

กรณี : ลูกจ้างได้รับบาดเจ็บถูกเพลตอกเครื่องจักรกระแทกศีรษะ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท ก.

- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร

- สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร

- ลักษณะการประกอบกิจการ ผลิตและประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์สำหรับเครื่องสูขุภัณฑ์ ชิ้นส่วน

อุปกรณ์สำหรับรถยนต์ และจักรยานยนต์จากพลาสติก ยาง และโลหะ ทำแม่พิมพ์โลหะ

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๙๑ คน เป็นชาย ๓๙ คน เป็นหญิง ๕๒ คน

- ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง วันจันทร์ – วันเสาร์ วันหยุดประจำสัปดาห์คือ วันอาทิตย์

โดยกำหนดเวลาทำงานตั้งแต่ ๐๘.๐๐ น. – ๑๗.๐๐ น. กำหนดเวลาพักกลางวันตั้งแต่ ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : ๑ ครั้ง

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดลอม

อาคารโรงงาน ๑ ชั้น แบบเปิดโล่ง เนื้อที่รวม ๒,๗๘๔ ตารางเมตร มีระบบระบายอากาศ สำหรับระบายความร้อนภายในอาคารโรงงาน

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูลการตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ)

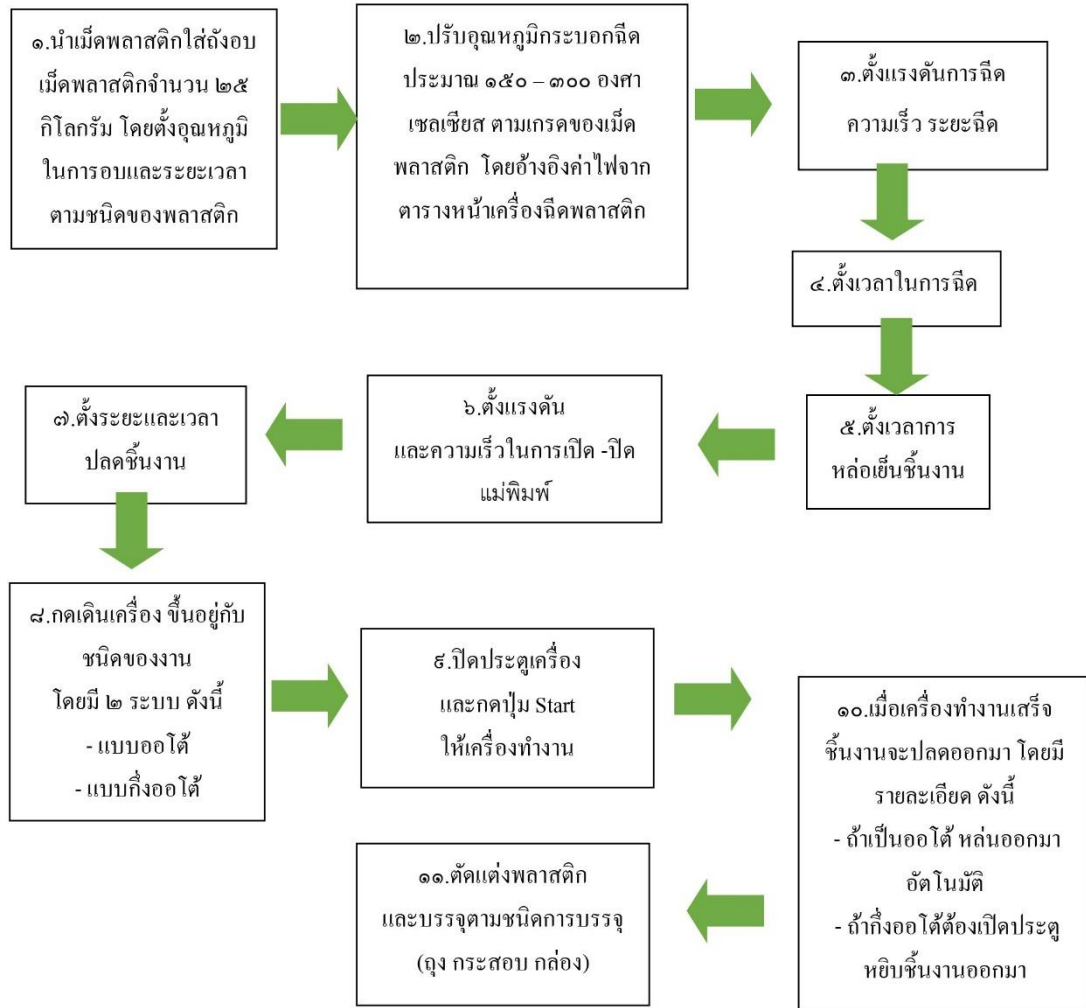
เครื่องฉีดพลาสติกชนิดแนวนอน (Horizontal Injection Machine) รุ่น TOYO ๑๓๐T อายุการใช้งานของเครื่องประมาณ ๑๕ ปี มีการตรวจประจำวันและประจำปี โดยช่างซ่อมบำรุงของบริษัท

- การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัทฯ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง จำนวน ๑ คน ระดับหัวหน้างาน จำนวน ๒ คน และระดับบริหาร จำนวน ๑ คน

บริษัทฯ มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน ๕ คน

- กระบวนการผลิต



๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๗ เวลาประมาณ ๑๗.๓๐ น. ฝ่ายซ่อมบำรุงได้รับแจ้งจากหัวหน้างาน ฝ่ายผลิตว่าเครื่องฉีดพลาสติก บริเวณแม่พิมพ์เปิดออกไม่ได้ ฝ่ายซ่อมบำรุงจึงเข้าตรวจสอบเครื่องจักรที่ฝ่ายผลิต เวลาประมาณ ๑๗.๓๘ น. Mr. A ลูกจ้างฝ่ายซ่อมบำรุง สัญชาติเมียนมา อายุงาน ณ ขณะนั้น ๖ ปี ๗ เดือน ได้เข้าตรวจสอบและทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ลูกจ้างได้ทำการตั้งค่าเครื่องฉีดพลาสติก และเตรียมเพลสำหรับตอกข้อพับของเครื่องฉีดพลาสติก ลูกจ้างได้ตั้งค่าเครื่องฉีดพลาสติกให้มีความเร็วในการเปิดแม่พิมพ์อยู่ที่ร้อยละ ๒๐ ของเครื่อง ลูกจ้างใช้เพลตอกที่ข้อพับของเครื่อง แต่บริเวณแม่พิมพ์ยังไม่เปิดออก ลูกจ้างจึงได้เพิ่มความเร็วของเครื่องฉีดพลาสติกเรื่อย ๆ ขณะที่ลูกจ้างใช้เพลตอกไปที่ข้อพับของเครื่องฉีดพลาสติก เพื่อให้ข้อพับคลายตัว และในเวลาเดียวกันลูกจ้างได้กดเปิดแม่พิมพ์ควบคู่ไปด้วย โดยที่ลูกจ้างไม่ได้ตรวจสอบความเร็วในการเปิดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดพลาสติก จึงได้ปรับความเร็วไปที่ร้อยละ ๙๐ ของเครื่อง และลูกจ้างได้ทำมุมองศาของเพลตอก

อยู่ที่มุม ๙๐ องศา เมื่อข้อพับเริ่มคลายตัว เครื่องฉีดพลาสติกจึงกลับมาทำงานปกติ และด้วยความเร็วของการเปิด-ปิดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดพลาสติกอยู่ที่ร้อยละ ๙๐ ทำให้ข้อพับกระแทกเข้ากับเพลลาที่ลูกจ้างนำมาใช้ตอกเพื่อซ่อมบำรุง และมากระแทกกับศีรษะด้านขวาของลูกจ้างอย่างรวดเร็ว จึงทำให้เกิดแผลฉีกขาดบริเวณศีรษะและใบหน้าของลูกจ้าง ลูกจ้างฝ่ายผลิตที่อยู่ ณ บริเวณนั้น ได้เข้ามาพบเห็นจึงรีบแจ้งหัวหน้างานฝ่ายผลิต และนำตัวส่งโรงพยาบาล

แพทย์วินิจฉัยว่า มีเลือดออกในสมอง และมีแผลฉีกขาดที่ศีรษะและใบหน้า ลูกจ้างได้นอนรักษาในโรงพยาบาลเป็นเวลา ๔ วัน และแพทย์มีความเห็นควรหยุดงาน ๓๐ วัน

รูปภาพในพื้นที่เกิดเหตุ



๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ ๑ คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล ๕๐,๐๐๐ บาท
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน -
- ๓.๖ อื่นๆ

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ลูกจ้างไม่ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก
- ลูกจ้างทำการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก โดยไม่ได้หยุดการทำงานของเครื่องจักรในระหว่างที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก
- ลูกจ้างปฏิบัติงานคนเดียว โดยไม่มีผู้ปฏิบัติงานอีกหนึ่งคนในการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก
- ลูกจ้างปฏิบัติงานโดยไม่สวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (หมวกนิรภัย)

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- สภาพเครื่องจักรมีอายุการใช้งานที่นาน วัสดุ อะไหล่ เกิดการเสื่อมสภาพและไม่สามารถซ่อมบำรุงได้ตามปกติ

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานไม่กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และไม่ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงานก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- นายจ้างไม่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและไม่แจกคู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก
- นายจ้างไม่ได้ดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (หมวกนิรภัย)

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- นายจ้างต้องจัดให้มีคู่มือในการประกอบ ติดตั้ง การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ ของเครื่องฉีดพลาสติกและปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่ทราบรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ โดยเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้
- นายจ้างต้องจัดให้มีการสอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มการทำงานและจัดให้มีการทบทวนอย่างสม่ำเสมอ

- นายจ้างต้องกำกับดูแลการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก ต้องให้ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงาน ปิดการทำงานของเครื่องจักรตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเสมอ
- นายจ้างต้องจัดให้การปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติกต้องมีผู้ปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า ๒ คนเสมอ
- นายจ้างต้องจัดให้มีผู้ควบคุมงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงานก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนของลูกจ้างผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (หมวกนิรภัย) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบ หรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มงานการฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง

ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษาการตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปที่อาจก่อให้เกิดอันตรายโดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าวและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๑๒๐ นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามประเภทและชนิดของงาน ดังต่อไปนี้

ฯลฯ

(๘) งานควบคุมเครื่องจักร ให้สวมหมวกนิรภัยและรองเท้านิรภัย

๖.๓ กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๙ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

ฯลฯ

(๒) วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ

ฯลฯ

(๔) สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๗ (ราชบุรี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

