

กรณี ลูกจ้างบาดเจ็บจากเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องหนีบนิ้ว

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท A จำกัด

ประกอบกิจการ : ผลิตบรรจุภัณฑ์ กรอบรูปอุปกรณ์ตกแต่งตู้แสดงสินค้า หุ่นคอก แพนโซว์นาฬิกา เครื่องประดับที่ทำจากพลาสติก

สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่ แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร

๑.๒ จำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๗๘๕ คน เป็นชาย ๑๒๙ คน หญิง ๖๕๖ คน

๑.๓ กำหนดให้ลูกจ้างทำงานปกติสัปดาห์ละ ๖ วัน คือวันจันทร์ - วันเสาร์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือวันอาทิตย์ เวลาทำงานปกติ ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ พักเวลา ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น. ลงเวลาทำงานโดยการสแกนใบหน้า

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดลอม

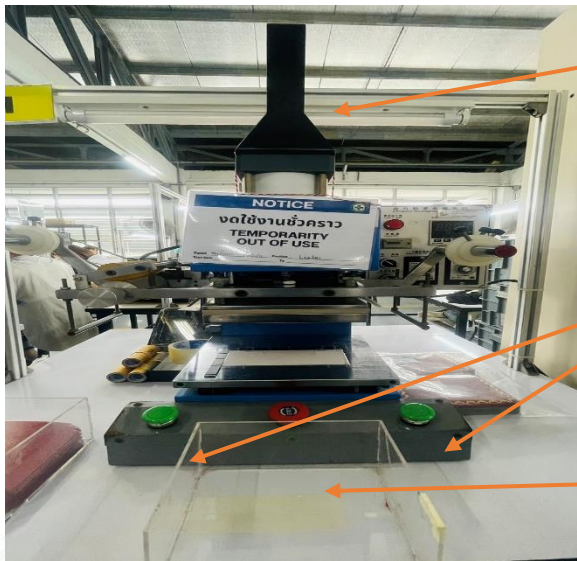
บริษัท A จำกัด มีอาคารปฏิบัติงานจำนวน ๓ อาคาร ได้แก่ อาคารงานไม้และอาคารงานสี จะเป็นอาคารคอนกรีตชั้นเดียว หลังคายกสูง ส่วนอาคารสำนักงานเป็นอาคารคอนกรีต ๓ ชั้น มีสำนักงานอยู่ด้านหน้า ด้านหลังเป็นฝ่ายผลิตประกอบด้วยชั้นที่ ๑ เป็นงานเตรียมวัตถุดิบสำหรับการผลิต ชั้นที่ ๒ และ ๓ เป็นงานประกอบผลิตภัณฑ์

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์

นางสาว ก อายุ ๓๒ ปี อายุงาน ๕ เดือน เป็นพนักงานของบริษัท A จำกัด ทำงานในตำแหน่งประกอบ Wash box มีหน้าที่ความรับผิดชอบคือการพิมพ์โลโก้ลงบนชิ้นงาน (กล่อง)

เมื่อวันที่ ๒๔ พฤษภาคม ๒๕๖๖ บริเวณแผนกโลโก้ ชั้น ๓ นางสาว ก ได้ปฏิบัติงานตามปกติของตนเองที่เครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง ทันใดนั้นนางสาว ก ได้สังเกตเห็นความผิดปกติว่ามีพัลลภได้พัดขึ้นงานเข้าไปในเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องที่อยู่ในความรับผิดชอบของตน นางสาว ก จึงได้ทำการใช้มือซ้ายเข้าไปหยิบชิ้นงานที่ถูกพัดเข้าไปในเครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง ในขณะที่เครื่องพิมพ์โลโก้กล่องกำลังทำงานจึงเป็นเหตุให้เครื่องพิมพ์โลโก้กล่องลงมาทับนิ้วกลางและนิ้วนางด้านซ้ายได้รับบาดเจ็บ จนทำให้นางสาว ก กรีดร้องด้วยความเจ็บปวด ทำให้เพื่อนที่ทำงานที่อยู่โดยรอบบริเวณนั้นต่างพากันตกใจกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและได้เข้ามาให้ความช่วยเหลือ และในเวลาต่อมาได้นำตัวส่งรักษาต่อที่โรงพยาบาล

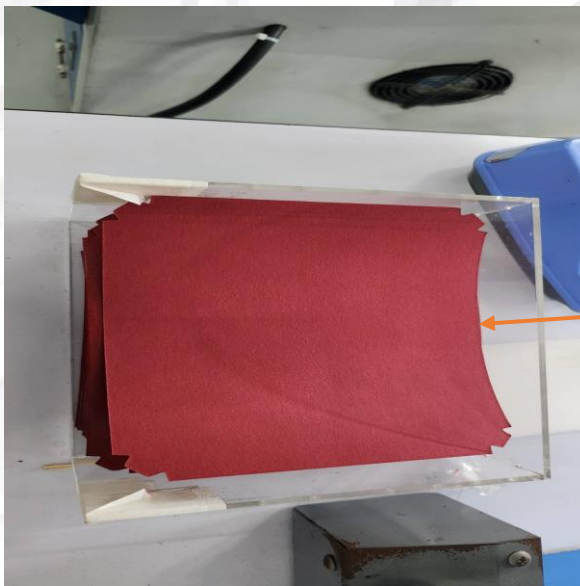
๒.๓ ภาพประกอบ



ภาพเครื่องพิมพ์ที่เกิดเหตุ

ปุ่มสีเขียวกดพร้อมกันเครื่องจะทำงาน

ปุ่มสีแดงปุ่มหยุดฉุกเฉิน



ภาพชิ้นงาน

๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

จำนวนผู้เสียชีวิต	จำนวน - คน
จำนวนผู้บาดเจ็บ	จำนวน ๑ คน
จำนวนผู้ทุพพลภาพ	จำนวน - คน
ค่ารักษาพยาบาลและค่าชดเชย	จำนวน - คน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการอบรมถึงวิธีการและขั้นตอนอย่างละเอียดในการใช้งานของเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องอย่างถ่องแท้

๔.๑.๒ ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการที่ไม่ปลอดภัย

๔.๒.๑ เครื่องพิมพ์โลโก้กล่องไม่มีเครื่องป้องกัน (Guards)

๔.๒.๒ บริเวณเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องไม่ได้จัดให้มีป้ายหรือข้อความเตือนให้ระวังอันตรายในการทำงานกับเครื่องพิมพ์ดังกล่าว

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

๔.๓.๑ นายจ้างไม่ได้เน้นย้ำในเรื่องสร้างจิตสำนึกหรือปลูกฝังเกี่ยวกับการทำงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้าง

๔.๓.๒ นายจ้างไม่จัดให้ลูกจ้างได้รับการอบรมการใช้งานเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องอย่างปลอดภัย

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม (จากการเกิดอุบัติเหตุ ตามข้อ ๔)

๕.๑.๑ ติดตั้งเครื่องป้องกัน (Guards) ในการป้องกัน

๕.๑.๒ แก้ไขปุ่มหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง (Pull hand) หากไม่กดทั้งสองมือค้างไว้ให้เครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง หยุดการทำงานโดยทันที

๕.๑.๓ จัดให้มีป้ายหรือข้อความเตือนให้ระวังอันตรายจากการทำงานกับเครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง ติดไว้บริเวณเครื่องพิมพ์โลโก้กล่อง

๕.๑.๔ จัดให้มีการอบรมการใช้งานเครื่องพิมพ์โลโก้กล่องอย่างปลอดภัย

๕.๒ ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน หรือมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใดโดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

ฯลฯ

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่ นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

ฯลฯ

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลง เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดี ประกาศกำหนด

ฯลฯ

มาตรา ๑๗ ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ

ฯลฯ

๖.๒ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง ประกอบกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ดังนี้

ข้อ ๘ ในการประกอบติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคน ขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำ รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือและต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่งต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่น ที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปที่อาจก่อให้เกิดอันตราย โดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าว และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ฯลฯ

๗. ผู้สอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๑๒

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน