

กรณี : ลูกจ้างถูกลิฟต์ชนส่งวัสดุหล่นทับร่างเสียชีวิต

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการเกิดอุบัติเหตุ คือ ร้าน ก.

- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น
- สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น
- ลักษณะการประกอบกิจการ การจำหน่ายอาหารและเครื่องดื่ม

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๑๒ คน เป็นชาย ๒ คน เป็นหญิง ๑๐ คน

- ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

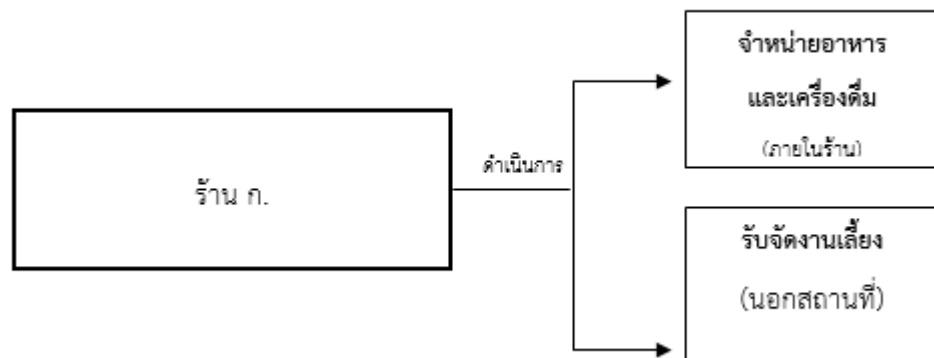
๑.๓ กำหนดวันทํางานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ มีการหมุนเวียนกันหยุด แบ่งเวลาการทํางานเป็น ๒ กะ กะละ ๘ ชั่วโมง พัก ๑ ชั่วโมง กะที่ ๑ คือเวลา ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. และกะที่ ๒ คือ เวลา ๑๓.๐๐ - ๒๒.๐๐ น. โดยกำหนดจ่ายค่าจ้างเดือนละ ๑ ครั้ง ทุกวันที่ ๔ ของเดือน

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทํางานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) :-

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทํางาน

ร้าน ก. ลักษณะการดำเนินการของสถานประกอบการ นอกจากการจำหน่ายอาหารและเครื่องดื่ม ร้านได้มีการให้บริการรับจัดเลี้ยงนอกสถานที่ จึงได้สร้างโกดังเก็บของ ซึ่งอยู่บริเวณด้านหลังของร้าน โกดังจะใช้สำหรับเก็บอุปกรณ์ในการจัดเลี้ยง เช่น ถ้วย จาน ชาม เป็นต้น มีลักษณะเป็นอาคาร ๒ ชั้น ชั้นล่างสามารถเดินผ่านเข้า - ออกได้ และชั้น ๒ เป็นพื้นที่สำหรับเก็บอุปกรณ์จัดเลี้ยง พร้อมทั้งได้ติดตั้งลิฟต์ขนส่งวัสดุที่ใช้สำหรับขนอุปกรณ์จัดเลี้ยงจำนวน ๑ ตัว



รูปที่ ๑ แผนภาพลักษณะการดำเนินการของสถานประกอบการ

ลักษณะลิฟต์ขนส่งวัสดุ และขั้นตอนการทำงาน ลิฟต์ขนส่งวัสดุได้มีการติดตั้งมาแล้ว ๓ ปี พร้อมกับการสร้างโกดังเก็บอุปกรณ์จัดงานเลี้ยง ตัวลิฟต์มีลวดสลิงขนาด ๖ มิลลิเมตร สายสลิงยึดโยง เข้ากับตัวรอกไฟฟ้าที่เป็นต้นกำลัง รับน้ำหนักได้ ๑,๒๐๐ กิโลกรัม ส่วนตัวลิฟต์มีน้ำหนัก ๙๐ กิโลกรัม มีการตรวจสอบเป็นประจำทุก ๓ เดือนโดยวิศวกร จากข้อมูลล่าสุดได้มีการตรวจ และเปลี่ยนลวดสลิง เมื่อประมาณ ๒ สัปดาห์ที่ผ่านมา (กลางเดือน ม.ค. ๒๕๖๗) ในจุดบริเวณพื้นที่การทำงานของลิฟต์ไม่มีการจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ติดตั้งลิฟต์ (อยู่ระหว่างรอต่าเนินการ)

ขั้นตอนการทำงาน คือ มีการมอบหมายให้ลูกจ้าง ๑ คน คือ นาย B ทำหน้าที่เป็นผู้บังคับควบคุมลิฟต์และเก็บลิฟต์ขึ้น - ลง ทุกวันในช่วงเช้าจะเคลื่อนลิฟต์ไว้ติดกับพื้นด้านล่าง และเวลาประมาณ ๑๗.๐๐ น. จะเคลื่อนลิฟต์ขึ้นไปเก็บไว้ที่ชั้น ๒ ก่อนทำงานลูกจ้างจะต้องยกเบรกเกอร์ก่อนจึงจะสามารถบังคับลิฟต์ได้ และปุ่มกดบังคับที่ทำหน้าที่บังคับลิฟต์ขึ้น - ลง จะแขวนไว้

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

เกิดขึ้นเมื่อวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ โดยมีนางสาว A (ลูกจ้างที่ประสบเหตุ) อายุ ๔๗ ปี ตำแหน่งพนักงานเสิร์ฟ มีหน้าที่บริการลูกค้าภายในร้านอาหาร หน้าที่หลัก คือ บริการเติมน้ำดื่มให้ลูกค้า บริเวณโต๊ะอาหารเท่านั้น ไม่มีหน้าที่ในการยกอาหารเสิร์ฟเนื่องจากลูกจ้างคนดังกล่าวเคยได้ประสบอุบัติเหตุทางรถจักรยานยนต์มา ทำให้การรับรู้คำสั่งค่อนข้างช้า และไม่สะดวกในการยกอาหารจากครัวเข้ามาในร้าน และไม่ได้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่ต้องดำเนินการในบริเวณโกดังเก็บของ รวมทั้งไม่มีหน้าที่ในการบังคับควบคุมลิฟต์แต่อย่างใด

เวลาประมาณ ๒๐.๐๐ น. ลูกจ้างคนดังกล่าวได้ออกจากบริเวณร้านอาหารไปยังโกดังเก็บของตรงที่มีลิฟต์ขนส่งวัสดุ จากกล้องวงจรปิดพบว่าลูกจ้างได้ยกแขนขึ้นเพื่อใช้มือไปกดปุ่มบังคับลิฟต์ ซึ่งขณะนั้นลิฟต์ได้เก็บขึ้นไว้ข้างบนชั้น ๒ จากภาพกล้องวงจรปิดคาดว่าลิฟต์น่าจะค้าง ลูกจ้างจึงใช้เก้าอี้ที่ตั้งอยู่บริเวณนั้นมาวางไว้ใต้ลิฟต์ พร้อมทั้งปีนเก้าอี้และยกมือคล้ายจะดันลิฟต์ จังหวะนั้นลิฟต์ได้หล่นลงมาทับลูกจ้าง คาดว่าหล่นมาทับศีรษะ และร่างของลูกจ้าง ทำให้ลูกจ้างเสียชีวิต ณ ที่เกิดเหตุทันที



รูปที่ ๒ ลักษณะลิฟต์ขนส่งวัสดุที่เกิดเหตุ



รูปที่ ๓ ภาพพื้นที่โดยรอบในบริเวณจุดติดตั้งลิฟต์ขนส่งวัสดุที่เกิดอุบัติเหตุ



รูปที่ ๔ ตำแหน่งที่คาดว่าหล่นลงมาทับศีรษะ และร่างของผู้ประสบเหตุ



รูปที่ ๕ ภาพเหตุการณ์เจ้าหน้าที่โรงพยาบาลเข้ามาช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ

๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ๑ คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ลูกจ้างเข้าไปใช้งานกดปุ่มบังคับลิฟต์ขนส่งวัสดุ โดยไม่มีหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในการเป็นผู้ทำหน้าที่บังคับลิฟต์หรือใช้งานลิฟต์

๔.๑.๒ ลูกจ้างเข้าไปอยู่ในตำแหน่งที่ลิฟต์ขนส่งวัสดุ สามารถร่วงหล่นลงมาทับร่างได้

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

๔.๒.๑ บริเวณพื้นที่โดยรอบของอาคารโกดังที่ติดตั้งลิฟต์ขนส่งวัสดุเป็นพื้นที่โล่ง สามารถมีบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเดินผ่านไปมาในบริเวณที่มีการติดตั้งลิฟต์ขนส่งวัสดุได้

๔.๒.๒ ลิฟต์ขนส่งวัสดุ ไม่มีคอกกัน หรือรั้ว ในพื้นที่การทำงานและจุดติดตั้ง รวมทั้งสภาพภายนอกของลิฟต์ขนส่งยังขาดป้ายบอกพิกัดน้ำหนัก ป้ายห้ามโดยสาร ระบบความปลอดภัยทั่วไป เช่น ประตูกัน กุญแจล็อกควบคุมการใช้งานลิฟต์ ปุ่มบังคับ จุดจ่ายพลังงาน เป็นต้น

๔.๒.๓ ลิฟต์ที่หล่นลงมา เป็นการเคลื่อนที่ผิดปกติ เพราะลักษณะการหล่นเป็นการเคลื่อนที่อย่างรวดเร็วกว่าปกติ ซึ่งในการเคลื่อนที่ของลิฟต์ที่ได้มาตรฐาน จะค่อย ๆ เคลื่อนตัวลงมาจากกรอกไฟฟ้าที่มีลวดสลิงคอยควบคุมจังหวะอย่างสม่ำเสมอ คาดว่าลิฟต์อาจมีจุดที่ชำรุด

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

๔.๓.๑ สถานประกอบกิจการ ยังไม่มีการประเมินความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ที่เกี่ยวข้องกับจุดบริเวณที่ติดตั้งลิฟต์ขนส่งวัสดุ โดยผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง สามารถเข้าไปยังจุดติดตั้งลิฟต์

๔.๓.๒ สถานประกอบกิจการ ยังขาดการติดตาม และตรวจสอบมาตรการป้องกันอันตราย เนื่องจากลิฟต์ขนส่งวัสดุที่ใช้งานในพื้นที่ติดตั้ง กำลังรื้อทำรั้ว และคอกกันบริเวณที่ติดตั้งลิฟต์ ทำให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปยังพื้นที่อันตราย อันจะเกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้ รวมทั้งระบบความปลอดภัยที่ควรมีที่ตัวลิฟต์

๔.๓.๓ สถานประกอบกิจการยังขาดการกำกับ ดูแล ควบคุม และให้ความรู้เกี่ยวกับลูกจ้าง ในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

๕.๑.๑ เสนอแนะให้นายจ้างฯ มีการประเมินความเสี่ยงหรือความเป็นอันตรายต่อลักษณะ บริเวณพื้นที่การติดตั้งลิฟต์ เพื่อบ่งชี้และแก้ไขในส่วนที่มีบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปได้ รวมทั้งมาตรการป้องกันอันตราย ที่อาจเกิดอันตรายระหว่างผู้ไม่เกี่ยวข้องกับลิฟต์ขนส่งวัสดุ เช่น การจัดทำเขต คอกกั้น รั้ว หรือเส้น แสดงเขตอันตราย บริเวณที่มีลิฟต์ขนส่งวัสดุ

๕.๑.๒ เสนอแนะให้นายจ้างฯ กำกับ ดูแล ควบคุม และให้ความรู้เกี่ยวกับลูกจ้างในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

๕.๑.๓ เสนอแนะให้นายจ้างฯ ติดตามทบทวน เรื่องมาตรการและระบบความปลอดภัยของลิฟต์ที่ใช้ และควรมีการตรวจสอบระบบการทำงานของลิฟต์ก่อนการใช้งาน เพื่อตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของลิฟต์ (เนื่องด้วยจากเหตุการณ์ จากกล้องวงจรปิดลิฟต์มีอาคารค้ำ และหล่นลงมา) อีกทั้งหากลิฟต์ไม่อยู่ในสภาพที่มีระบบการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นให้ดำเนินการหยุดการใช้งานไว้ก่อน ระบบป้องกันอันตราย เช่น การจัดทำให้มีประตูกั้น/ล็อก กุญแจล็อกสวิตช์ควบคุม หรือจุดจ่ายพลังงาน ที่มีไว้สำหรับผู้ที่ได้รับอนุญาตในการใช้ลิฟต์เท่านั้น นอกจากนี้นายจ้างควรมีการตรวจสอบระบบความปลอดภัย และระบบการทำงานของลิฟต์เป็นประจำทุกเดือนอีกด้วย



รูปที่ ๖ ตัวอย่างลิฟต์ขนส่งวัสดุที่มีคอกกั้น ประตูกั้น และเส้นแสดงเขตอันตราย (ที่มาของภาพ www.ลิฟท์ขนส่งของ.com, www.designliftengineering0989987544.com)

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ มาตรา ๔ ในพระราชบัญญัตินี้

“นายจ้าง” หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าจะการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๑๘ นายจ้างต้องจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้ง ของเครื่องจักร ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

ข้อ ๔๖ นายจ้างต้องตรวจสอบระบบความปลอดภัยและระบบการทำงานของลิฟต์เป็นประจำทุกเดือน และต้องมีสำเนาเอกสารการทดสอบไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๔ (อุดรธานี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

