กรณี ลูกจ้างถูกปั้นจั่นชนขาได้รับบาดเจ็บสาหัส

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ : บริษัท A จำกัด มหาชน (สาขา Z)
ประกอบกิจการ : ผลิตผลิตภัณฑ์คอนกรีตอัดแรง
ที่ตั้ง : ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวม ๔๖ คน ชาย ๓๒ คน หญิง ๑๔ คน
แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๑๙ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ๒๗ คน
ลูกจ้างต่างชาติ ☑ มี ☐ ไม่มี
(กรณีมีลูกจ้างต่างชาติ)
สัญชาติ เมียนมา จำนวนรวม ๒๗ คน ชาย ๑๙ คน หญิง ๘ คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ จันทร์ – เสาร์
มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือ วันอาทิตย์ กำหนดเวลาทำงาน ๐๘.๐๐ – ๑๗.๐๐ น.
เวลาพัก ๑ ชั่วโมง คือ ๑๒.๐๐-๑๓.๐๐ น. มีการทำงานล่วงเวลา - วันต่อสัปดาห์ วันละ - ชั่วโมง

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) -

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรืออื่น ๆ)

- **สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม**

มีอาคารสำนักงาน ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง
แท่นผลิต จำนวน ๒ หลัง (แท่นผลิต ๑ และแท่นผลิต ๒)
บ้านพักคนงาน ๑ ชั้น จำนวน ๒ หลัง

- **สถานที่เกิดเหตุ แท่นผลิต ๑** มีความกว้าง ๒๐ เมตร ยาว ๑๐๒ เมตร

เมื่อยืนบริเวณท้ายแท่นผลิตและหันหน้าเข้าแท่นผลิต ๑ พบว่ามีไลน์ผลิตจำนวน ๑๘ ไลน์ ไลน์ที่ ๑-๑๘ เริ่มจากขวาไปซ้ายตามลำดับ

ลักษณะแท่นผลิต ๑ มีดังนี้

หัวแท่นมีหลังคาซึ่งใช้สำหรับเป็นจุดพักระหว่างการทำงานของลูกจ้าง และเป็นที่เก็บลวดสำหรับใช้ในการผลิต ซึ่งมีขนาดต่างกัน เช่น PC WIRE ๕ mm. PC STRAND ๙.๓ mm. PC STRAND ๑๒.๔ mm. เป็นต้น

กลางแท่น ถึงท้ายแท่น เป็นที่โล่งแจ้ง ไม่มีหลังคา เป็นไลน์ผลิตและพื้นที่จัดวางผลิตภัณฑ์ที่ทำเสร็จ

ด้านขวามือติดไลน์ผลิตที่ ๑ เป็นรางปั้นจั่น

ด้านซ้ายมือติดไลน์ผลิตที่ ๑๘ และด้านหลังบริเวณต่อจากท้ายแท่นผลิต (มีพื้นที่กว้าง ๒๐ เมตร ยาว ๒๐ เมตร) เป็นที่จัดวางผลิตภัณฑ์ที่ทำเสร็จแล้วรอจัดส่งตามออเดอร์ เช่น คานสะพาน เสาไฟฟ้า เสาเข็ม เป็นต้น ซึ่งมีการจัดวางเรียงเป็นชั้นสูง

- **เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์** (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูลการตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ) :

๑. ปั้นจั่นขาสูงเคลื่อนที่บนราง
แท่นผลิต ๑ มีขนาด ๒๕ ตัน จำนวน ๑ ตัว ขนาด ๑๐ ตัน จำนวน ๑ ตัว และ ๓ ตัน จำนวน ๒ ตัว
แท่นผลิต ๒ มีขนาด ๓ ตัน จำนวน ๒ ตัว

๒. เครื่องโม่ผลิตคอนกรีต ๒ เครื่อง
๓. เครื่องดึงลวดอัดแรง จำนวน ๔ ตัว
๔. เครื่องม้วนแหวน จำนวน ๒ เครื่อง
๕. รถลำเลียง จำนวน ๓ คัน

- **ระบบ/การจัดการ**

๑. บริษัทฯ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน จำนวน ๕ คน ระดับบริหาร จำนวน ๑ คน และระดับเทคนิค จำนวน ๑ คน และแจ้งขึ้นทะเบียนแล้ว

๒. บริษัทฯ จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำหน้าที่เป็นผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น อบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของปั้นจั่นแล้ว เมื่อวันที่ ๒๕ - ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๑๐ คน

๓. บริษัทฯ มีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (แบบ ปจ.๑) ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ ๒ มกราคม ๒๕๖๗ โดยนาย ก ใบอนุญาตเลขที่ xxxx-xx-xxxx-xxxx และ xxxx-xx-xxxx-xxxx

- **กระบวนการผลิต (อธิบายพร้อมแผนภาพประกอบ)**

ขั้นตอนที่ ๑ เตรียมแบบเหล็ก ทาแบบ ติดตั้งเหล็กปลอกและลวดอัดแรง
ขั้นตอนที่ ๒ ดึงลวดอัดแรง
ขั้นตอนที่ ๓ ผูกเหล็กปลอก ตรวจสอบ และจัดระยะเหล็กปลอก
ขั้นตอนที่ ๔ ชั่งน้ำหนักวัสดุ ตรวจสอบวัสดุ ผสมคอนกรีต ทดสอบความข้นเหลว และเตรียมลูกปูน
ขั้นตอนที่ ๕ เทคอนกรีต
ขั้นตอนที่ ๖ ปาดผิวหน้า กำจัดรอยสันหรือรอยนูนบนผิวคอนกรีต ให้ได้ผิวหน้าคอนกรีตที่เรียบแน่น
ขั้นตอนที่ ๗ ประทับตราบริษัทฯ และมาตรฐานอุตสาหกรรม
ขั้นตอนที่ ๘ บ่มคอนกรีต จากนั้นทดสอบความแข็งแรง และกำลังอัดของลูกปูน
ขั้นตอนที่ ๙ ตัดลวด ทำการเคลื่อนย้าย และจัดเก็บ
ขั้นตอนที่ ๑๐ จัดส่งให้ลูกค้าตามคำสั่งซื้อ

ในกระบวนการผลิตขั้นตอนที่ ๕ ขั้นตอนที่ ๘-๑๐ เป็นขั้นตอนที่มีการใช้ปั้นจั่น บริษัทฯ ให้ลูกจ้างเฉพาะที่ผ่านการอบรมเท่านั้นอยู่ในบริเวณแท่นผลิต

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

เมื่อวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ นาง ข อายุ ๓๓ ปี ลูกจ้างสัญชาติเมียนมา เป็นลูกจ้างรายวัน ตำแหน่งคนงานทั่วไป มีหน้าที่เตรียมแบบในไลน์ผลิต ผูกเหล็กปลอก ปาดผิวหน้าคอนกรีต ในวันดังกล่าวได้ปฏิบัติงาน ณ บริเวณแท่นผลิต ๑ โดยนาย ค ผู้จัดการแผนกผลิต/วิศวกรโยธา ให้ข้อเท็จจริงดังนี้

เวลา ๐๘.๐๐ น. นาย ค ได้ทำกิจกรรม Morning Talk ก่อนการเริ่มงานให้กับลูกจ้างทุกคน และได้มอบหมายงานให้ นาง ข กับพวกรวม ๖ คน เตรียมการทำงานในขั้นตอนที่ ๑ - ๓ เริ่มจากไลน์ผลิตที่ ๙ เตรียมผลิตเสาไฟฟ้า ต่อด้วยไลน์ผลิตที่ ๓ เตรียมผลิตเสาเข็มรูปสี่เหลี่ยมขนาดกว้าง ๒๒ ซม. x หนา ๒๒ ซม. X ยาว ๖.๕ เมตร โดยกำหนดเทคอนกรีตเวลา ๑๔.๓๐ น. ทั้ง ๒ ไลน์ผลิต

เวลาประมาณ ๑๓.๓๐ น. นาย ค ได้รับแจ้งจากนาย ง ผู้ควบคุมปั้นจั่นว่าตนและช่างอีก ๑ คน จะทำการซ่อมโซ่และล้อของปั้นจั่นขนาด ๒๕ ตัน บริเวณฝั่งซ้าย ปั้นจั่นดังกล่าวมีการติดตั้งระบบ Inverter ควบคุมด้วยรีโมท (remote control) จะเกิดแรงเฉื่อยเมื่อควบคุมให้ปั้นจั่นหยุดการทำงาน

เวลา ๑๔.๐๐ น. นาง ข กับพวกรวม ๖ คน ได้ผูกเหล็กปลอกจากหัวแท่นไปยังท้ายแท่นในไลน์ผลิตที่ ๓ เสร็จเรียบร้อยแล้ว นาย ค ได้แจ้งหัวหน้างานผ่านวิทยุสื่อสารว่าจะทำการดึงลวดอัดแรงอีกครั้งให้ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานออกจากไลน์ผลิต เนื่องจากขณะดึงลวดเพื่อให้ได้ตามแรงดึงที่ต้องการลวดอาจขาดและอาจเกิดอันตรายกับลูกจ้างได้

เวลา ๑๔.๐๒ น. เมื่อหัวหน้างานแจ้งให้ลูกจ้างทุกคนออกจากไลน์ผลิต นาง ข ได้รีบออกจากไลน์ผลิตที่ ๓ ไปยังฝั่งขวามือ ซึ่งเป็นรางปั้นจั่นเพียงผู้เดียว ซึ่งขณะนั้นนาย ง กำลังทำการทดสอบปั้นจั่นขนาด ๒๕ ตัน ทำให้ช่วงล่างบริเวณรอบล้อของปั้นจั่นชนขาของ นาง ข ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่หน้าแข้งขวา ข้อเท้า นิ้วเท้า เป็นแผลฉีกขาด บริษัทฯ จึงรีบพาลูกจ้างผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล

ภาพเหตุการณ์

ภาพจากกล้องวงจรปิดขณะเกิดอุบัติเหตุ

นาย จ ผู้จัดการสาขา ให้ข้อมูลว่า ในวันเกิดเหตุ ฝ่ายซ่อมบำรุงได้ทำการซ่อมระบบส่งกำลังของปั้นจั่นขนาด ๒๕ ตัน ตัวที่เกิดอุบัติเหตุ โดยนาย ง เป็นผู้บังคับปั้นจั่นเพื่อทดสอบการเคลื่อนที่ โดยยืนควบคุมด้วยรีโมทอยู่บริเวณล้อฝั่งซ้ายของปั้นจั่น แต่บริเวณล้อฝั่งขวาของปั้นจั่นชนเข้าที่ขาขวาของลูกจ้าง ซึ่งขณะนั้นไม่มีผู้ให้สัญญาณ ทำให้ผู้บังคับปั้นจั่นมองไม่เห็น ทั้งนี้ ในขั้นตอนที่มีการใช้ปั้นจั่น บริษัทฯ กำหนดให้เฉพาะลูกจ้างที่ผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นเท่านั้นอยู่ในบริเวณแท่นผลิต

บริษัทฯ ได้ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติภัยร้ายแรงหรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (สปร.๕) ให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดลำพูน เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๗

จากข้อเท็จจริงของนาย ค ผู้จัดการแผนกผลิต/วิศวกรโยธา นาย จ ผู้จัดการสาขา และลงพื้นที่เกิดอุบัติเหตุพนักงานตรวจความปลอดภัยจึงสันนิษฐานได้ว่า สาเหตุที่ลูกจ้างถูกปั้นจั่นชนจนได้รับบาดเจ็บสาหัสอาจเกิดจาก

๑. ขณะมีการซ่อมบำรุงและทดสอบปั้นจั่นไม่มีการกั้นระยะการทำงานใกล้เครื่องจักรที่ปลอดภัย

๒. บริเวณพื้นที่ตรงกลางของปั้นจั่นมีการจัดวางผลิตภัณฑ์ทำเสร็จแล้วรอจัดส่งตามออเดอร์ เช่น คาน สะพาน เสาไฟฟ้า เสาเข็ม เป็นต้น ซึ่งมีการจัดวางเป็นชั้นสูง เมื่อผู้บังคับปั้นจั่นทำการทดสอบปั้นจั่นทำให้มองไม่เห็นฝั่งตรงข้าม

๓. ไม่จัดให้มีผู้ให้สัญญาณขณะที่ผู้บังคับปั้นจั่นทำการทดสอบปั้นจั่น

๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ..-.. คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ ..๑.. คน

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ ..-.. คน

ค่ารักษาพยาบาล ๒๘๗,๘๙๕.๕๓ บาท (ข้อมูล ณ วันที่ ๑๖ พ.ค. ๖๗)

๓.๔ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์ -

๓.๕ อื่น ๆ

ปัจจุบันลูกจ้างผู้บาดเจ็บออกจากโรงพยาบาล พักรักษาตัวอยู่ที่บ้านพักที่นายจ้างจัดให้ และมีการเดินทางไปล้างแผลและไปตรวจตามที่แพทย์นัด โดยนายจ้างได้จัดรถรับส่งและออกค่าใช้จ่ายให้ทั้งหมดจนกว่าลูกจ้างจะหายเป็นปกติ

ลักษณะบาดแผลบริเวณขาของลูกจ้างที่ถูกปั้นจั่นชน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรืออื่น ๆ)

จากการสอบสวนอุบัติเหตุได้ทำการวิเคราะห์ในเบื้องต้น พบว่า สาเหตุของเหตุการณ์ในครั้งนี้ เกิดจากปัจจัยดังนี้

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

(๑) ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานไม่ทราบว่ามีการซ่อมบำรุงปั้นจั่น และเข้าไปยังบริเวณรางเลื่อนของล้อปั้นจั่นซึ่งเป็นเขตอันตราย

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

(๑) ไม่มีผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๒) บริเวณพื้นที่ตรงกลางของแท่นผลิตมีการจัดวางผลิตภัณฑ์เพื่อรอจัดส่งตามออเดอร์ เช่น คาน สะพาน เสาไฟฟ้า เสาเข็ม เป็นต้น ซึ่งมีการจัดวางเรียงเป็นชั้นสูง เมื่อทำการทดสอบปั้นจั่นทำให้ผู้บังคับปั้นจั่นมองไม่เห็นฝั่งตรงกันข้าม

(๓) ปั้นจั่นมีสัญญาณแสงไฟและสัญญาณเสียงแต่ไม่ชัดเจน

๔.๓ ปัจจัยอื่น ๆ (เช่น การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยฯ)

(๑) นายจ้างไม่จัดให้มีการกำหนดเขตอันตรายในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงปั้นจั่น เพื่อป้องกันมิให้ลูกจ้างซึ่งไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในเส้นทางการทำงานของปั้นจั่น

(๒) นายจ้างไม่จัดให้มีการประเมินอันตรายในการทำงาน ในงานซ่อมบำรุงปั้นจั่น

(๓) นายจ้างไม่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

(๔) นายจ้างไม่จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานให้เหมาะสมกับสภาพและลักษณะ ซึ่งลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงานของลูกจ้างมีลวดเหล็ก และกองผลิตภัณฑ์คอนกรีต ที่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บจากการกระแทก/ทิ่มแทงบริเวณเท้าได้

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ขอเสนอแนะหรือมาตรการแกไขปองกันที่เหมาะสม (จากการเกิดอุบัติเหตุ ตามข้อ ๔)

(๑) ให้นายจ้างกำหนดเขตอันตราย จัดทำเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้งานปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ

(๒) ให้นายจ้างจัดให้มีผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่นตลอดระยะเวลาที่มีการใช้งาน

(๓) ให้นายจ้างจัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

(๔) ให้ประเมินความเสี่ยงก่อนการทำงาน ในงานซ่อมบำรุงปั้นจั่นและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

(๕) ให้นายจ้างจัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการซ่อมแซม การบำรุงรักษาปั้นจั่น

(๖) ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

(๗) ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่ลูกจ้างทุกคนให้เหมาะสมตามสภาพและลักษณะงาน

๕.๒ ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน หรือมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

-

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อม ข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการ ตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ฯลฯ

๖.๒ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๕๖ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่งต้องเป็นภาษาไทย หรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ข้อ ๖๔ นายจ้างต้องจัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

ข้อ ๖๖ นายจ้างต้องจัดทำเส้นแสดงเขตอันตราย เครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือเครื่องกั้นเขตอันตรายในเส้นทางที่มีการใช้งานปั้นจั่นเคลื่อนย้ายสิ่งของ

ข้อ ๗๑ ในกรณีที่ผู้บังคับปั้นจั่นไม่สามารถมองเห็นจุดที่ทำการยกสิ่งของหรือเคลื่อนย้ายวัสดุ นายจ้างต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่นตลอดระยะเวลาที่มีการใช้งาน

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๕

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน