กรณี ลูกจ้างเสียชีวิตจากการถูกฝาท้ายไฮดรอลิครถบรรทุกหกล้อหนีบอัด

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท A จำกัด (สาขา Z)
ประกอบกิจการ คลังสินค้า
ที่ตั้งสำนักงานแห่งใหญ่ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร
ที่ตั้งสำนักงานสาขา Z ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวม ๑,๒๖๑ คน ชาย ๔๙๗ คน หญิง ๗๖๔ คน
แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๖๖๗ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ๕๖๔ คน
(กรณีมีลูกจ้างต่างชาติ)
สัญชาติ พม่า จำนวนรวม ๘๐ คน ชาย ๒๐ คน หญิง จำนวน ๓๐ คน
สัญชาติ _____ จำนวนรวม _____ คน ชาย _____ คน หญิง จำนวน _____ คน
สัญชาติ - จำนวนรวม - คน ชาย - คน หญิง จำนวน - คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๕ วันต่อสัปดาห์ คือ จันทร์ – ศุกร์
มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๒ วัน คือ วันเสาร์ – อาทิตย์
เวลาทำงานปกติเริ่มเวลา ๐๘.๐๐ – ๑๗.๓๐ น. เวลาพักระหว่างทำงาน ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) ๑ กรณี (แจ้งสปร.๕ เรียบร้อย)

๑.๕ ชื่อสถานประกอบกิจการ (ผู้รับเหมาให้บริการรถขนส่ง) บริษัท V จำกัด
ประกอบกิจการ ขนส่งสินค้าทางถนน
ที่ตั้งสำนักงานแห่งใหญ่ แขวงอนุสาวรีย์ เขตบางเขน กรุงเทพมหานคร

๑.๖ มีจำนวนลูกจ้างปฏิบัติงาน ณ บริษัท บริษัท A จำกัด (สาขา Z)
รวม ๑๘ คน ชาย ๑๘ คน หญิง - คน
แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๑๘ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน - คน
ลูกจ้างต่างชาติ ☑ มี ☐ ไม่มี

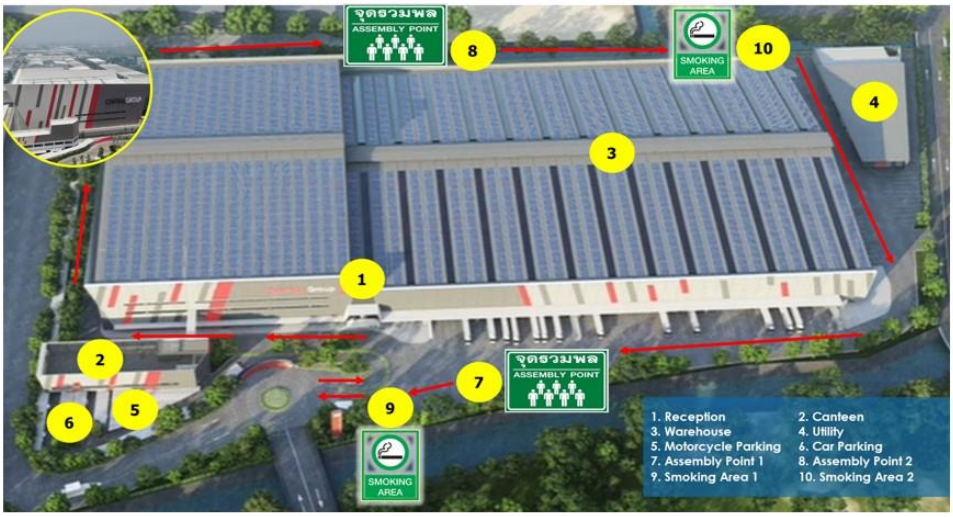
๑.๕ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) ๑ กรณี

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรือ อื่น ๆ) บริษัท A จำกัด (สาขา Z)

สภาพอาคาร เป็นอาคารจัดเก็บสินค้า พื้นที่รวมประมาณ ๗๗,๐๕๐ ตารางเมตร ส่วนด้านซ้ายของอาคารเป็นสำนักงาน ๓ ชั้น ส่วนถัดไปเป็นพื้นที่จัดเก็บสินค้าชั้นเดียว (ภายในมีชั้นลอย) มีพื้นที่ขนถ่ายสินค้าจำนวน ๘๕ ช่อง

พื้นที่โดยรวมของบริษัทฯ



ที่อยู่บริษัทฯ :
ตำบลบางปลา
อำเภอบางพลี จังหวัด
สมุทรปราการ 10540

พื้นที่ทั้งหมด 48 ไร่
หรือประมาณ 77,050 ตร.ม.

เครื่องจักร ที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ ประกอบด้วย

ลิฟท์โดยสาร ขนาดพิกัดน้ำหนักยก ๑.๖ ตัน จำนวน ๓ เครื่อง
ลิฟท์โดยสาร ขนาดพิกัดน้ำหนักยก ๓ ตัน จำนวน ๒ เครื่อง
รถยกประเภท Reach truck จำนวน ๑๙ เครื่อง
รถยกประเภท Power Pallet จำนวน ๔๔ เครื่อง
รถยกประเภท Double Deep จำนวน ๓ เครื่อง
รถยกประเภท Couter Balance จำนวน ๓ เครื่อง
สายพานลำเลียง (Conveyer) จำนวน ๑๘ เครื่อง
เครื่องพับกล่อง จำนวน ๑ เครื่อง
รถยกไฟฟ้า จำนวน ๖๐ คัน
แฮนด์ลิฟท์ไฟฟ้า จำนวน ๖๕ คัน

ระบบการบริหารจัดการ

- มีการแต่งตั้งและขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน จำนวน ๙๗ คน
- มีการแต่งตั้งและขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร จำนวน ๒๕ คน
- มีการแต่งตั้งและขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน ๓ คน
- มีการจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๒๓ คน มีวาระ ๒ ปี ตั้งแต่วันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๗
- จัดให้ลูกจ้างที่ทำหน้าที่ขับรถยก ได้รับการอบรมการขับขี่รถยกอย่างปลอดภัย
- จัดให้ลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๘ และ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

- มีการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า เมื่อวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ โดยนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

- ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานในบริษัท A จำกัด (สาขา Z) จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงานของคลังสินค้า โดยมีหัวหน้างานของบริษัท V จำกัด และหัวหน้างานของคลังสินค้าเป็นผู้ควบคุมดูแล

กระบวนการทำงาน

รับคำสั่งซื้อสินค้า → จัดเตรียมสินค้า → นำสินค้าขึ้นรถบรรทุกสินค้า

ข้อมูลลูกจ้างผู้เสียชีวิต

นาย อ อายุ ๕๗ ปี เป็นลูกจ้างของบริษัท V จำกัด ตำแหน่งพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งสินค้า เริ่มทำงานกับบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๖ ลักษณะการทำงานคือขับรถบรรทุกหกล้อไปรับ - ส่งสินค้าที่บริษัท A จำกัด (สาขา Z) โดยมีการทำงานจัดเรียงสินค้าด้วยตนเอง แต่ถ้าหากสินค้าจัดเรียงบนพาเลท ลูกจ้างของบริษัท A จำกัด (สาขา Z) จะใช้รถยกยกพาเลทไปจัดเก็บบนรถบรรทุก

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

วันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๙.๒๐ น. : นาย อ ลูกจ้างตำแหน่งพนักงานขับรถบรรทุกเข้ามารับสินค้าของสาขา xxx - ขอนแก่น ณ ประตูโหลด ๖๐

เวลา ๒๒.๕๙ น. นาย อ นำสินค้าขึ้นรถบรรทุกเสร็จ และนำอุปกรณ์สวิตช์ควบคุมฝาท้ายไฮดรอลิคห้อยบริเวณขอบประตู (ซ้าย) เพื่อเตรียมปิดประตูตู้ขนส่ง

เวลา ๒๓.๐๐ น. นาย อ ยืนบนฝาท้ายไฮดรอลิค เพื่อปิดประตูตู้ขนส่งฝั่งขวาและฝั่งซ้ายตามลำดับ

เวลา ๒๓.๐๑ น. ขณะที่นาย อ ปิดประตูตู้ขนส่งฝั่งซ้าย ฝาท้ายไฮดรอลิคได้ทำงานและยกปิดเข้าหาตัวลูกจ้าง

เวลา ๒๓.๐๖ น. นาย อ หมดสติ เพื่อนร่วมงานช่วยเหลือที่จุดเกิดเหตุ

เวลา ๒๓.๑๒ น. เพื่อนร่วมงานตัดสายสวิตช์ควบคุมฝาท้ายไฮดรอลิค ช่วยชีวิตนาย อ ออกจากจุดเกิดเหตุและทำการ CPR ขณะรอรถกู้ชีพมาถึง

เวลา ๒๓.๑๙ น. กู้ชีพมาถึงที่เกิดเหตุ และช่วย CPR ต่อเนื่องจนกระทั่งผู้บาดเจ็บมีชีพจรกลับมา

เวลา ๒๓.๒๐ น. ผู้บาดเจ็บมีชีพจร และนำตัวส่งโรงพยาบาล ร จ.สมุทรปราการ

เวลา ๐๗.๔๖ น. วันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗ ลูกจ้างเสียชีวิต แพทย์ระบุสาเหตุการเสียชีวิต ช่องอกกระแทกของแข็งไม่มีคม

รูปแสดงการเกิดอุบัติเหตุและการแก้ไข (กรณีที่มี)

นาย อ ขนสินค้าใส่รถบรรทุก ๖ ล้อ เสร็จเรียบร้อย

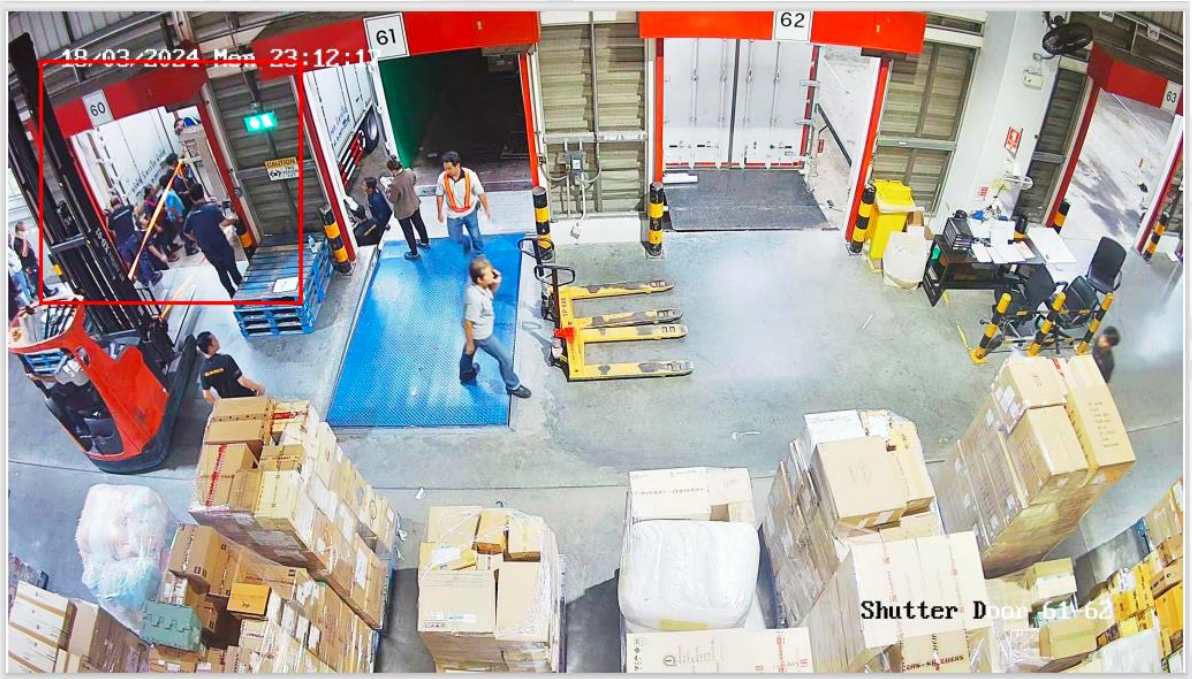
หยิบสวิชต์ควบคุมฝาท้ายไฮโดรลิค เพื่อไปพาดตรงประตูซ้าย

นาย อ ยืนบนฝาท้ายไฮดรอลิค และปิดประตูตู้ขนส่งฝั่งขวา

นาย อ ปิดประตูตู้ขนส่งฝั่งซ้าย ปรากฏว่าฝาท้ายรถไฮดรอลิค ได้ทำงานเลื่อนขึ้นปิด

ฝาท้ายไฮดรอลิคได้หนีบนาย อ ทำให้นายอดุลย์ไม่สามารถลงจากฝาท้ายได้

เวลา ๒๓.๐๖ น. นาย อ เริ่มหมดสติ
เพื่อนร่วมงาน ได้พยายามช่วยกันดึงฝาท้ายไฮดรอลิค เพื่อที่จะให้ฝาท้ายเปิดออก แต่ก็ไม่สามารถช่วยได้



เพื่อนร่วมงานได้หาวิธีการช่วย โดยใช้เชือกผูกฝาท้ายกับรถยกเพื่อที่จะใช้แรงรถยกง้างฝาท้ายออก แต่ไม่ได้ผล ท้ายที่สุด เพื่อนร่วมงานได้ทำการตัดสายสวิตช์ควบคุมฝาท้ายไฮดรอลิคออก ทำให้ฝาท้ายไฮดรอลิคเปิดออก เพื่อนร่วมงานได้ช่วยนาย อ ลงจากรถบรรทุก และทำการ CPR

เพื่อนร่วมงานได้ทำการปฐมพยาบาล ด้วยการทำ CPR

ประเมินสถานการณ์ลูกจ้างอยู่ในขั้นวิกฤต บริษัทฯ ได้ทำการประสาน ๑๖๖๙ ให้เข้ามาทำการช่วยเหลือและนำลูกจ้างส่งโรงพยาบาล ร

แต่ลูกจ้างได้เสียชีวิตลง เมื่อวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๗.๔๖ น.

๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ๑ คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - บาท

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์

๓.๖ อื่นๆ เงินเยียวยาครอบครัวลูกจ้าง ๕๕๓,๗๗๙ บาท

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่นๆ)

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ลูกจ้างไม่จัดเก็บสวิตช์ควบคุมการปิดเปิดฝาท้ายรถในกล่องจัดเก็บซึ่งอยู่ด้านข้างรถ
- ลูกจ้างยืนอยู่บนฝาท้ายรถ ในขณะที่กำลังปิดประตูท้ายรถ

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- สวิตช์ควบคุมฝาท้ายไฮดรอลิค สามารถเคลื่อนย้ายได้ เมื่อมีการใช้งาน ทำให้ไม่จัดเก็บไว้ที่จุดจัดเก็บ

๔.๓ ปัจจัยอื่นๆ

- นายจ้างประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุมถึงขั้นตอนการปิดเปิดฝาท้ายรถบรรทุก ทำให้ไม่มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในขั้นตอนการปิดฝาท้ายรถบรรทุก
- นายจ้างไม่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน
- นายจ้างไม่มีการอบรมให้ความรู้ให้แก่ลูกจ้างที่ทำงานร่วมกัน กรณีการช่วยเหลือเหตุฉุกเฉินจากการปฏิบัติงาน ซึ่งจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น บริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงาน มีลูกจ้างอื่นๆ อยู่หลายคน แต่ไม่มีความรู้ในการช่วยเหลือว่าสามารถหยุดการทำงานของฝาท้ายได้ที่กล่องเบรกเกอร์ควบคุมสวิตช์ที่อยู่ข้างตัวรถ ทำให้ใช้วิธีการอื่นในการช่วยเหลือ แต่ไม่สามารถช่วยชีวิตลูกจ้างได้

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ขอเสนอแนะหรือมาตรการแกไขปองกันที่เหมาะสม (จากการเกิดอุบัติเหตุ ตามข้อ ๔)

- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการทำงานปิดเปิดฝาท้ายรถบรรทุกหลังการขนของขึ้นหรือลงจากรถบรรทุกให้ครอบคลุมถึงตำแหน่งการยืน และการใช้สวิตช์ควบคุมไฮดรอลิคฝาท้าย
- จัดให้สวิตช์ควบคุมไฮดรอลิคการปิดเปิดฝาท้ายรถไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ให้ควบคุมอยู่ด้านข้างรถเพียงจุดเดียว
- แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานขนส่งสินค้า

๕.๒ ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน หรือมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมทุกลักษณะงาน
- อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการช่วยเหลือหากมีกรณีลักษณะนี้ แก่ลูกจ้างที่ปฏิบัติงาน ณ จุดขนถ่ายสินค้า เพื่อสามารถทำการช่วยเหลือได้อย่างถูกต้อง

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อมข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้ง ให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคน ขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกร เป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่น ที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปที่อาจก่อให้เกิดอันตราย โดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าว และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๑๐

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน