

กรณี ลูกจ้างถูกใบพัดเครื่องผสมคอนกรีตปูนกระแทกศีรษะเสียชีวิต

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

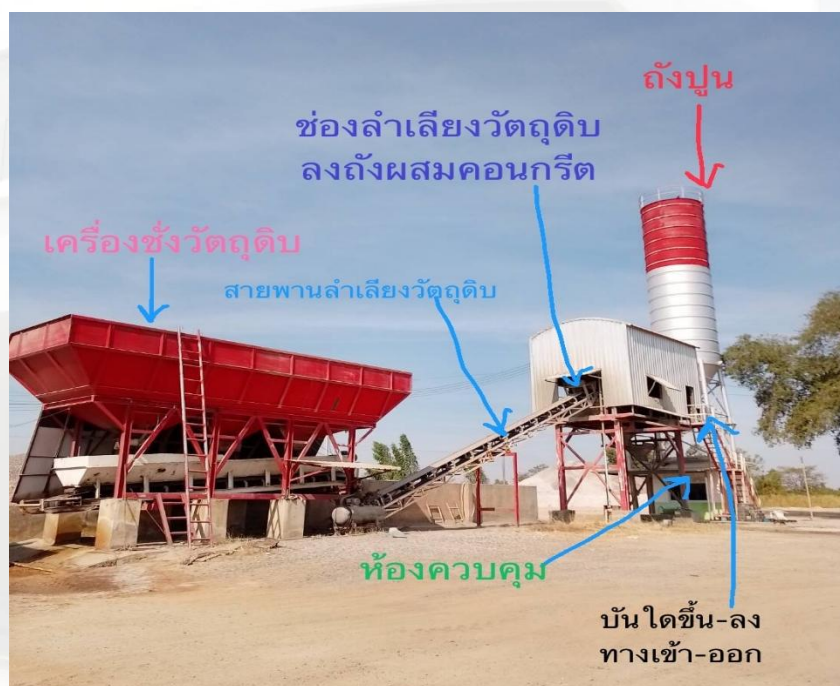
- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ ห้างหุ้นส่วนจำกัด A
 - สำนักงานที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภอจักราช จังหวัดนครราชสีมา
 - ลักษณะการประกอบกิจการ รับเหมาก่อสร้าง
- ๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๑๐ คน เป็นชาย ๙ คน เป็นหญิง ๑ คน
 - ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี
- ๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ทำงานเวลา ๐๘.๐๐ น. - ๑๗.๐๐ น.
พักเวลา ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น. ไม่ได้กำหนดวันหยุดประจำสัปดาห์
- ๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : ไม่มี

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

โรงงานผลิตคอนกรีตผสมเสร็จ แพล้นท์คอนกรีต (Concrete Raft) มีลักษณะเป็นอาคารโครงสร้างเหล็ก สูงจากพื้นประมาณ ๓.๕ เมตร บุผนังและมุงหลังด้วยเมทัลชีท มีบันได ๑ ทาง ช่องสำหรับเข้า - ออก ๑ ช่อง ช่องสำหรับลำเลียงวัตถุดิบลงถังไม้ ๑ ช่อง และช่องระบายอากาศ ๒ ช่อง มีห้องควบคุมเครื่องผสมคอนกรีต อยู่บริเวณใกล้เคียงบนพื้นดินด้านข้าง มีเครื่องชั่งน้ำหนักวัตถุดิบอยู่บนพื้นดิน ลำเลียงวัตถุดิบที่ชั่งแล้วเข้าเครื่องผสมคอนกรีตโดยสายพานลำเลียง

รูปภาพที่ ๑ แพล้นท์คอนกรีต (Concrete Raft)



- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์

เครื่องผสมคอนกรีต เป็นถังกลมขนาดบรรจุ ๒.๔ คิว เส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ ๒ เมตร มีแกนยึดใบพัดตรงกลาง และเหล็กกลมแกนใบพัดยื่นออกมา ๔ ด้าน ปลายแกนใบพัดเป็นเหล็กแบนขนาดประมาณ ๑๕ x ๓๐ เซนติเมตร ฝาถังเปิดได้สำหรับตรวจสอบ/ทดสอบการไม่ หรือกรณีอื่นๆ

รูปภาพที่ ๒ ลักษณะของถังไม้



รูปภาพที่ ๓ ลักษณะภายในถังไม้



- ขั้นตอนการทำงาน

เมื่อเริ่มงาน เจ้าหน้าที่ธุรการหรือนายจ้างจะบันทึกคำสั่งระบบผสมคอนกรีตในคอมพิวเตอร์ ภายในห้องควบคุม ระบบจะส่งน้ำหนักหินและทราย ลำเลียงตามสายพานขึ้นไปยังเครื่องผสมคอนกรีต พร้อมเติมน้ำและเครื่องจะหมุนเพื่อทำการผสมให้เป็นคอนกรีตผสมเสร็จ เมื่อได้คอนกรีตตามที่ต้องการแล้ว จะเทคอนกรีตผสมเสร็จลงรถบรรทุกทุกปูนแล้วนำส่งลูกค้า เมื่อเทคอนกรีตในถังหมดแล้วระบบจะเติมน้ำ เพื่อปั่นล้างแล้วเครื่องจักรจะหยุดทำงานเพื่อรอคำสั่งผสมคอนกรีตรอบต่อไป

ถ้ามีการเปิดฝาเครื่องผสมคอนกรีตขณะที่กำลังทำงานเครื่องผสมคอนกรีตจะหยุดทำงาน และถ้าต้องการดูการทำงานภายในของเครื่องผสมคอนกรีตขณะที่เครื่องกำลังทำงาน ต้องเปิดฝาและกดปุ่มทดสอบการทำงานที่อยู่บริเวณด้านข้างเครื่องผสมคอนกรีตค้างไว้ เครื่องจะทำงานขณะฝาเปิด

เมื่อเสร็จสิ้นการทำงานแต่ละวัน (ระบบการทำงานของเครื่องจักรในห้องควบคุมยังเปิดอยู่ แต่เครื่องจักรไม่ทำงาน) นายจ้างจะให้ลูกจ้างเปิดฝาเครื่องผสมคอนกรีต ซึ่งการเปิดฝาเครื่องผสมคอนกรีต จะเป็นการหยุดการทำงานของเครื่องผสมคอนกรีต ลูกจ้างจะลงไปทำความสะอาดถังโม้อีกครั้งโดยการใช้น้ำจากสายยางฉีดชำระล้างเศษวัสดุที่ติดค้างอยู่ เมื่อแล้วเสร็จจึงจะปิดฝาเครื่องผสมคอนกรีต และแจ้งนายจ้างทำการปิดระบบ

๒.๒ รายละเอียดลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ ๑๖ มกราคม ๒๕๖๘ เวลาประมาณ ๑๖.๐๐ น. หลังจากทำการผสมคอนกรีตเสร็จตามที่ต้องการและเครื่องผสมคอนกรีตได้ปั่นเพื่อทำความสะอาดโดยอัตโนมัติแล้ว (เครื่องผสมคอนกรีตหยุดการทำงานแล้ว) นาย B อายุ ๓๐ ปี ลูกจ้างตำแหน่งพนักงานทั่วไป ซึ่งได้รับมอบหมายให้มีหน้าที่ล้างเครื่องผสมคอนกรีตเป็นประจำ ได้ขึ้นไปทำหน้าที่โดยมีนาย C เพื่อนร่วมงานขึ้นไปช่วยยกเปิดฝาเครื่องผสมคอนกรีต เมื่อช่วยเปิดฝาแล้ว นาย C ได้ออกมายืนรอบบริเวณทางเข้า ซึ่งนาย B ได้ปีนเข้าไปนั่งในเครื่องผสมคอนกรีตลักษณะนั่งยอง ๆ แล้วใช้สายยางฉีดน้ำไปยังภายในเครื่องผสมคอนกรีต โดยไม่ทราบสาเหตุระบบเครื่องผสมคอนกรีตได้ทำงานทำให้แกนใบพัดหมุน นาย B ได้ยินเสียงเครื่องจักรทำงานรีบวิ่งลงบันไดไปที่ห้องควบคุม (ที่ตัวเครื่องจักรไม่มีสวิชต์สำหรับปิด-เปิด มีเพียงปุ่มทดสอบการทำงาน ซึ่งนาย B ไม่ทราบว่าปุ่มนี้ เนื่องจากไม่เคยใช้) แต่ไม่พบผู้ใดอยู่ในห้องควบคุม จึงวิ่งกลับขึ้นไปบนแพลตฟอร์มปรากฏว่าเครื่องผสมคอนกรีตหยุดทำงานแล้วและพบนาย B หมดสติอยู่ในถังโม้ จึงโทรศัพท์แจ้งเหตุให้กู้ภัยและนายจ้างทราบ เมื่อกู้ภัยได้นำร่างนาย B ออกจากเครื่องผสมคอนกรีตพบว่าเสียชีวิตแล้ว นายจ้างและเพื่อนร่วมงานคาดว่านาย B น่าจะดึงลากลสายยางไปพาดปุ่มทดสอบการทำงานที่อยู่บริเวณข้างเครื่องผสมคอนกรีต เนื่องจากระบบการทำงานของเครื่องจักรยังไม่ถูกปิด เมื่อสายยางไปพาดปุ่มทดสอบระบบการทำงานทำให้เครื่องจักรทำงานขณะที่ฝาเครื่องจักรเปิดอยู่ นาย B นั่งอยู่ในถังโม้ศีรษะอยู่ระดับเดียวกับใบพัด ทำให้ใบพัดกระแทกบริเวณศีรษะของนาย B จนเป็นเหตุให้เสียชีวิต

รูปภาพที่ ๔ คาดว่าสายยางกดทับปุ่มทดสอบการทำงาน



๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ๑ คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - บาท
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน - บาท
- ๓.๖ อื่นๆ ลูกจ้างหยุดงาน - วัน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

จากการสอบสวนอุบัติเหตุ และได้ทำการวิเคราะห์ พบว่า สาเหตุของอุบัติเหตุเกิดจากหลายปัจจัย ดังนี้

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ลูกจ้างปฏิบัติงานตามขั้นตอนการสอนงานจากเพื่อนร่วมงานและจากประสบการณ์ โดยไม่ได้ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และไม่ทราบสภาพการความไม่ปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้น เพื่อนร่วมงานคนก่อนสอนมา

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- นายจ้างให้ลูกจ้างล้างภายในเครื่องผสมคอนกรีตโดยยังไม่ปิดระบบการทำงานของเครื่องจักร เมื่อมีการกดปุ่มทดสอบการทำงาน เครื่องจักรจึงทำงาน (เครื่องผสมคอนกรีต ทำการควบคุมการทำงานโดยระบบคอมพิวเตอร์ในห้องควบคุม แต่ที่ด้านข้างเครื่องมีปุ่มสำหรับการทดสอบการทำงาน เมื่อเปิดระบบการทำงานของเครื่องและเครื่องกำลังทำงานถ้าเปิดฝาเครื่องจะหยุดทำงานทันที ถ้าต้องการเห็นการทำงานภายในถึงไม่ต้องกดปุ่มทดสอบการทำงานค้างไว้ซึ่งกดเพียงเบาๆ เครื่องก็ทำงาน)

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- นายจ้างให้ลูกจ้างทำการล้างเครื่องจักร แต่ไม่มีการวางระบบหรือวิธีการป้องกันไม่ให้เครื่องจักรนั้นทำงานที่เหมาะสม

- นายจ้างไม่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน ไม่แจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน

- นายจ้างไม่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- นายจ้างไม่ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

- ไม่มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน และบริหาร เพื่อทำหน้าที่วิเคราะห์งาน ค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน

- นายจ้างไม่จัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร โดยอย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังนี้

๕.๑ ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน และแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน

๕.๒ จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

๕.๓ ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

๕.๔ จัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร

๕.๕ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน และระดับบริหาร

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
ฯลฯ

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง
ฯลฯ

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงานหรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน
ฯลฯ

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตราย ต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

ฯลฯ

มาตรา ๑๗ ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ

ฯลฯ

๖.๒ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ฯลฯ

ข้อ ๓ ในกฎกระทรวงนี้

“เครื่องจักร” หมายความว่า สิ่งที่มีประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อกำเนิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ แสงอาทิตย์? ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ ล้อตุนกำลัง รอก สายพาน เพลา เฟือง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล

ฯลฯ

ข้อ ๗ ในบริเวณที่มีการติดตั้ง การซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องติดป้ายแสดงการดเนินการดังกล่าวโดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักร นั้นทำงานและให้แขนป้าย หรือแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของ เครื่องจักรด้วย

ฯลฯ

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นไปทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ฯลฯ

ข้อ ๑๑ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องขัด เครื่องกัด เครื่องตัด เครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจีย เครื่องเจาะ เครื่องพับ เครื่องม้วน หรือเครื่องจักรอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานโดยสภาพตามที่อธิบดีประกาศกำหนด นายจ้างต้องจัดให้มีข้อความเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักรนั้น ติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ ได้แก่ เครื่องจักรประเภทเครื่องบด เครื่องผสมคอนกรีต เครื่องตัดน้ำแข็ง เครื่องเลื่อยสายพาน เครื่องเลื่อยวงเดือน เลื่อยยนต์ หรือเครื่องจักรอื่นตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วยการบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ฯลฯ

๖.๓ กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๗ นายจ้างของสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๑ และบัญชี ๒ ที่มีลูกจ้างจำนวนสองคนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๓ ที่มีลูกจ้างจำนวนยี่สิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้ลูกจ้างระดับหัวหน้างานซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ ๘ ทุกคน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบกิจการ ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่ลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

ในกรณีที่ลูกจ้างระดับหัวหน้างานไม่มีคุณสมบัติตามข้อ ๘ ให้นายจ้างดำเนินการให้ลูกจ้างนั้น เข้ารับการฝึกอบรมตามข้อ ๘ (๑) เพื่อแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งให้เป็นลูกจ้างระดับหัวหน้างาน

ฯลฯ

ข้อ ๑๐ นายจ้างของสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๑ และบัญชี ๒ ที่มีลูกจ้างจำนวนสองคนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๓ ที่มีลูกจ้างจำนวนยี่สิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้ลูกจ้างระดับผู้บริหารซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ ๑๑ ทุกคน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบกิจการ ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่ลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

ในกรณีที่ลูกจ้างระดับผู้บริหารไม่มีคุณสมบัติตามข้อ ๑๑ ให้นายจ้างดำเนินการให้ลูกจ้างนั้น เข้ารับการฝึกอบรมตามข้อ ๑๑ (๑) เพื่อแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งให้เป็นลูกจ้างระดับผู้บริหาร

ในกรณีที่ไม่มีลูกจ้างระดับผู้บริหาร ให้นายจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๓