

## กรณี : สารแอมโมเนียรั่วไหล

### ๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ ....บริษัท.ส.จำกัด  
ประกอบกิจการ ...ผลิตพลาสติกหัวเข็มพลาสติกเครื่องพิมพ์  
ที่ตั้ง ...ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวม ...๑๙๓...คน ชาย จำนวน ...๗๑... คน หญิง จำนวน ...๑๒๒... คน  
แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ...๑๖๑... คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ...๓๒...คน  
ลูกจ้างต่างชาติ  มี  ไม่มี  
(กรณีมีลูกจ้างต่างชาติ)

สัญชาติ.....เมียนมา.....จำนวนรวม .....๒๐.....คน ชาย.....๓.....คน หญิง.....๑๗.....คน

สัญชาติ.....กัมพูชา.....จำนวนรวม .....๑๒.....คน ชาย.....๖.....คน หญิง.....๖.....คน

สัญชาติ.....จำนวนรวม .....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ...๖... วันต่อสัปดาห์ คือ .....วันจันทร์ ถึง วันเสาร์

มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ...๑...วัน คือ.....วันอาทิตย์

ทำงาน ...๒...กะ กะที่ ๑ ตั้งแต่เวลา.....๐๘.๓๐-.....๑๗.๓๐.น..... เวลาพัก .....๑.....ชั่วโมง

คือ.....๑๒.๐๐-.....๑๓.๐๐.น. กะที่ ๒ ตั้งแต่เวลา.....๒๐.๐๐-.....๐๕.๐๐.น. เวลาพัก.....๑.....ชั่วโมง คือ

๐๐.๐๐-.....๐๑.๐๐.น. มีการทำงานล่วงเวลา.....๕.....วันต่อสัปดาห์ วันละ.....๒.....ชั่วโมง

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) .....

### ๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือ  
สิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรืออื่นๆ)

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม สถานประกอบกิจการมีเนื้อที่ทั้งหมดประมาณ ๑๔ ไร่ มีอาคาร  
ทั้งหมด ๒ อาคาร แบ่งเป็นอาคารสำนักงาน ๑ อาคาร และอาคารฝ่ายผลิต ๑ อาคาร สถานที่เกิดเหตุ  
เป็นห้องผสมสารเคมีขนาดความกว้าง ๕ เมตร ยาว ๑๐ เมตร อยู่ในอาคารฝ่ายผลิต

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน  
ข้อมูลการตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ) ๑. เครื่องกลึง (CNC) จำนวน ๓๐ เครื่อง ๒. เครื่องกัดขึ้นรูป (CAM)  
จำนวน ๓๕ เครื่อง ๓. เครื่องเจียร จำนวน ๒๕ เครื่อง ๔. เครื่องเจาะรู จำนวน ๓๕ เครื่อง เครื่องจักรแต่ละ  
ประเภทมีการตรวจสอบประจำวันโดยลูกจ้างที่มีหน้าที่ทำงานกับเครื่องจักรนั้น ๕. รถยก จำนวน ๒ เครื่อง  
มีลูกจ้างปฏิบัติงานกับรถยก จำนวน ๒ คน ผ่านการอบรมแล้ว ๖. หม้อน้ำ จำนวน ๑ ลูก ขนาด ๐.๕ ตัน ได้รับการ  
ตรวจสอบโดยวิศวกรล่าสุดเมื่อวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๕

- ระบบ/การจัดการ

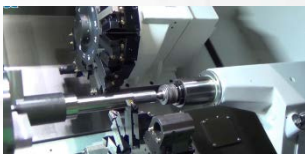
๑. จัดให้มีการอบรมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้บริหาร  
หัวหน้างาน และลูกจ้างเข้างานใหม่รวมถึงกรณีลูกจ้างเปลี่ยนงาน รวมถึงผู้รับเหมาก่อนให้เริ่มปฏิบัติงาน

๒. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน จำนวน ๒ คน ระดับบริหาร  
จำนวน ๑ คน ผ่านการอบรม แต่งตั้ง และขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรียบร้อยแล้ว  
และผู้มีคุณสมบัติเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน ๑ คน

๓. มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๗ คน มีวาระการดำรงตำแหน่งตั้งแต่วันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๗
  ๔. มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานแจกให้กับพนักงานทุกคน
  ๕. มีสารเคมีอันตรายในครอบครอง จำนวน ๑๐ ชนิด ได้จัดทำรายชื่อสารเคมีอันตรายและแจ้งไปยังกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเมื่อวันที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๖ มีการตรวจความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศเมื่อวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๕ ผลการตรวจวัดไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
  ๖. ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายมีระบบระบายอากาศที่เหมาะสม ระบบป้องกันและกำจัดอากาศเสีย
  ๗. มีแผนปฏิบัติการ กรณี สารเคมีรั่วไหลและฝึกซ้อมล่าสุดเมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๕
  ๘. มีการฝึกอบรมลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและระงับเหตุอันตรายของสถานประกอบกิจการ
  ๙. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานคอยตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา ทุกๆ สองชั่วโมง
- กระบวนการผลิต (อธิบายพร้อมแผนภาพประกอบ)



บริษัทประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต เพลลาและหัวเข็มเครื่องพิมพ์ โดยมีกระบวนการผลิต คือ เริ่มจากการรับวัตถุดิบเข้ามาเป็นแท่งเหล็ก นำไปเข้ากระบวนการปรับตัดแต่งแท่งเหล็กโดยการกลึงหรือกัดด้วยเครื่อง CNC และ CAM เพื่อให้ได้ตามขนาดที่ต้องการ จากนั้นทำการเจาะรูหรือเซาะร่อง เจียรให้ผิวชิ้นงานเรียบ และนำชิ้นงานไปชุบแบบนิเกิลโดยไม่ใช้ไฟฟ้าเพื่อเคลือบผิวให้เนียนและเงาเป็นกระบวนการสุดท้าย ตรวจสอบชิ้นงานที่ได้และเตรียมจัดส่งให้กับลูกค้า



CNC CAM



MILLING



QC



- ชนิดของวัสดุ/ชนิดของวัตถุดิบ ถังแอมโมเนีย ขนาด ๑๐๐๐ ลิตร  
๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)  
วันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๖

เหตุการณ์เกิดขึ้นขณะที่บริษัทกำลังเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากโรงงาน เนื่องจากจะย้ายสถานประกอบกิจการไปที่แห่งใหม่เพราะที่ตั้งปัจจุบันเป็นที่เช่า เหตุการณ์เกิดขึ้นภายในห้องผสมสารเคมีที่มีขนาดกว้าง ๕ เมตร ยาว ๑๐ เมตร ภายในห้องมีวัสดุอุปกรณ์ คือ ถังน้ำ ขนาด ๒๐๐๐ ลิตร จำนวน ๒ ถัง ถังแอมโมเนีย ขนาด ๑๐๐๐ ลิตร จำนวน ๒ ถัง ถังผสมน้ำยาสารเคมี จำนวน ๑ ถัง และปั๊มดูดสารเคมี จำนวน ๒ เครื่อง

บริษัท.ส.จำกัด ได้ว่าจ้างให้ผู้รับเหมาจากบริษัท.ต.จำกัด.มาทำการขนย้ายภายในห้องที่เกิดเหตุ จำนวน.๕.คน

เวลาประมาณ.๑๑.๒๐.น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ พนักงานกำลังขนย้ายถังน้ำ.ขนาด.๒๐๐๐.ลิตร.ภายในห้องผสมสารเคมี.ระหว่างเคลื่อนย้ายถังน้ำได้ล้มทับตรงท่อของถังแอมโมเนียทำให้ข้อต่อบริเวณท่อดังกล่าวหัก ซึ่งภายในถังยังมีแอมโมเนียตกค้างเหลืออยู่ประมาณ.๑๐.ลิตร.ทำให้มีแอมโมเนียรั่วไหลออกมาภายนอก

เวลาประมาณ.๑๑.๒๕.น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้.ทันทีที่พนักงานขนย้ายอุปกรณ์ในห้องผสมสารเคมี.ได้กลิ่นแอมโมเนียก็รีบหยุดการทำงานและวิ่งออกมาแจ้งเจ้าหน้าที่ของ.บริษัท.ส.จำกัด.ซึ่งบริษัทฯ.ได้เตรียมทีมตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินไว้แล้ว.จึงมีคำสั่งอพยพพนักงานทั้งหมดในจุดเกิดเหตุไปยังจุดรวมพล.และให้ทีมตอบโต้ฯ.ใส่ชุดคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.(PPE).เต็มรูปแบบเข้าพื้นที่ฉีดน้ำเพื่อเจือจางความเข้มข้นของสารแอมโมเนีย.และเข้าปิดจุดที่สารแอมโมเนียรั่วไหล

เวลาประมาณ.๑๒.๐๐.น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้.เจ้าหน้าที่ดับเพลิงของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย.ได้เข้าร่วมระงับเหตุ

เวลาประมาณ.๑๒.๔๖.น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้.สามารถระงับเหตุการณ์สารแอมโมเนียรั่วไหล.ได้สำเร็จ.ไม่มีพนักงานได้รับผลกระทบต่อสุขภาพและสารแอมโมเนียที่รั่วไหลได้เข้าสู่ท่อระบายสารเคมีในห้องผสมสารเคมี.และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำทิ้งไม่มีการรั่วไหลสู่ภายนอก

รูปภาพแสดงการเกิดอุบัติเหตุ และภาพจำลองเหตุการณ์  
(ระบุจุดเกิดเหตุ แสดงถึงลักษณะการเกิดอุบัติเหตุได้ชัดเจน)

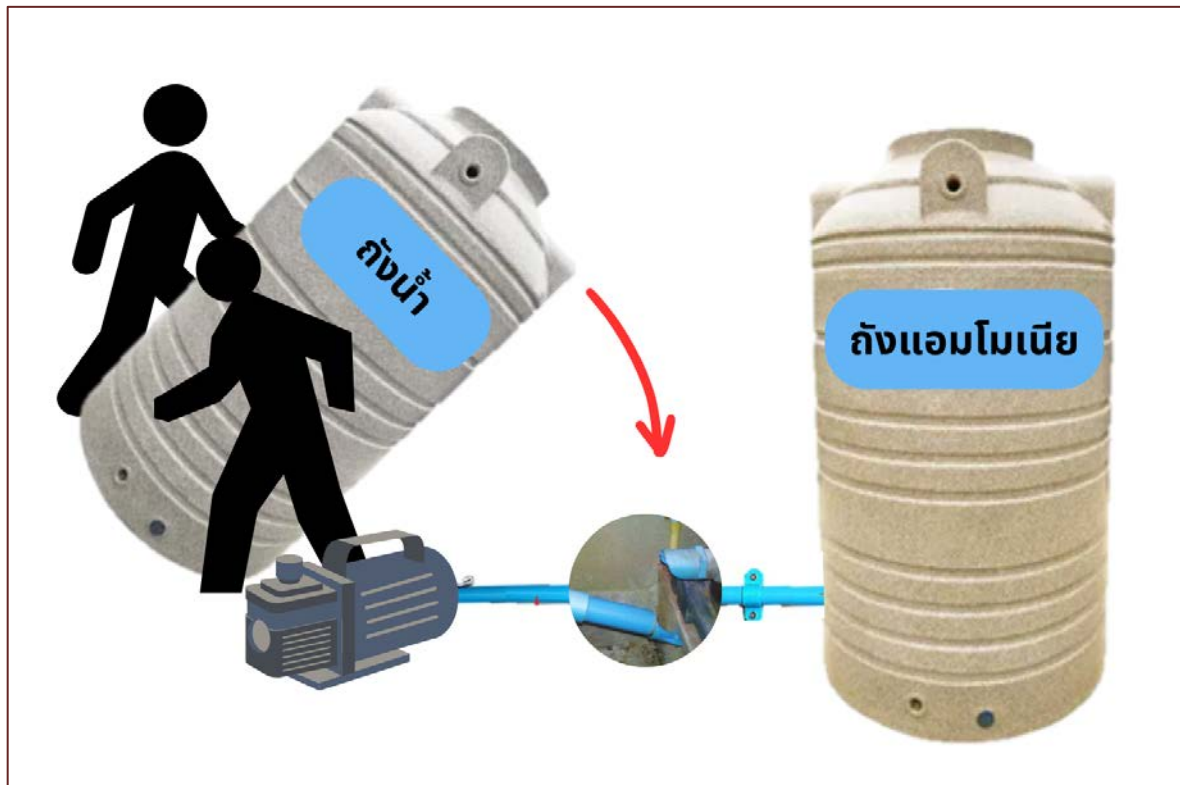


ภาพที่ ๑ ท่อที่โดนถังน้ำทับหักจุดที่สารแอมโมเนียรั่วไหลออกมา

รูปภาพแสดงการเกิดอุบัติเหตุ และภาพจำลองเหตุการณ์  
(ระบุจุดเกิดเหตุ แสดงถึงลักษณะการเกิดอุบัติเหตุได้ชัดเจน)



ภาพที่ ๒ ทีมตอบโต้ใส่ชุด PPE เต็มรูปแบบเข้ารับเหตุ (ภาพจากพนักงานในที่เกิดเหตุบันทึกไว้)



ภาพที่ ๓ ภาพจำลองการเกิดเหตุ

### ๓. รายละเอียดการประสอันตรายหรือความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ..... คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ ..... คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ ..... คน
- ค่ารักษาพยาบาล ..... บาท
- ๓.๔ การสูญเสีย ทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์ .....

### ๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่น)

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย : พนักงานที่ทำการขนย้ายอุปกรณ์ภายในห้องผสมสารเคมีอันตรายเป็นผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกอาจไม่ทราบถึงลักษณะทางกายภาพ สิ่งกีดขวาง ที่ตั้งอุปกรณ์ ท่อ สายไฟ หรือจุดที่ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย :

- พื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพลื่นจากน้ำ และค่อนข้างเป็นพื้นที่จำกัดภายในห้องสี่เหลี่ยมทำให้การขนย้ายเป็นไปได้โดยไม่สะดวก

- การใช้ท่อและข้อต่อที่ไม่แข็งแรง การติดตั้งท่อที่ต่อระหว่างถังแอมโมเนียกับบิมน้ำใช้วัสดุเป็นท่อพีวีซี (PVC) ซึ่งถือเป็นวัสดุประเภทที่ไม่ทนทานและเกิดความเสียหายได้ง่ายกรณีมีการโดนชน ทับ หรือกระแทกจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด

๔.๓ ปัจจัยอื่นๆ (เช่น การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย) ไม่มีมาตรการ การวางแผนและประเมินความเสี่ยงที่ครอบคลุมความเป็นอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการทำงานอย่างครบถ้วน เช่น เส้นทางขนย้ายหรือการลำเลียงอุปกรณ์แต่ละชนิด น้ำหนักของสิ่งของที่ทำการขนย้าย ท่าทางในการยกที่ถูกต้องและปลอดภัย จำนวนพนักงานที่เหมาะสมและเพียงพอ ตลอดจนสิ่งที่จะต้องคำนึงถึงเป็นพิเศษเพราะเป็นการทำงานกับสารเคมีอันตราย

### ๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม (เฉพาะเจาะจงแต่ละกรณี)

- จัดสภาพและคุณลักษณะของสถานที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพที่ปลอดภัยก่อนทำการขนย้าย เช่น สภาพพื้นไม่ลื่น ไม่มีสิ่งกีดขวางเส้นทางขนย้าย เป็นต้น

- ใช้ท่อและข้อต่อที่แข็งแรง ระหว่างถังแอมโมเนียกับบิมน้ำและจุดเชื่อมต่ออื่นๆ ที่มีโอกาสจะเกิดสารเคมีรั่วไหล โดยการเปลี่ยนวัสดุจากท่อพีวีซี (PVC) เป็นท่อสแตนเลสหรือวัสดุอื่นที่มีความทนทานและไม่เกิดการชำรุดเสียหายได้ง่ายเมื่อมีการชน การทับ หรือการกระแทก จากสิ่งหนึ่งสิ่งใด (ตามภาพที่ ๔)

- จัดให้มีมาตรการ การวางแผนและประเมินความเสี่ยงที่ครอบคลุมความเป็นอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการทำงานอย่างครบถ้วน ดังนี้ (ตามภาพที่ ๕)

(๑) วางแผนเส้นทางลำเลียงหรือขนย้ายวัสดุอุปกรณ์

(๒) กำหนดลำดับของวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องทำการขนย้ายก่อน-หลัง โดยคำนึงถึงหลักความปลอดภัย

(๓) จัดให้มีผู้คอยให้สัญญาณหรือทิศทางเคลื่อนย้ายกรณีต้องขนย้ายวัสดุอุปกรณ์ที่มีขนาดใหญ่หรืออาจก่อให้เกิดอันตราย

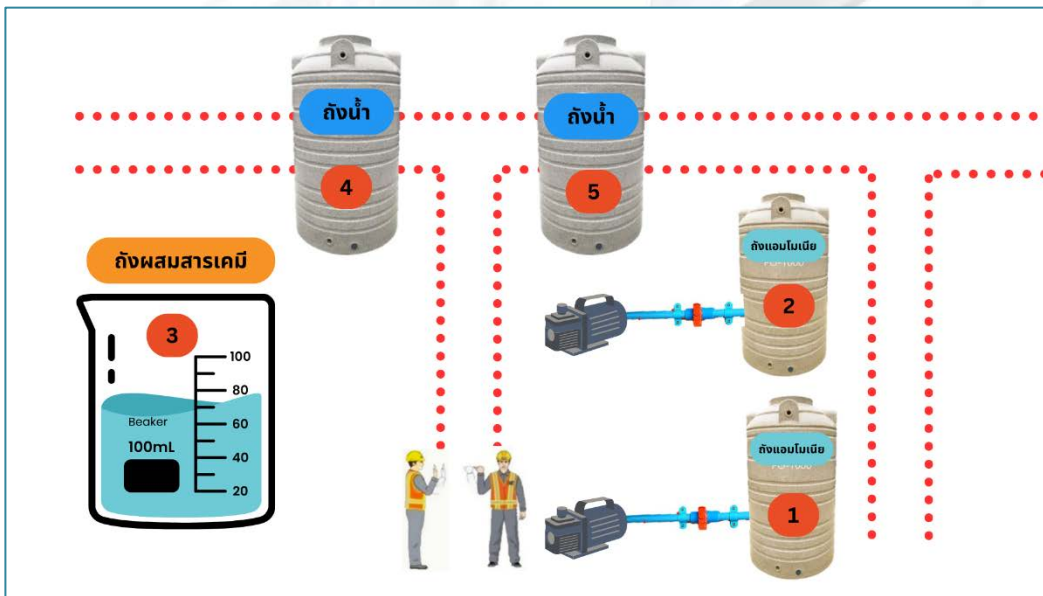
(๔) การคำนวณน้ำหนักและรูปร่างของสิ่งของก่อนที่จะทำการขนย้ายและหาวิธีการที่เหมาะสม เช่น การใช้แรงงานคนหรือเครื่องจักรกล ท่าทางและวิสัยทัศน์ในการมองเห็น เป็นต้น

๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่นๆ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานที่รับผิดชอบดูแลพื้นที่ควรเพิ่มความเข้มงวดและความถี่ในการเดินตรวจความปลอดภัยให้รัดกุมมากกว่าเดิม

-๖-



ภาพที่ ๔ การใช้ท่อและข้อต่อแบบสแตนเลส



ภาพที่ ๕ มาตรการการขนย้ายที่ปลอดภัย

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อมข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔  
 ข้อ. ๒๓. ให้ผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานมีหน้าที่  
 ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของลูกจ้างเช่นเดียวกับนายจ้าง  
 ในกรณีที่นายจ้างเป็นผู้รับเหมาช่วง และมีผู้รับเหมาช่วงถัดขึ้นไป ให้ผู้รับเหมาช่วงถัดขึ้นไปปลอดตาย  
 จนถึงผู้รับเหมาขั้นต้นที่มีลูกจ้างทำงานในสถานประกอบกิจการเดียวกัน มีหน้าที่ร่วมกันในการจัดสถานที่  
 ทำงานให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัย และมีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ถูกต้องลักษณะเพื่อให้เกิดความ  
 ปลอดภัยแก่ลูกจ้างทุกคน

๖.๒. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๑๐. ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีสภาพและคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑). ถูกสุขลักษณะ สะอาด และเป็นระเบียบเรียบร้อย พื้นที่ปฏิบัติงานต้องเรียบร้อย สม่ำเสมอ ไม่ลื่น และไม่มีวัสดุเศษซากกีดขวางทางเดิน

(๒). มีระบบระบายอากาศแบบทั่วไป หรือแบบที่ทำให้สารเคมีอันตรายเจือจาง หรือแบบที่มีเครื่องดูดอากาศเฉพาะที่ ที่เหมาะสมกับประเภทของสารเคมีอันตราย โดยให้มือออกซิเจนในบรรยากาศไม่ต่ำกว่าร้อยละ สิบเก้าจุดห้าโดยปริมาตร

(๓). มีระบบป้องกันและกำจัดอากาศเสียโดยใช้ระบบระบายอากาศเฉพาะที่ ระบบเปียก การปิดคลุม หรือระบบอื่น เพื่อมิให้สารเคมีอันตรายในบรรยากาศเกินปริมาณที่กำหนด และป้องกันมิให้อากาศที่ระบาย ออกไปเป็นอันตรายต่อผู้อื่น

ข้อ ๒๐. ให้นายจ้างดำเนินการเกี่ยวกับหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

(๑). ใช้วัสดุที่แข็งแรง ไม่ชำรุด ผุ กร่อน และสามารถเคลื่อนย้ายหรือขนส่งได้ด้วยความปลอดภัย สามารถรองรับความดันของสารเคมีอันตรายได้ในสภาพการใช้งานปกติ มีอุปกรณ์นิรภัยเพื่อระบายความดัน ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยได้ในกรณีเกิดความดันผิดปกติ

(๒). ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดเวลา หากพบว่ามีสารเคมี อันตรายรั่วไหล หรือคาดว่าจะรั่วไหลออกมา ต้องทำการแยกเก็บไว้ต่างหากในที่ที่ปลอดภัยและทำความสะอาด สิ่งรั่วไหลโดยเร็ว รวมทั้งทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

(๓). บรรจุสารเคมีอันตรายไม่เกินพิกัดที่กำหนดไว้สำหรับภาชนะนั้น

(๔). มีมาตรการป้องกันมิให้ยานพาหนะหรือสิ่งอื่นใดชน หรือกระทบหีบห่อ ภาชนะบรรจุหรือวัสดุ ห่อหุ้มที่มีสารเคมีอันตรายบรรจุอยู่

(๕). ควบคุมดูแลหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มที่มีสารเคมีอันตรายบรรจุมิให้เปิดทิ้งไว้วันแต่ เพื่อการตรวจสอบหรือใช้ประโยชน์

ข้อ ๒๔. ให้นายจ้างปฏิบัติเกี่ยวกับการขนถ่าย การเคลื่อนย้าย หรือขนส่งสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

(๑). มีมาตรการป้องกันการฟุ้งกระจายรวมทั้งการกระเด็น หก ลื่น รั่ว ไหล หรือตกหล่นของสารเคมี อันตราย

๖.๓.

ข้อ ๒๕. ในการส่งสารเคมีอันตรายโดยใช้ท่อ ให้นายจ้างปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑). ใช้ท่อและข้อต่อที่แข็งแรง ไม่ชำรุด ผุ กร่อน หรือรั่ว

(๒). ตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อและข้อต่อที่ใช้ในการส่งสารเคมีอันตรายให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดเวลา

(๓). ติดตั้งหรือวางท่อในลักษณะที่มีการป้องกันที่จะไม่ทำให้เกิดการชำรุดเสียหายอันเนื่องจากการชน การทับ หรือการกระทบ จากยานพาหนะหรือสิ่งอื่นใด

๖.๔.

ข้อ ๒๖. ให้นายจ้างทำความสะอาดหรือกำจัดสารเคมีอันตรายที่หก รั่วไหล หรือไม่ใช้แล้ว โดยวิธี ที่กำหนดในข้อมูลความปลอดภัยตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้น

การกำจัดกากสารเคมีอันตรายหรือสารเคมีอันตรายที่เสื่อมสภาพ อาจกำจัดโดยการเผา ฝัง หรือใช้สารเคมี ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยตามหลักวิชาการ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

-๘-

ข้อ.๓๓.ให้นายจ้างตามข้อ.๓๒. จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉินของสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด. และเก็บแผนดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้. ตลอดจนปรับปรุงแผนให้ทันสมัยและฝึกซ้อมตามแผนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ.๓๔.ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและระงับเหตุอันตรายตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด. และทำการฝึกอบรมทดแทนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง. และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้อ.๓๕. ในกรณีที่สารเคมีอันตรายรั่วไหล. ฟุ้งกระจาย. เกิดอัคคีภัย. หรือเกิดการระเบิด. นายจ้างต้องสั่งให้ลูกจ้างทุกคนที่ทำงานในบริเวณนั้น. หรือบริเวณใกล้เคียงหยุดทำงานทันที. และออกไปให้พ้นรัศมีที่อาจได้รับอันตราย. พร้อมทั้งให้นายจ้างดำเนินการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบและระงับเหตุทันที

ในกรณีที่การเกิดเหตุตามวรรคหนึ่งอาจส่งผลกระทบต่อประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง. ให้นายจ้างดำเนินการให้มีการเตือนอันตรายให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบทราบทันที

## ๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๒

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน