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้า เนื่องจากมีการใช้รถยกไฟฟ้าต่อเนื่องตลอดทั้งวัน

การเปลี่ยนแบตเตอรี่ของบริษัทฯ ต้องใช้รถยกอีกคันเพื่อช่วยยกแบตเตอรี่ออกจากรถยกไฟฟ้า ขณะทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ นาย C ลูกจ้างสัญชาติเมียนมาร์ ทำหน้าที่ขับรถยกหมายเลข ๑๗ ยกแบตเตอรี่ออกจากรถยกไฟฟ้าหมายเลข ๒๓ แล้วนำไปชาร์ต ณ จุดชาร์ตแบตเตอรี่ ส่วน นาย B จะทำหน้าที่ล็อคแบตเตอรี่กับรถยกไฟฟ้า

หลังจากนั้น นาย C ได้ยกแบตเตอรี่ลูกสำรองมาเปลี่ยนแทนลูกเดิม ระหว่างที่ นาย C พยายามวางแบตเตอรี่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ขณะเดียวกัน นาย B ซึ่งยืนอยู่ข้างรถยกไฟฟ้า เข้าใจว่า นาย C วางแบตเตอรี่เรียบร้อยแล้ว จึงเอื้อมมือไปดึงตัวล็อคเพื่อยึดแบตเตอรี่เข้ากับตัวรถยกไฟฟ้า แต่เนื่องจากแบตเตอรี่ยังวางไม่ลงตำแหน่งที่ถูกต้องทำให้แบตเตอรี่หนักนิ้วชี้ข้างขวาของ นาย B ปลายนิ้วชี้มือขวาขาดระดับกึ่งกลางเล็บ

๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ ๑ คน นิ้วชี้มือขวาฉีกขาด ปลายนิ้วชี้มือขวาขาดระดับกึ่งกลางเล็บ
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล -
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์ -
- ๓.๖ อื่น ๆ -

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่น ๆ)

๔.๑ ปัจจัยด้านคน /การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ขาดการสื่อสารที่ดี กล่าวคือ ลูกจ้างไม่ได้สื่อสารระหว่างกันโดยคนขับรถยกที่ได้นำแบตเตอรี่ ยังใส่ไม่เข้าที่ จึงทำให้เกิดอุบัติเหตุดังกล่าว

๔.๑.๒ รู้เท่าไม่ถึงการณ์ กล่าวคือ ลูกจ้างไม่ทราบว่าแบตเตอรี่ยังวางไม่เข้าที่ ไม่ตรงตำแหน่งเนื่องจากนายจ้างไม่เคยแจ้งให้ทราบมาก่อน

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม /สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- แบตเตอรี่มีน้ำหนัก ๓ ตัน เมื่อนับนิ้วชี้จึงทำให้บาดเจ็บถึงขั้นรุนแรงได้

๔.๓ ปัจจัยอื่น ๆ

๔.๓.๑ บริษัทฯ นายจ้างไม่ได้จัดให้มีขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยของงานเปลี่ยนแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้า

๔.๓.๒ บริษัทฯ นายจ้างได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในแต่ละงาน แต่ไม่ครอบคลุมงานเปลี่ยนแบตเตอรี่รถยกไฟฟ้า

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- ให้บริษัทฯ นายจ้างกำหนดวิธีการทำงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับการเปลี่ยนแบตเตอรี่ไฟฟ้า และแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากการปฏิบัติงานดังกล่าว

๕.๒ ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน หรือมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๕.๒.๑ ให้บริษัทฯ นายจ้างทบทวนการวิเคราะห์อันตรายและประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมทุกงาน ที่อาจเป็นอันตราย

๕.๒.๒ จัดทำมาตรการเพื่อลดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเพิ่มเติม เช่น ทำโครงการ KYT งานเปลี่ยนแบตเตอรี่ รวมถึงงานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ เพื่อสร้างความตระหนักให้ผู้ปฏิบัติงาน

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อมข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

ฯลฯ

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตราย ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๖๔

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคน ขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปที่อาจก่อให้เกิดอันตรายโดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าวและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๙

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน