

## กรณี ปั่นจั่นเฉี่ยวชนลูกจ้างเสียชีวิต

### ๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท A จำกัด
  - สถานที่เกิดเหตุตั้งอยู่ คลังสินค้าของบริษัท B จำกัด อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ
  - ลักษณะการประกอบกิจการ รับเหมาทำความสะอาด
- ๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๘๙ คน เป็นเพศชาย ๖ คน เพศหญิง ๘๓ คน
  - ลูกจ้างต่างชาติ  มี  ไม่มี
- ๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง เวลาทำงานแบ่งเป็น ๓ กะ คือ กะที่ ๑ เวลา ๐๕.๐๐ - ๑๔.๓๐ น. กะที่ ๒ เวลา ๑๔.๐๐ - ๒๓.๐๐ น. กะที่ ๓ เวลา ๒๐.๓๐ - ๐๕.๓๐ น. พักระหว่างเวลาการทำงาน ๑ ชั่วโมง โดยหมุนเวียนกันพัก
- ๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : ไม่มี

### ๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

- ๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

สภาพอาคาร เป็นอาคารจัดเก็บสินค้าซึ่งจัดเก็บสินค้าอัตโนมัติ โดยใช้ปั้นจั่นในการจัดเก็บ มีพื้นที่ทั้งหมด ๑๘,๐๐๐ ตารางเมตร

#### เครื่องจักรที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ

- Stacker Crane จำนวน ๒๘ เครื่อง
- ระบบ AS/RS จำนวน ๓ จุด

Automated Storage & Retrieval System (AS/RS) คือ ระบบการจัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้าอัตโนมัติ ระบบ AS/RS จะประกอบด้วยอุปกรณ์หลัก คือ ชั้นวางสินค้า (AS/RS Racking) ซึ่งเป็นโครงสร้างเหล็กที่แบ่งเป็นช่องจัดเก็บสินค้าในแนวราบและซ้อนกันเป็นชั้นๆ ในแนวตั้ง โดยมีเครนหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้จัดเก็บและเบิกจ่ายสินค้า Storage and Retrieval Machine (SRM) ที่สามารถวิ่งเคลื่อนที่ได้ทั้งแนวราบและแนวตั้ง เพื่อนำสินค้าเข้าและออกจากชั้นวางสินค้า ซึ่งมีการควบคุมการทำงานด้วยคอมพิวเตอร์กับโปรแกรมบริหารจัดการคลังสินค้า Warehouse Management System (WMS) และโปรแกรมการจัดการเครื่องจักร Warehouse Control System (WCS) ที่มีความแม่นยำสูง

#### ระบบ/การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย บริษัท B จำกัด

- ๑) บริษัทฯ มีลูกจ้างระดับหัวหน้างาน จำนวน ๓๐๐ คน ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานและขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน ๒๘๘ คน และบริษัทฯ อยู่ระหว่างดำเนินการอบรมลูกจ้างระดับหัวหน้างานให้ครบถ้วน
- ๒) บริษัทฯ มีลูกจ้างระดับบริหาร จำนวน ๓๘ คน ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารและขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ระดับบริหาร ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสมุทรปราการ จำนวน ๓๗ คน และบริษัทฯ อยู่ระหว่างดำเนินการอบรมลูกจ้างระดับบริหารให้ครบถ้วน

๓) บริษัทฯ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน ๒ คน ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพครบถ้วนแล้ว

๔) บริษัทฯ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๑๕ คน วาระการแต่งตั้ง เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๘ โดยคณะกรรมการฯ จำนวน ๑๕ คน ผ่านการอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานครบถ้วนแล้ว

๕) บริษัทฯ จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แต่งตั้งผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย คือ นาย M ขึ้นทะเบียนเป็นผู้บริหารหน่วยงาน ความปลอดภัย เมื่อวันที่ ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

๖) ในกรณีที่ให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย นายจ้างมีการแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน โดยพนักงานช่างก่อนที่จะให้ลงไปปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่ เป็นการอบรมด้วยวาจาหน้าพื้นที่ปฏิบัติงาน ไม่มีการแจกคู่มือปฏิบัติงานให้แก่ลูกจ้าง โดยมีเอกสาร “ฝ่ายบริการ คลังสินค้าและไปรษณีย์ภัณฑ์ บริษัท B จำกัด ขั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามอันตราย การเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามและพื้นที่ควบคุมมีข้อควรปฏิบัติตามดังนี้” ซึ่งมีทั้งหมด ๖ หัวข้อ ประกาศใช้เมื่อวันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๗ เป็นฉบับปรับปรุงจากฉบับก่อนหน้า และฉบับก่อนหน้า มีรายละเอียด ๒ หัวข้อ ประกาศใช้งานเมื่อวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๗

๗) บริษัทฯ จัดให้มีการอบรมลูกจ้างตามมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ และมีการออกหลักฐานการอบรมฯ ให้กับลูกจ้างเรียบร้อยแล้ว

๘) บริษัทฯ มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานปั้นจั่นที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ ซึ่งเป็นฉบับภาษาอังกฤษ

๙) บริษัทฯ มีเอกสารคู่มือปฏิบัติงาน (WI) เรื่อง การบำรุงรักษาอุปกรณ์ Crane, Hoist ,Lift

๑๐) บริษัทฯ ไม่มีราวกันระหว่างชั้นวางสินค้า หรือ รั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย บริเวณที่ติดตั้งชั้นวางสินค้าให้เห็นได้อย่างชัดเจน เนื่องจากถูกออกแบบไว้ให้เป็นพื้นที่ปิด ไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และส่วนทางวิ่งของปั้นจั่นจะมีประตูเปิด-ปิด กันไว้สำหรับซ่อมบำรุง

๑๑) บริษัทฯ ไม่มีมีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานเนื่องจากถูกออกแบบไว้ให้เป็นพื้นที่ปิด ไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว ซึ่งระบบจัดเก็บจัดสินค้าอัตโนมัตินี้ถูกติดตั้งเมื่อปี พ.ศ.๒๕๔๗ และเริ่มใช้งานเมื่อปี พ.ศ.๒๕๔๙

๑๒) บริษัทฯ ไม่ได้จัดทำเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ (เพราะระบบได้ถูกออกแบบให้มีประตูกันและมีป้ายเตือนเฉพาะบริเวณฝั่งขาเข้าและฝั่งขาออกของสินค้า เนื่องจากถูกออกแบบให้เป็นพื้นที่ปิด ไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่)

๑๓) บริษัทฯ ไม่จัดให้มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่นและรอกของตะขอ แต่มีการติดตั้งป้ายเตือนให้ระวังอันตรายที่ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน บริเวณจุดรับ-ส่ง สิ้นค้า

๑๔) บริษัทฯ แจ้งว่าอัตราความเร็วในการเคลื่อนที่ของปั้นจั่น ประมาณ ๔.๓๘ กิโลเมตรต่อชั่วโมง

๑๕) บริษัทฯ ไม่มีการตรวจวัดค่าแสงสว่างในพื้นที่ระบบจัดเก็บจัดสินค้าอัตโนมัติ เนื่องจากไม่ใช่พื้นที่ที่คนเข้าไปปฏิบัติงาน

## ระบบ/การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย บริษัท A จำกัด

๑) บริษัทฯ มีลูกจ้างระดับหัวหน้างาน จำนวน ๗ คน ปฏิบัติงานประจำ ณ คลังสินค้า (XB) ของบริษัท B จำกัด แต่ยังไม่ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน

๒) บริษัทฯ ไม่มีลูกจ้างระดับบริหาร ในสถานที่ปฏิบัติงาน ณ คลังสินค้า (XB) ของบริษัท B จำกัด

๓) บริษัทฯ ไม่มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

๔) บริษัทฯ ไม่ได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

๕) ในกรณีที่ให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย บริษัทฯ ไม่มีการแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน แต่มีบริษัท B จำกัด อบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานและแจ้งอันตรายให้ทราบก่อนที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน แต่ไม่มีการแจกคู่มือปฏิบัติงานให้กับลูกจ้าง

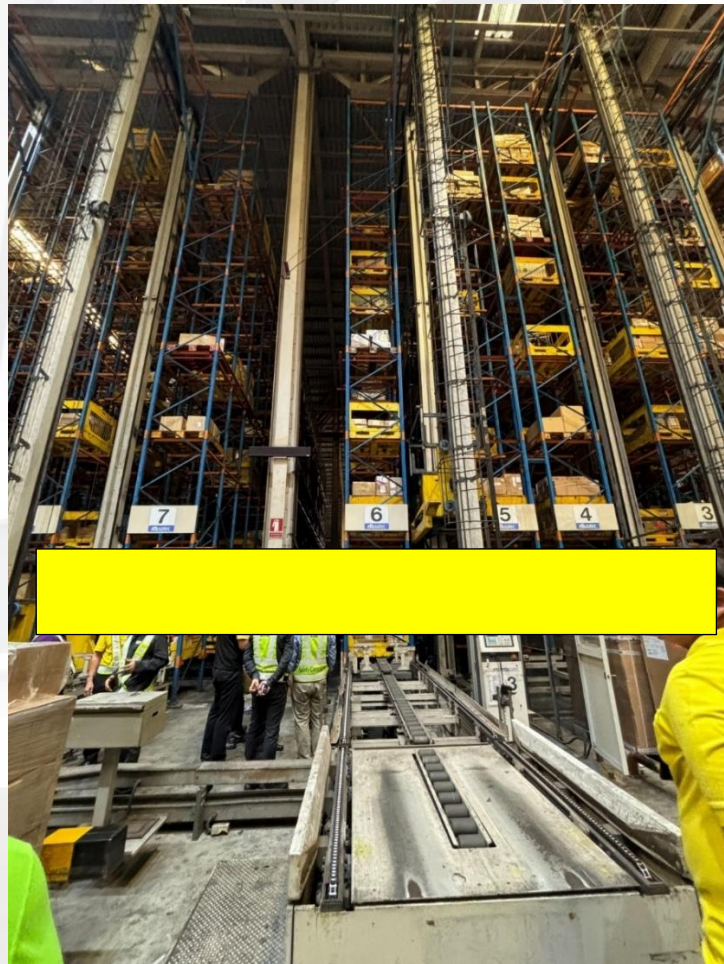
๖) บริษัทฯ ไม่จัดให้มีการอบรมลูกจ้างตามมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นเพียงการแจ้งอันตรายในภาพรวมด้วยวาจาเท่านั้น เช่น การอบรมขั้นตอนการทำความสะอาด อันตรายของน้ำยาทำความสะอาด การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

## ๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

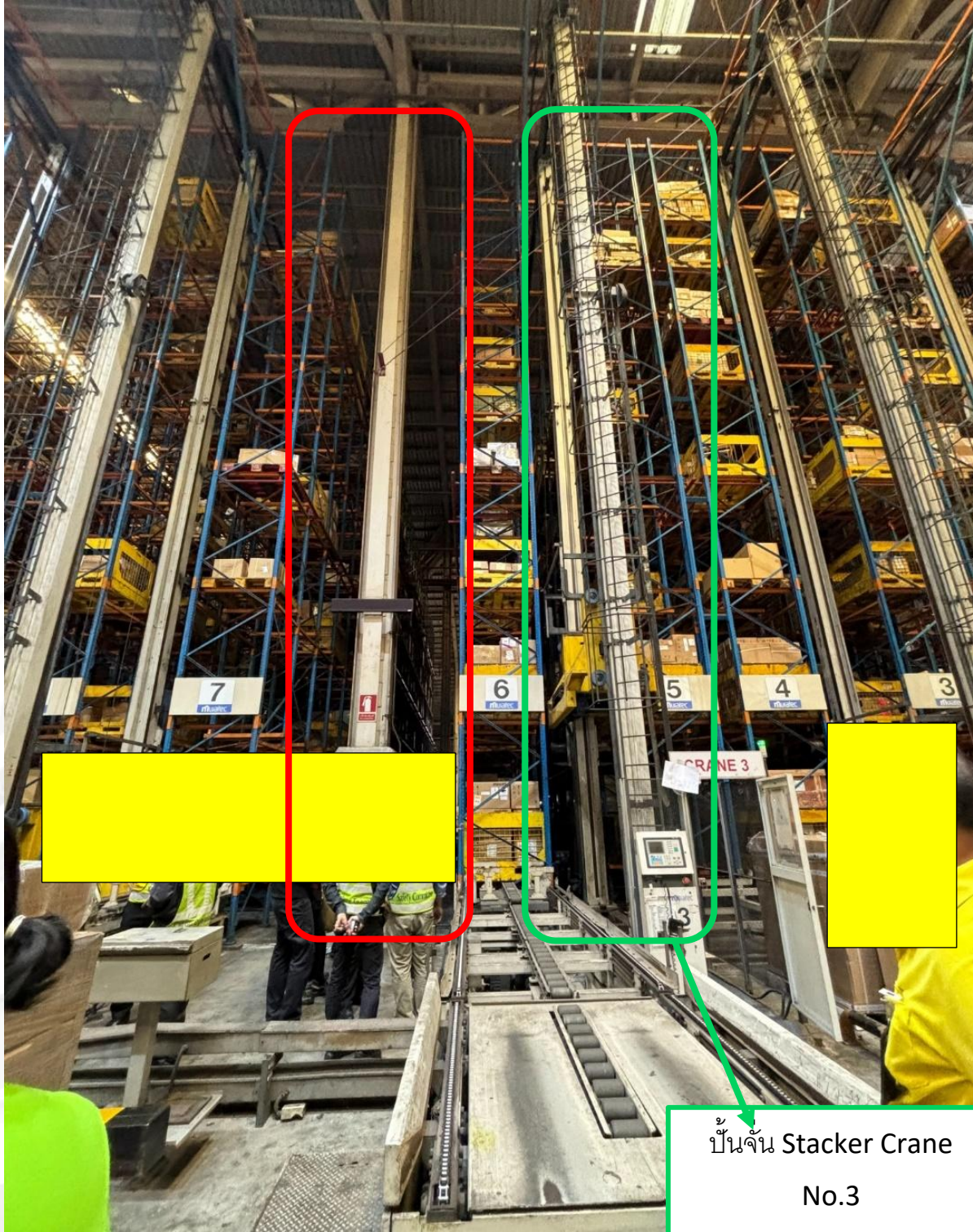
วันที่ ๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๕.๑๖ น. นางสาว C ตำแหน่งแม่บ้านทำความสะอาด พร้อมเพื่อนร่วมงานอีก ๑ คน ลูกจ้างของบริษัท A จำกัด เข้าทำงานกะที่สอง เวลา ๑๔.๓๐ - ๒๓.๐๐ น. ได้รับมอบหมายให้เข้าทำความสะอาดด้านในพื้นที่คลังสินค้า ซึ่งพื้นที่ที่มอบหมายให้ทำความสะอาดเป็นพื้นที่ว่างเปล่าที่กั้นระหว่างชั้นวางของสินค้า ไม่มีการทำงานของเครื่องจักร แต่พื้นที่ที่มีการทำงานของเครื่องจักรจะเป็นพื้นที่หวงห้าม โดยนางสาว C และเพื่อนร่วมงานแบ่งการทำความสะอาดคนละฝั่งคือหัวแถวและท้ายแถว ขณะทำความสะอาดในพื้นที่ว่างเปล่าที่ไม่มีปั้นจั่น นางสาว C ได้เข้าไปในพื้นที่หวงห้ามที่มีการทำงานของปั้นจั่นโดยไม่ทราบสาเหตุ จึงได้ถูกปั้นจั่น No.crane ๓ พิกัดน้ำหนักขนาด ๑ ตัน ซึ่งถูกควบคุมมาจากห้องเซฟเวอร์ที่อาคารศูนย์ปฏิบัติการการบินไทย (OPC) แต่การสั่งการและการป้อนข้อมูลอยู่ที่อาคารฝ่ายปฏิบัติการคลังสินค้า (XB) ในขณะที่ปั้นจั่นกำลังทำงานเคลื่อนตัววิ่งผ่านช่องว่างระหว่างชั้นวางสินค้าเพื่อไปยกของออกจากชั้นวาง สันนิษฐานว่าปั้นจั่นได้เฉี่ยวชนและเกี่ยวนางสาว C ล้มลงได้รับบาดเจ็บสาหัส (เนื่องจากไม่มีผู้เห็นเหตุการณ์ขณะเกิดและบริเวณดังกล่าวไม่มีกล้องวงจรปิด) เจ้าหน้าที่ได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและพยาบาลประจำพื้นที่ทำการประเมินบาดแผล ขณะนั้นนางสาว C ยังมีสติสามารถตอบโต้ได้ พยาบาลจึงถามว่าสิ้นลมหรือหน้ามีตหรือไม่ นางสาว C ตอบว่าหน้ามีต ขณะนั้นชาขวาและแขนซ้ายมีรอยถลอก

ตั้งแต่หลังมือถึงข้อศอก บริเวณศีรษะมีบาดแผลและมีรอยกะโหลกยุบเล็กน้อย การหายใจและชีพจรเต้นผิดปกติ นางสาว C แจ้งพยาบาลว่ารู้สึกเจ็บที่หน้าอก จากนั้นเจ้าหน้าที่จึงแจ้งให้รถโรงพยาบาลประจำพื้นที่ท่าอากาศยาน มาปฐมพยาบาลร่วมด้วยและนำตัวนางสาว C ส่งโรงพยาบาล ต่อมาได้รับแจ้งว่านางสาว C ได้เสียชีวิตที่โรงพยาบาล สาเหตุคาดว่าขณะกำลังทำความสะอาด นางสาว C ได้เดินทะลุผ่านช่องว่างของชั้นวางสินค้า ซึ่งจุดที่ลูกจ้างทำความสะอาดเป็นพื้นที่ว่างเปล่าระหว่างชั้นวางสินค้าเท่านั้น ส่วนพื้นที่ช่องว่างระหว่างชั้นวางสินค้าแถวถัดไปเป็นพื้นที่ที่มีการทำงานของปั้นจั่นขณะนั้นปั้นจั่นกำลังทำงานและวิ่งผ่านไปมาเพื่อยกของออกจากชั้นวาง ทำให้ปั้นจั่นเฉี่ยวชนและเกี่ยวนางสาว C ล้มลงได้รับบาดเจ็บสาหัส พื้นที่ดังกล่าวไม่มีกล้องวงจรปิด จึงไม่มีใครเห็นเหตุการณ์ในขณะที่เกิดอุบัติเหตุได้ และพื้นที่มีลักษณะของแสงสว่างค่อนข้างน้อย เพราะเป็นพื้นที่จัดเก็บสินค้าอัตโนมัติที่มีความสูงประกอบไปด้วยชั้นวางสินค้าและกล่องสินค้าหลากหลายชนิด โดยใบแจ้งตายระบุว่านางสาว C เสียชีวิตจากเลือดออกในช่องอกและปอดฉีกขาด

## รูปแสดงการเกิดอุบัติเหตุ



รูปที่ ๑ ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงานภายในคลังจัดเก็บสินค้าอัตโนมัติ (AS/RS) ประกอบไปด้วยชั้นวางสินค้าและปั้นจั่น (ชนิด Stacker Crane) โดยระหว่างชั้นวางสินค้าแต่ละแถวจะมี Stacker Crane ปฏิบัติงานเคลื่อนที่ไปมา เพื่อยกและวางสินค้าบนชั้นวาง



รูปที่ ๒ สีแดง คือ พื้นที่วาง ที่ลูกจ้างเข้าไปทำความสะอาด  
สีเขียว คือ Stacker Crane ที่ปฏิบัติงานวิ่งเคลื่อนที่ไปมา



รูปที่ ๓ พื้นที่ภายในที่ลูกจ้างเข้าไปทำความสะอาด



รูปที่ ๔ จุดนี้คือบริเวณพื้นที่ด้านข้างถัดจากพื้นที่ที่ลูกจ้างเข้าไปทำความสะอาด  
จะมี Stracker Crane ปฏิบัติงานวิ่งเคลื่อนที่ไปมาบนรางวิ่ง



รูปที่ ๕ จุดที่ลูกจ้างประสบอุบัติเหตุ



รูปที่ ๖ ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับลูกจ้าง



รูปที่ ๗ ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับลูกจ้าง

### ๓. รายละเอียดการประสอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต.....๑.....คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ.....-.....คน

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ.....-.....คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล.....-.....บาท

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์.....-.....

๓.๖ อื่นๆ ได้แก่

๓.๖.๑ บริษัท B จำกัด จ่ายเงินช่วยเหลือเยียวยาให้แก่ญาติผู้เสียชีวิต จำนวน ๓๐๐,๙๑๑ บาท (สามแสนเก้าร้อยสิบเอ็ดบาทถ้วน)

๓.๖.๒ บริษัท A จำกัด จ่ายเงินช่วยเหลือค่ารักษาพยาบาล จำนวน ๒๘,๐๐๐ บาท เงินค่าจัดการงานศพ จำนวน ๒๘,๐๐๐ บาท และเงินช่วยเหลือครอบครัว จำนวน ๑๐๐,๐๐๐ บาท รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๕๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

## ๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

### ๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ผู้ควบคุมงานไม่ได้กำกับดูแลลูกจ้างตามที่กำหนด

๔.๑.๒ ลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย ห้ามเข้าไปใกล้บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักร

### ๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

๔.๒.๑ ไม่จัดให้มีรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

๔.๒.๒ ไม่จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

๔.๓.๓ ไม่มีเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ

### ๔.๓ ปัจจัยอื่นๆ (การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย)

ไม่มีการปิดระบบการทำงานของเครื่องจักร ขณะมีลูกจ้างเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หรือบริเวณที่มีการทำงานหรือมีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร

## ๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ นายจ้างต้องกำกับให้ผู้ควบคุมงานกำกับดูแลลูกจ้างตามที่กำหนดทุกครั้ง que ปฏิบัติงาน

๕.๒ นายจ้างต้องกำกับควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด

๕.๓ นายจ้างต้องจัดให้มีรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

๕.๔ นายจ้างต้องจัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

๕.๕ นายจ้างต้องจัดให้มีเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ

๕.๖ นายจ้างต้องปิดระบบการทำงานของเครื่องจักร ขณะมีลูกจ้างเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่หรือบริเวณที่มีการทำงานหรือมีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร

## ๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

### ๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการ ตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวงให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

### ๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๑๘ นายจ้างต้องจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักร ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

ข้อ ๖๔ นายจ้างต้องจัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั่นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

ข้อ ๖๖ นายจ้างต้องจัดทำเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้ปั่นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ

## ๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๑๐