

## กรณี แผ่นเหล็กหลุดจากเชือกสลิงกระแทกลูกจ้างเสียชีวิต

### ๑. ข้อมูลสถานประกอบการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ...บริษัท ก จำกัด

ประกอบกิจการ...ผลิตเสาไฟฟ้า การ์ดเรล สีเทอร์โมพลาสติก

ที่ตั้ง...ตำบลควนลัง อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

มีจำนวนลูกจ้างรวม ๔๓ คน ชาย จำนวน ๓๕ คน หญิง จำนวน ๘ คน

ลูกจ้างต่างชาติ  มี  ไม่มี

(กรณีมีลูกจ้างต่างชาติ)

สัญชาติ...จำนวนรวม...คน ชาย จำนวน...คน หญิง จำนวน...คน

๑.๒ กำหนดวันทำงานปกติ...วันจันทร์ - วันเสาร์ วันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน โดยหมุนเวียนกันหยุด  
เวลาทำงานปกติ ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. เวลาพัก ๑ ชั่วโมง โดยหมุนเวียนกันพัก

๑.๓ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง).....

### ๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

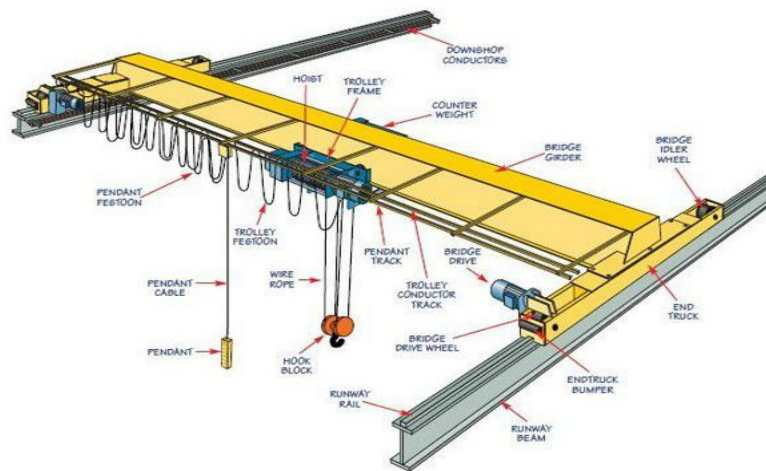
๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรือ อื่นๆ)

#### - สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร

สถานที่เกิดเหตุเป็นอาคารโกดัง ๑ คูหา ๑ ชั้น ภายในติดตั้งเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตเสาเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีสำหรับไฟฟ้าแสงสว่าง เครื่องจักรที่ติดตั้งภายในอาคารโกดังผลิตเสาไฟฟ้า ดังนี้

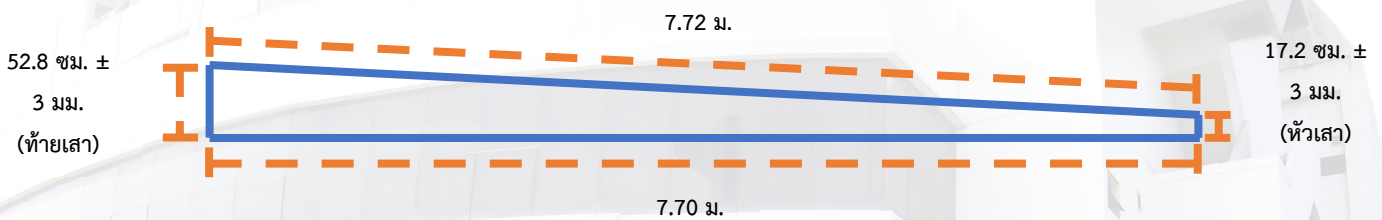
๑) ปีนังหนี้อีรยะ รุ่น ๑๐ ต้น	จำนวน ๑ เครื่อง
๒) ปีนังหนี้อีรยะ รุ่น ๕ ต้น	จำนวน ๑ เครื่อง
๓) เครื่องเชื่อมตะเข็บเสาไฟฟ้า (เครื่องใหญ่)	จำนวน ๑ เครื่อง
๔) เครื่องเชื่อมตะเข็บเสาไฟฟ้า (เครื่องเล็ก)	จำนวน ๑ เครื่อง
๕) เครื่องตัดเสาไฟ	จำนวน ๑ เครื่อง
๖) เครื่องตัดกิ่งเสาไฟ	จำนวน ๑ เครื่อง
๗) เครื่องตัดเพลทเสาไฟฟ้า	จำนวน ๒ เครื่อง
๘) เครื่องป่นโลโก้เสาไฟฟ้า	จำนวน ๑ เครื่อง
๙) เครื่องม้วนเสาไฟฟ้า	จำนวน ๒ เครื่อง
๑๐) เครื่องสลีปแผ่น	จำนวน ๑ เครื่อง
๑๑) หุ่นยนต์ ABOT๑๕๐๖	จำนวน ๒ เครื่อง
๑๒) หุ่นยนต์พลาสมา ABOT๑๕๐๖	จำนวน ๑ เครื่อง
๑๓) เครื่องเป่าลม	จำนวน ๑ เครื่อง
๑๔) เครื่องเจียร	จำนวน ๓ เครื่อง
๑๕) เครื่องตัดพลาสมา	จำนวน ๓ เครื่อง
๑๖) เครื่องปัมลม	จำนวน ๒ เครื่อง
๑๗) แม่เหล็กยกของ	จำนวน ๒ เครื่อง
๑๘) ตู้เชื่อม	จำนวน ๗ เครื่อง
๑๙) ตู้เชื่อมมิคซ์	จำนวน ๒ เครื่อง
๒๐) ถังพักลม	จำนวน ๑ เครื่อง
๒๑) สว่านแท่นเจาะ	จำนวน ๑ เครื่อง
๒๒) สว่านไฟฟ้า (เจาะปูน)	จำนวน ๔ เครื่อง
๒๓) เครื่องตัดไฟเบอร์	จำนวน ๑ เครื่อง

อุบัติเหตุเกิดขึ้น ในกระบวนการผลิตเสาหลักซึ่งเป็นชิ้นส่วนสำคัญในการผลิตเสาเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีสำหรับไฟฟ้าแสงสว่าง เกิดขึ้นขณะยกแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก) ที่ตัดเอียงเสร็จแล้วด้วยปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) เป็นครนชนิดที่ติดตั้งอยู่บนรางวิ่งที่ติดตั้งไว้บนเพดาน สามารถเคลื่อนย้ายวัตถุได้รอบทิศทาง ขนาด ๑๐ ตัน ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ปั้นจั่น ๗.๕ ตัน เพื่อยกแผ่นสลีปวางบนแท่นเหล็กด้านข้างเครื่องมือหลัก



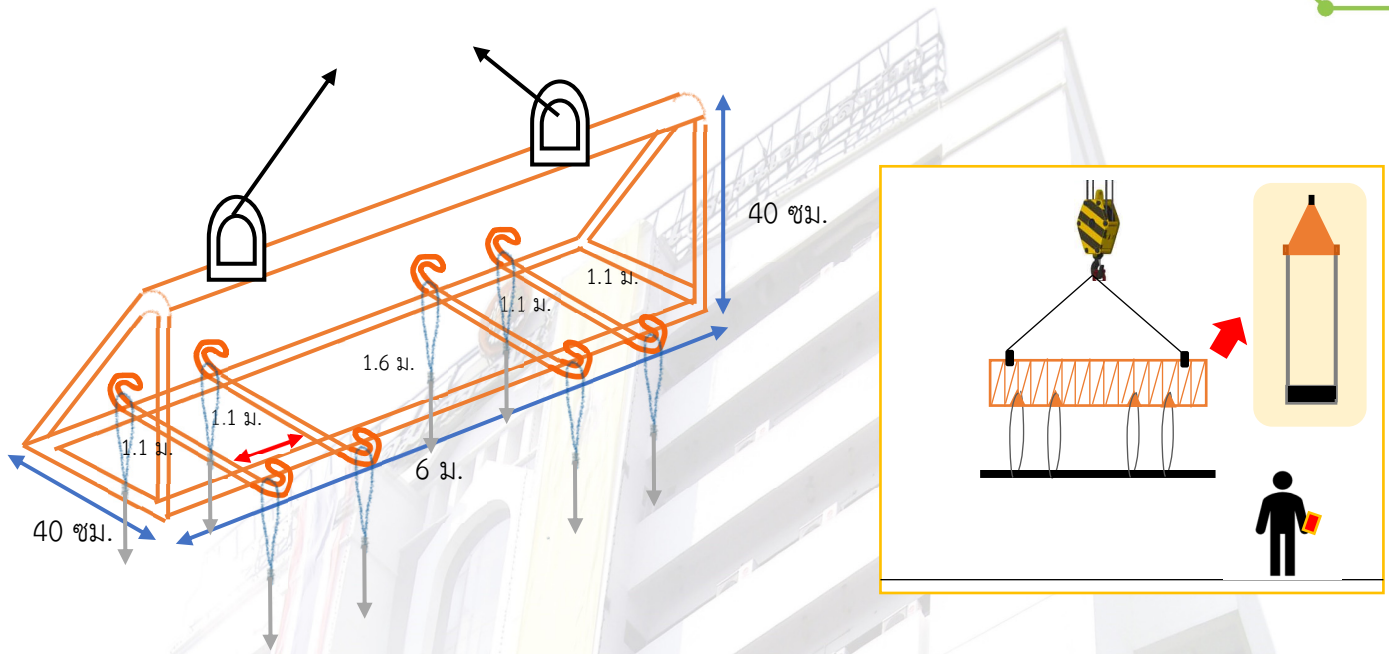
ภาพที่ ๑ ตัวอย่าง ปั้นจั่นเหนือศีรษะ ชนิดธรรมดา  
ที่มา: <https://www.thailandcrane.com/>

ขนาดของแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก) ที่ถูกยกขณะเกิดอุบัติเหตุมีความยาวด้านมุมฉาก ๗.๗๐ เมตร แผ่นสลีปอีกด้านยาว ๗.๗๒ เมตร ความกว้างด้านหัวเสา - ท้ายเสาของแผ่นสลีปมีขนาดไม่เท่ากัน หัวเสากว้าง ๑๗.๒ เซนติเมตร ± ๓ มิลลิเมตร ท้ายเสากว้าง ๕๒.๘ เซนติเมตร ± ๓ มิลลิเมตร ลักษณะตามภาพที่ ๒



ภาพที่ ๒ ภาพจำลองขนาดของแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก) ที่ถูกยกขณะเกิดอุบัติเหตุ

- การยกแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก) กำหนดให้ยกไม่เกินครั้งละ ๕๐ แผ่น น้ำหนักยกครั้งละประมาณ ๔ ตัน น้ำหนักเฉลี่ยของแผ่นสลีปประมาณ ๘๐ กิโลกรัมต่อแผ่น การยกแผ่นสลีปกำหนดให้ใช้คานยกเป็นอุปกรณ์ผูกมัดยึดโยงแผ่นสลีปกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ โครงสร้างของคานยกเป็นเหล็กฉีกและมีการติดตั้งก้านเหล็กจำนวน ๔ ก้าน ในแนวขวางที่ฐานของคานยก ปลายก้านเหล็กยื่นออกมาในลักษณะโค้งงอคล้ายกิ่งไม้สำหรับแขวนลวดสลิง สำหรับวิธีการผูกมัดลวดสลิงเข้ากับวัตถุที่ยก คือ วิธีการแบบตะกร้าหรือแบบอ้อม (Basket Hitch) เป็นการผูกสลิงโอบรอบวัตถุที่จะยก และนำส่วนปลายสลิงมาเกี่ยวไว้กับกิ่งเหล็กทั้งสองด้าน โดยแขวนลวดสลิงด้านละ ๔ จุด คานยกดังกล่าวนายจ้างอนุญาตให้ช่างของบริษัทเป็นผู้จัดทำขึ้นเอง ลักษณะโครงสร้างของคานยกที่ใช้ขณะเกิดอุบัติเหตุตามภาพที่ ๓ และภาพที่ ๔



ภาพที่ ๓ ภาพจำลองคานยกที่ใช้ยกแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก) และวิธีการยกแบบตะร้ำ



ภาพที่ ๔ ภาพจริงคานยกที่ใช้ยกแผ่นสลีป (แผ่นเหล็ก)



## - ข้อมูลการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

นายจ้างจัดให้พนักงานใหม่อบรมก่อนปฏิบัติงานในหัวข้อประวัติความเป็นมาของบริษัท ระเบียบข้อบังคับในการทำงาน แต่ยังไม่จัดให้มีการอบรมตามหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด

นายจ้างจัดให้หัวหน้างานสอนขั้นตอนการทำงานภาคปฏิบัติให้แก่ลูกจ้างก่อนบรรจุเข้าทำงาน ได้แก่ งานเชื่อมแผ่นเหล็ก งานควบคุมเครื่องจักร และมอบหมายให้หัวหน้าชุดแต่ละชุดสอนวิธีการทำงานก่อนเริ่มงาน

นายจ้างยังไม่ได้จัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่ลูกจ้างซึ่งทำงานเป็นผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ในหลักสูตรเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของปั้นจั่น การป้องกันอันตรายจากปั้นจั่น รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบ และการบำรุงรักษาปั้นจั่น โดยวิทยากรที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเหนือศีรษะตามหลักสูตรที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด แต่จัดให้มีการสอนวิธีการใช้งานปั้นจั่นเหนือศีรษะให้แก่ผู้ปฏิบัติงานโดยหัวหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงานแล้ว

นายจ้างไม่ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

นายจ้างจัดให้มีรองแท่นนิรภัย ถุงมือชวยยาง หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย หน้ากากนิรภัย ปลั๊กอุดหู ให้แก่ลูกจ้างทุกคน

นายจ้างกำหนดให้ขณะทำงานยกแผ่นสลีปด้วยปั้นจั่นเหนือศีรษะ ลูกจ้างต้องสวมใส่หมวกนิรภัย ถุงมือชวยยาง รองแท่นนิรภัย ตลอดระยะเวลาการทำงาน

นายจ้างได้จัดให้มีคู่มือการใช้งานปั้นจั่น แผนการบำรุงรักษา และแบบตรวจสอบเครื่องจักรก่อนใช้งาน

นายจ้างกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของปั้นจั่นเหนือศีรษะก่อนทำงานยกแผ่นสลีปทุกครั้ง และต้องตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ลวดสลิง ตะขอ คานยก ถ้าหากพบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวมีสภาพชำรุดเสียหายไม่พร้อมที่จะทำงาน ลูกจ้างต้องแจ้งหัวหน้างานก่อนปฏิบัติงาน ในกรณีที่สามารถดำเนินการปรับปรุงแก้ไขได้ให้หัวหน้างานแจ้งซ่อมเป็นลายลักษณ์อักษรเสนอต่อนายจ้าง

นายจ้างไม่ได้ติดป้ายสัญลักษณ์การใช้งานปั้นจั่นไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานของลูกจ้าง

นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบปั้นจั่นประจำปีตามแบบ ปจ.๑ ครั้งล่าสุด ในเดือนมิถุนายน ๒๕๖๗

## - ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับอุบัติเหตุในการทำงาน เมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

นาย จ. อายุ ๒๖ ปี ทำงานในตำแหน่งพนักงานควบคุมเครื่องจักร ลักษณะงานมีการหมุนเวียนกันควบคุมเครื่องจักรทุกชนิดในกระบวนการผลิตเสาเหล็กกล้าเคลื่อนส่งกะสี่สำหรับไฟฟ้าแสงสว่าง ได้แก่ เครื่องตัดแผ่นเหล็ก เครื่องตัดเฉียง เครื่องปั๊มโลโก้ และเครื่องม้วนเสา

ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเหนือศีรษะแจ้งต่อหัวหน้างานว่า สลักนิรภัยที่ปิดปากตะขอหรือ Safety latch ชำรุดเสียหายด้วยเวลาจากต่อหัวหน้างานแล้ว แต่หัวหน้างานยังไม่เขียนใบแจ้งซ่อมเสนอต่อนายจ้างที่เป็นลายลักษณ์อักษร จึงยังไม่มีกรแก้ไขสลักนิรภัยปิดปากตะขอให้มีสภาพสมบูรณ์ก่อนปฏิบัติงาน

ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงาน จำนวน ๓ คน ได้แก่ นาย ว นาย ช และนาย จ ไม่ได้สวมใส่หมวกนิรภัยขณะทำการยกแผ่นสลีปด้วยปั้นจั่นเหนือศีรษะ

## ๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

เมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ เวลา ๒๐:๐๐ น. ลูกจ้างตำแหน่งพนักงานควบคุมเครื่องจักร จำนวน ๓ คน ได้แก่ นาย ว นาย ช และนาย จ ได้สมัครใจทำงานล่วงเวลา และนายจ้างได้อนุมัติให้สามารถทำงานล่วงเวลา ได้ ซึ่งในวันดังกล่าวเป็นการทำงานขึ้นรูปม้วนเสไฟฟ้า ขณะนั้นอยู่ในขั้นตอนการยกแผ่นสลิปจากแท่น ด้านข้างเครื่องตัดเพลทเพื่อนำไปวางบนแท่นเหล็กด้านข้างเครื่องม้วนวัสดุที่ใช้ในการผลิต คือ แผ่นสลิปหรือแผ่น เหล็กที่ตัดเอียงเสร็จแล้ว จำนวน ๕๐ แผ่น มีน้ำหนักรวมประมาณ ๔ ตัน ขนาดของแผ่นสลิป (แผ่นเหล็ก) ที่ถูกยกขณะเกิดอุบัติเหตุมีความยาวด้านมุมฉาก ๗.๗๐ เมตร แผ่นสลิปอีกด้านยาว ๗.๗๒ เมตร ความกว้างด้านหัว เส้า - ท้ายเส้าของแผ่นสลิปมีขนาดไม่เท่ากัน หัวเส้ากว้าง ๑๗.๒ เซนติเมตร ± ๓ มิลลิเมตร ท้ายเส้ากว้าง ๕๒.๘ เซนติเมตร ± ๓ มิลลิเมตร ซึ่งจะยกด้วยปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ขนาด ๑๐ ตัน ขนาดพิกัดยกอย่าง ปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ปั้นจั่น ๗.๕ ตัน และใช้คานยกที่มีโครงสร้างเป็นเหล็กถักและจัดทำกิ่งเหล็ก ปลายโค้งงอนสำหรับแขวนลวดสลิงที่ใช้โอบรอบวัตถุที่จะยก และนำส่วนปลายลวดสลิงมาเกี่ยวไว้กับกิ่งของคานยก ทั้งสองด้าน โดยมีจุดแขวนลวดสลิงจำนวน ๔ จุดต่อด้าน

นาย ว และ นาย ช ทำหน้าที่คล้องลวดสลิงที่โอบรอบแผ่นสลิป จำนวน ๕๐ แผ่น เข้ากับกิ่งเหล็กของ คานยก จากนั้นถอยห่างจากจุดยก และช่วยประคองมัดแผ่นสลิปที่ด้านข้างเส้นทางการเคลื่อนที่ของ บันจั่นเหนือศีรษะ

นาย จ ได้ทำการยกชิ้นงานโดยบังคับปั้นจั่นด้วยรีโมทไร้สาย และเดินตามชิ้นงานที่ยก ในขณะที่ยก แผ่นสลิปที่ระดับความสูงจากพื้นอาคารประมาณ ๑๕๐ เซนติเมตร แผ่นสลิปไหลเอียงไปด้านท้ายเส้า ซึ่งมีความกว้างและน้ำหนักมากกว่า แผ่นสลิปไหลล่นจากจุดผูกมัดลวดสลิง ทำให้คานยกเสียสมดุลเอียงลง และกระดิ่งขึ้นด้านบนอย่างรวดเร็ว ลวดสลิงที่คล้องคานยกกับตะขอปั้นจั่นหลุดลงมาหนึ่งเส้น ในขณะที่ตะขอ บันจั่นไม่ได้ติดตั้งสลักนิรภัยที่ปิดปากตะขอหรือ Safety latch เป็นสาเหตุทำให้คานยกพร้อมแผ่นสลิปกระแทกชน ไปที่แขน ลำตัว และศีรษะของนาย จ พบว่ามีเลือดออกบริเวณแขนและศีรษะ นาย จ หมดสติล้มลงที่พื้น จุดปฏิบัติงาน ขณะนั้นนาย ช และ นาย ว ยืนอยู่ด้านข้างจุดเกิดอุบัติเหตุสามารถกระโดดหนีได้ทัน ทำให้ ไม่ได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ดังกล่าว ในขณะที่เกิดอุบัติเหตุ นาย จ นาย ช และนาย ว ไม่ได้สวมใส่หมวกนิรภัย ขณะปฏิบัติงาน

เพื่อนร่วมงานประมาณ ๑๐ คน เข้าไปดูอาการของนาย จ และเรียกรถบริษัทเพื่อนำส่งโรงพยาบาล แต่เนื่องจากมีเลือดออกปริมาณมาก จึงโทรศัพท์เรียกรถฉุกเฉิน ๑๖๖๙ ใช้เวลาประมาณ ๑๕ นาที รถฉุกเฉินจึงมารับและนำส่งโรงพยาบาลทาดใหญ่

นาย ก ตำแหน่งหัวหน้าซ่อมบำรุง เดินทางไปโรงพยาบาลทาดใหญ่พร้อมกับนาย จ เมื่อถึงโรงพยาบาล นาย จ ยังมีชีพจรอยู่ แต่ขณะเข้าไปรักษาที่ห้องฉุกเฉินไม่พบชีพจรนำเข้าสู่กระบวนการปั๊มหัวใจ และเสียชีวิตในเวลา ๒๑:๕๐ น.

นายจ้างได้การช่วยเหลือการจัดงานศพเป็นเงินจำนวน ๑๒๐,๐๐๐ บาท เงินจากประกันภัยกลุ่ม จำนวน ๓๐๐,๐๐๐ บาท มอบเงินช่วยเหลือให้แก่ครอบครัวลูกจ้างผู้เสียชีวิตจำนวน ๒๐๐,๐๐๐ บาท และได้แจ้งการ ประสบอันตรายเจ็บป่วยหรือสูญหายต่อสำนักงานประกันสังคม เมื่อวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

## ๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต.....๑.....คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ.....-.....คน

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ.....-.....คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล.....-.....

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์.....-.....

๓.๖ อื่น ๆ.....-.....

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่น ๆ)

#### ๔.๑ ปัจจัยด้านคน /การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ลูกจ้างปฏิบัติงานในขณะที่ไม่ติดตั้งชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่นแม้ว่าจะทราบความเสี่ยงนั้นแล้ว.....

๔.๑.๒ ไม่สวมใส่หมวกนิรภัยตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานกับปั้นจั่น.....

#### ๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม /สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

๔.๒.๑ ชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่นชำรุดเสียหาย.....

๔.๒.๒ แผ่นสลีปมีความกว้างของปลายแผ่นทั้งสองข้างไม่เท่ากัน ปลายแผ่นสลีปที่กว้างกว่าจะมีน้ำหนักมากกว่า ถ้าจุดผูกมัดไม่ได้มาจากการคำนวณหาจุดที่เหมาะสม เมื่อทำการยกมีโอกาสที่แผ่นสลีปจะเอียงไปทางฝั่งที่หนักกว่าเสมอ.....

๔.๒.๓ วัตถุที่จะยกเป็นแผ่นสลีปจำนวน ๕๐ แผ่น ซึ่งไม่ได้ผูกประคองชิ้นงานด้วยเชือกและไม่ได้จัดให้มีลักษณะเป็นชิ้นเดียวกันด้วยวิธีอื่นที่เหมาะสม แม้ว่าจะใช้ลวดสลิงโอบรอบกองแผ่นสลีปที่จะยก และนำส่วนปลายลวดสลิงมาเกี่ยวไว้กับกิ่งเหล็กของคานยกทั้งสองด้านแล้ว แต่ยังมีความเสี่ยงที่แผ่นสลีปจะไหลเอียงไปทางฝั่งที่หนักกว่า ทำให้การยกเสียสมดุลและทำให้แผ่นสลีปหลุดออกจากลวดสลิงที่ต้องอยู่ได้.....

๔.๒.๔ คานยกที่ใช้เป็นอุปกรณ์ผูกมัดยึดโยงแผ่นสลีปกับปั้นจั่นเหนือศีรษะไม่ได้มาจากการออกแบบและรับรองโดยวิศวกร จุดติดตั้งและระยะห่างระหว่างกิ่งเหล็กที่ใช้แขวนลวดสลิงจึงไม่ใช่จุดที่เหมาะสมและปลอดภัย.....

#### ๔.๓ ปัจจัยอื่น ๆ

๔.๓.๑ ไม่จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มงานให้แก่พนักงานใหม่.....

๔.๓.๒ นายจ้างและหัวหน้างานไม่ได้ดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดระยะเวลาที่ทำงานกับปั้นจั่น.....

๔.๓.๓ หัวหน้างานทราบว่าชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่นชำรุดเสียหาย แต่ไม่ได้ดำเนินการแก้ไขหรือแจ้งให้นายจ้างรับทราบ.....

๔.๓.๔ ไม่ได้จัดให้มีการประเมินอันตรายจากการทำงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ.....

๔.๓.๕ นายจ้างอนุญาตให้ลูกจ้างจัดทำคานยกขึ้นเองโดยที่ไม่จัดให้มีการออกแบบและการคำนวณทางวิศวกรรม โดยวิศวกรผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และยังไม่จัดให้มีการทดสอบด้านความปลอดภัยก่อนใช้งาน.....

๔.๓.๖ ยังไม่จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานกับปั้นจั่นทุกคน ผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของปั้นจั่น การป้องกันอันตรายจากปั้นจั่น รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของปั้นจั่น โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น แต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด.....

๔.๓.๗ ยังไม่จัดให้มีคู่มือการใช้สัญญาณสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น.....

๔.๓.๘ ยังไม่จัดให้มีวิธีการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษา และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงานกับปั้นจั่น.....

## ๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

### ๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม (เฉพาะเจาะจงแต่ละกรณี)

#### ๕.๑.๑ มาตรการป้องกันอันตรายที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

(๑) ถ้าหากลูกจ้างทราบว่าเครื่องจักรหรืออุปกรณ์มีสภาพชำรุดเสียหาย ให้ลูกจ้างหยุดปฏิบัติงานทันที และแจ้งให้หัวหน้างานและนายจ้างรับทราบ เพื่อปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ดังกล่าว มีสภาพที่ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน

(๒) ให้ลูกจ้างสวมใส่หมวกนิรภัยหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมกับความเสี่ยงของงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดความรุนแรงที่อาจจะเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุในการทำงาน

#### ๕.๑.๒ มาตรการป้องกันอันตรายด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(๑) ติดตั้งและตรวจสอบชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่นก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง

(๒) จัดให้มีการผูกประคองแผ่นสลิปจำนวน ๕๐ แผ่น ด้วยเชือกหรือวิธีอื่นที่เหมาะสมที่ทำให้มีลักษณะเป็นชิ้นเดียวกัน เพื่อลดความเสี่ยงที่แผ่นสลิปจะไหลเอียงไปทางฝั่งที่หนักกว่าจนทำให้การยกเสียสมดุล และเกิดอุบัติเหตุได้

(๓) จัดให้มีออกแบนคานยกและการคำนวณทางวิศวกรรมโดยวิศวกรผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร พร้อมกับจัดให้มีการทดสอบด้านความปลอดภัยก่อนใช้งาน

#### ๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

(๑) จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มงานให้แก่พนักงานใหม่

(๒) ดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสมกับความเสี่ยงของงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

(๓) ถ้าหากหัวหน้างานทราบว่าชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นใดชำรุดเสียหาย ให้ดำเนินการแก้ไขให้ปลอดภัย ในกรณีที่แก้ไขด้วยตนเองไม่ได้ต้องแจ้งให้นายจ้างรับทราบทันที

(๔) หัวหน้างานและนายจ้างต้องไม่อนุญาตให้ลูกจ้างปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย

(๕) จัดให้มีการประเมินอันตรายจากการทำงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ

(๖) นายจ้างต้องไม่อนุญาตให้ลูกจ้างจัดทำคานยกขึ้นเองโดยที่ไม่จัดให้มีการออกแบนและการคำนวณทางวิศวกรรม โดยวิศวกร ซึ่งยังไม่จัดให้มีการทดสอบด้านความปลอดภัยก่อนใช้งาน

(๗) จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานกับปั้นจั่นทุกคน ผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของปั้นจั่น การป้องกันอันตรายจากปั้นจั่น รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของปั้นจั่น โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นแต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

(๘) จัดให้มีวิธีการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษา และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงานกับปั้นจั่น

(๙) จัดให้มีบุคลากรด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำสถานประกอบกิจการ ดังนี้

- จัดให้ลูกจ้างระดับบริหารทุกคนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
- จัดให้ลูกจ้างระดับหัวหน้างานทุกคนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
- จัดให้ลูกจ้างอย่างน้อยหนึ่งคนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

## ๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อมข้อที่เกี่ยวข้อง)

### - พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

**มาตรา ๘** ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

**มาตรา ๑๓** ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและบุคลากรตามวรรคหนึ่งจะต้องขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ให้นำบทบัญญัติมาตรา ๙ วรรคสอง และมาตรา ๑๐ มาใช้บังคับกับการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน โดยอนุโลม

**มาตรา ๑๔** ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

**มาตรา ๑๖** ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

**มาตรา ๒๒** ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

**มาตรา ๕๓** นายจ้างผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๘ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี ปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

**มาตรา ๕๖** นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

**มาตรา ๕๗** นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๔ หรือมาตรา ๓๔ ต้องระวางโทษปรับไม่เกินห้าหมื่นบาท

**มาตรา ๖๒** ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง หรือมาตรา ๒๓ ต้องระวางโทษจำคุก ไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๘

ข้อ ๕๙ ในการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่น นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้.....

ฯลฯ

(๒) จัดให้มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของป็นจั่นและทำการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ อย่างปลอดภัย.....

ฯลฯ

ข้อ ๖๓ นายจ้างต้องไม่ดัดแปลงหรือแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของป็นจั่นในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก หรือยินยอมให้ลูกจ้างหรือผู้อื่นกระทำการเช่นนั้น เว้นแต่นายจ้างได้จัดให้มีการคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกันจัดให้มีการทดสอบ และต้องมีสำเนาเอกสารการทดสอบไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย ตรวจสอบได้.....

ข้อ ๗๐ นายจ้างต้องปิดประกาศวิธีการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่นไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงานเป็นภาษาไทย หรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างเข้าใจได้ โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษา และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....

ข้อ ๗๒ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างซึ่งเป็นผู้บังคับป็นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับป็นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจั่นผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของป็นจั่น การป้องกันอันตรายจากป็นจั่น รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของป็นจั่น รวมทั้งการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่นแต่ละประเภท โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับป็นจั่นแต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด.....

- กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๗ นายจ้างของสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๑ และบัญชี ๒ ที่มีลูกจ้างจำนวนสองคนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๓ ที่มีลูกจ้างจำนวนยี่สิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้ลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ ๘ ทุกคน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบกิจการ ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่มียุทธจักรครบจำนวนดังกล่าว.....

ในกรณีที่ลูกจ้างระดับหัวหน้างานไม่มีคุณสมบัติตามข้อ ๘ ให้นายจ้างดำเนินการให้ลูกจ้างนั้นเข้ารับการฝึกอบรมตามข้อ ๘ (๑) เพื่อแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งให้เป็นลูกจ้างระดับหัวหน้างาน.....

ข้อ ๑๐ นายจ้างของสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๑ และบัญชี ๒ ที่มีลูกจ้างจำนวนสองคนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี ๓ ที่มีลูกจ้างจำนวนยี่สิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้ลูกจ้างระดับผู้บริหารซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ ๑๑ ทุกคน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบกิจการ ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่มียุทธจักรครบจำนวนดังกล่าว.....

ในกรณีที่ลูกจ้างระดับผู้บริหารไม่มีคุณสมบัติตามข้อ ๑๑ ให้นายจ้างดำเนินการให้ลูกจ้างนั้นเข้ารับการฝึกอบรมตามข้อ ๑๑ (๑) เพื่อแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งให้เป็นลูกจ้างระดับผู้บริหาร.....

ในกรณีที่ไม่มีลูกจ้างระดับผู้บริหาร ให้นายจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร.....

ข้อ ๑๔ นายจ้างของสถานประกอบการกิจการตามบัญชี ๒ ที่มีลูกจ้างจำนวนยี่สิบคนขึ้นไป แต่ไม่ถึงห้าสิบคน ต้องจัดให้ลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติตามข้อ ๑๕ อย่างน้อยหนึ่งคน เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำสถานประกอบการกิจการ ทั้งนี้ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันที่มียูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

## ๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๙  
กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน