

กรณี : ลูกจ้างถูกเครื่องจักรตัดแขน

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท ก.

- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ อำเภออุบลบุรี จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
- สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภออุบลบุรี จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
- ลักษณะการประกอบกิจการ แปรรูปผลไม้และผลิตผลไม้กระป๋อง

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๑๕๘ คน เป็นชาย ๙๖ คน เป็นหญิง ๖๒ คน

- ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง วันจันทร์ – วันเสาร์ วันหยุดประจำสัปดาห์ วันอาทิตย์

เวลาทำงานปกติกะ ๑ เริ่มเวลา ๐๗.๓๐ น. – ๑๖.๓๐ กะ ๒ เวลา ๐๘.๐๐ – ๑๗.๐๐ น. พักเวลา ๑ ชั่วโมง

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : -

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดลอม

เป็นอาคาร ๑ ชั้น ๑๕ หลัง

บริษัท ก. มีกระบวนการผลิตทั้งสิ้น ๗ ขั้นตอนหลัก ได้แก่

๑) การรับวัตถุดิบ

เริ่มจากการคัดเลือกเนื้อสับปะรด จากนั้นจึงนำไปหักจุกและหักก้านออก แล้วนำมาคัด

และแยกตามขนาดและล้างสิ่งสกปรกออก

๒) การปอกเปลือก

ขั้นตอนจะป้อนสับปะรดเข้าเครื่องปอกจากนั้นเครื่องปอกจะทำการปอกเปลือกและตัดแว่นแกนสับปะรด โดยเปลือกจะถูกแยกออกโดยถูกลำเลียงไปทางเครื่องลำเลียงเปลือกหรือสกรูคอนเวเยอร์ มีลักษณะเป็นเกลียวใบหมุน

๓) การตัดแต่ง, คัดเลือก

พนักงานตักแต่งและคัดเลือก เช่น ตัดรอยข้ำ ตัดตาสับปะรดที่เหลืออยู่ และทำความสะอาด



๔) การบรรจุชิ้นผลไม้

เมื่อตกแต่งเรียบร้อยแล้ว จึงส่งเข้าเครื่องตัดแว่น สับประตแต่ละลูกจะสามารถตัดเป็นแว่นได้ประมาณ 8-10 แว่น ต่อจากนั้นจึงทำการคัดเกรด นำไปบรรจุกระป๋องตามมาตรฐาน

๕) การเติมน้ำ ปิดฝากระป๋อง

เมื่อบรรจุสับประตแล้วจะทำการเติมน้ำเชื่อมลงในกระป๋องเพื่อควบคุมคุณภาพและรสชาติให้เป็นไปตามความต้องการ ผ่านกรรมวิธีทางความร้อนเพื่อไล่ฟองอากาศ และเข้าเครื่อง seamer เพื่อทำการปิดฝา

๖) การฆ่าเชื้อด้วยความร้อน

กระป๋องที่ปิดฝาแล้วจะถูกส่งไปเข้าเครื่องอบฆ่าเชื้อโดยใช้ไอน้ำ

๗) การหล่อเย็น จัดเก็บ

หลังอบฆ่าเชื้อเข้ากระบวนการหล่อเย็นและจัดเก็บ

- ระบบ/การจัดการ

- ๑) บริษัทฯ มีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เป็นภาษาไทย และขั้นตอนการทำงาน แจกให้แต่ละแผนก มีการอบรมให้กับลูกจ้างเข้างานใหม่ 3 ชั่วโมงและแจกคู่มือ
- ๒) รางสกรู มีตู้คอนโทรลอยู่บริเวณกึ่งกลางของราง มีปุ่มหยุดฉุกเฉิน
- ๓) บริษัทฯ ไม่ติดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยบริเวณเครื่องจักร
- ๔) หัวหน้างานไม่กำกับดูแลให้ลูกจ้างทำงานได้อย่างปลอดภัย

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๗.๒๐ น. นาย A สัญชาติเมียนมา อายุ ๒๓ ปี อายุงาน ๑ ปี ๒ เดือน ปฏิบัติหน้าที่ พนักงานเตรียมความพร้อมทำความสะอาดรางลำเลียงเปลือกสับประด (สกรู) และเมื่อเริ่มการผลิตลูกจ้างจะอยู่ประจำเครื่องบรรจุสับประดลงกระป๋อง ก่อนเกิดเหตุลูกจ้างได้เปิดฝาเครื่องสกรู ฉีดน้ำไล่น้ำในรางลำเลียงเปลือกสับประด เพื่อทำความสะอาดก่อนผลิต (ขั้นตอนที่ ๒ ของกระบวนการผลิต) ขณะนั้นผ้าสำหรับทำความสะอาดได้ตกลงไปในรางสกรู ลูกจ้างตกใจรีบหยิบผ้าขึ้นจากรางเป็นเหตุให้ถูกใบสกรู ตัดแขนขวาบริเวณเหนือข้อมือประมาณ ๒ นิ้ว โดยมีหัวหน้างานเห็นเหตุการณ์ได้ปิดเครื่องสกรูแจ้งฝ่ายบุคคล นำตัวลูกจ้างส่งโรงพยาบาล

รูปภาพในพื้นที่เกิดเหตุ





รูปสกรูคอนเวเยอร์ (เครื่องหมุนเปลือก)



ภาพจำลองเหตุการณ์

จุดสกรูคอนเวเยอร์ (เครื่องหมุนเปลือก) ขณะลูกจ้างล้างทำความสะอาดเครื่องผ้าที่ใช้
ทำความสะอาดได้ตกลงไปในเกลียวหมุนลำเลียงเปลือก ลูกจ้างตกใจก้มหยิบผ้าที่ตกลงไปทำให้ใบหมุน
ได้ตัดแขนขวาเหนือข้อมือ ๒ นิ้ว

๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ ๑ คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล -
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร -
- ๓.๖ อื่นๆ -

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

- ๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
 - ลูกจ้างไม่ทราบวิธีการทำงานที่ปลอดภัยกับเครื่องจักร ไม่มีคู่มือเป็นภาษาที่เข้าใจได้
 - ลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 - ทำความสะอาดเครื่องจักรโดยไม่หยุดการทำงานของเครื่องจักร
- ๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย
 -
- ๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ
 - นายจ้างไม่แจ้งอันตรายที่อาจจะเกิดจากการทำงานใหญ่ลูกจ้างทราบก่อนที่ลูกจ้างจะปฏิบัติงาน
 - นายจ้างไม่มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งาน
 - ไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน
และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- ๑) ให้นายจ้างแจ้งอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงาน และแจกคู่มือซึ่งประกอบด้วย วิธีการ ขั้นตอน และข้อปฏิบัติในการทำงานกับเครื่องจักรที่ปลอดภัย ให้ลูกจ้างทราบก่อนที่ลูกจ้างจะปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ต้องเป็น ตัวอักษรหรือสัญลักษณ์ที่สามารถสื่อสารให้ลูกจ้างเข้าใจได้
- ๒) เครื่องลำเลียงชนิดมีใบพัดเป็นเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานถึงขั้น สูญเสียอวัยวะ นายจ้างต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่อง โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การบ่งชี้ อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐาน ตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือ รับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคล ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อม ในการทำงานที่ อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ ลูกจ้างทราบถึง อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือการปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่ อธิบดี ประกาศกำหนด

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปนจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตราย จากการใช้งาน ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ ไตแก่ เครื่องจักรประเภทเครื่องบด เครื่องโม่ เครื่องตัดน้ำแข็ง เครื่องเลื่อย สายพาน เครื่องเลื่อยวงเดือน เลื่อยยนต์ หรือเครื่องจักรอื่นตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยอย่างน้อยต้อง ประกอบด้วย การบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๗ (ราชบุรี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

