

กรณี ลูกจ้างถูกแทนสไลด์ของเครื่องกลึง CNC หนีบศีรษะเสียชีวิต

- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท F จำกัด
- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
 - สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
 - ลักษณะการประกอบกิจการ ผลิตอะไหล่คอมเพรสเซอร์แอร์
- ๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๑๓๔ คน เป็นชาย ๗๑ คน เป็นหญิง ๖๓ คน
- ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

สัญชาติ...เมียนมา...จำนวนรวม...๑๓... คน ชาย.....คน หญิง.....คน

สัญชาติ...กัมพูชา...จำนวนรวม...๖๒... คน ชาย.....คน หญิง.....คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ลูกจ้าง คือ วันจันทร์ถึงวันเสาร์ และวันอาทิตย์เป็นวันหยุดประจำสัปดาห์ เวลาทำงานแบ่งเป็น ๒ กะ กะที่ ๑ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. พักเวลา ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น. กะที่ ๒ ตั้งแต่เวลา ๒๐.๐๐ - ๐๕.๐๐ น. พักเวลา ๒๔.๐๐ - ๐๑.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : ไม่มี

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

- สถานที่เกิดเหตุ อยู่ภายในบริษัท G จำกัด ตั้งอยู่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ลักษณะอาคารเป็นอาคารโรงงานชั้นเดียว บริเวณที่เกิดเหตุ อยู่ในส่วนงานผลิต ที่บริเวณเครื่องกลึง CNC
- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์

เครื่องกลึง CNC

ด้านหน้า



ด้านหลัง



- ระบบ/การจัดการ/มาตรการด้านความปลอดภัย

บริษัทฯ มีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับลูกจ้าง ดังต่อไปนี้

๑. บริษัทฯ จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน แต่ไม่ได้จัดทำเป็นภาษาเขียนมา/ภาษากัมพูชา เพื่อให้ลูกจ้างสามารถเข้าใจได้

๒. บริษัทฯ จัดหาและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามชนิดของงาน

๓. บริษัทฯ ไม่จัดให้มีข้อความเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักร(เครื่องกลึง)ติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

๔. บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๗ คน ทุกคนผ่านการอบรมหลักสูตร คปอ.แล้ว มีวาระการดำรงตำแหน่งตั้งแต่วันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๗

๕. บริษัทฯ จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี จัดให้มีการบริหารจัดการด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย คือ มีสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ถึงดับเพลิงแบบเคลื่อนย้าย มีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน มีป้ายบอกเส้นทางหนีไฟและป้ายทางออกสำหรับการอพยพหนีไฟ

๖. บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพแวดล้อมเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

๗. บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าประจำปี มีการติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ระวังอันตรายจากไฟฟ้า ไม่มีการติดแผ่นภาพวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐานแบบ CPR ไว้ที่ตู้ควบคุมไฟฟ้าหรือบริเวณที่ลูกจ้างมีการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ขั้นตอนการทำงาน การกลึงชิ้นงานเหล็กหล่อด้วยเครื่องกลึง CNC



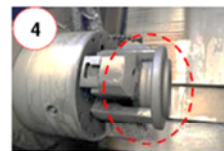
1 ประชุมพนักงานเรื่องการทำงาน และความปลอดภัยในการทำงาน และสวมใส่อุปกรณ์PPEทุกครั้ง ก่อนเริ่มทำงาน



2 เป่าลมทำความสะอาด Chuck jaw OP10



3 โหลดชิ้นงานเข้า Chuck jaw ที่สวางชิ้นงานต้องถูกต้องตาม รูป



4 ตรวจสอบบริเวณชิ้นงานต้อง แนบกับ Chuck jaw



5 เหยียบสวิตซ์เท้าเพื่อล๊อคชิ้นงาน จากปุ่มกดปุ่ม Start



6 ชิ้นงานที่โหลดออกจาก OP10 โฟกัส นำยาหล่อเย็นทุกครั้งก่อนนำเข้า OP20



7 เป่าลมทำความสะอาด Chuck jaw OP20



8 โหลดชิ้นงานเข้า Chuck jaw ที่สวางชิ้นงานต้องถูกต้องตาม รูป



9 ตรวจสอบบริเวณชิ้นงานต้อง แนบกับ Chuck jaw



10 เหยียบสวิตซ์เท้าเพื่อล๊อคชิ้นงาน จากปุ่มกดปุ่ม Start

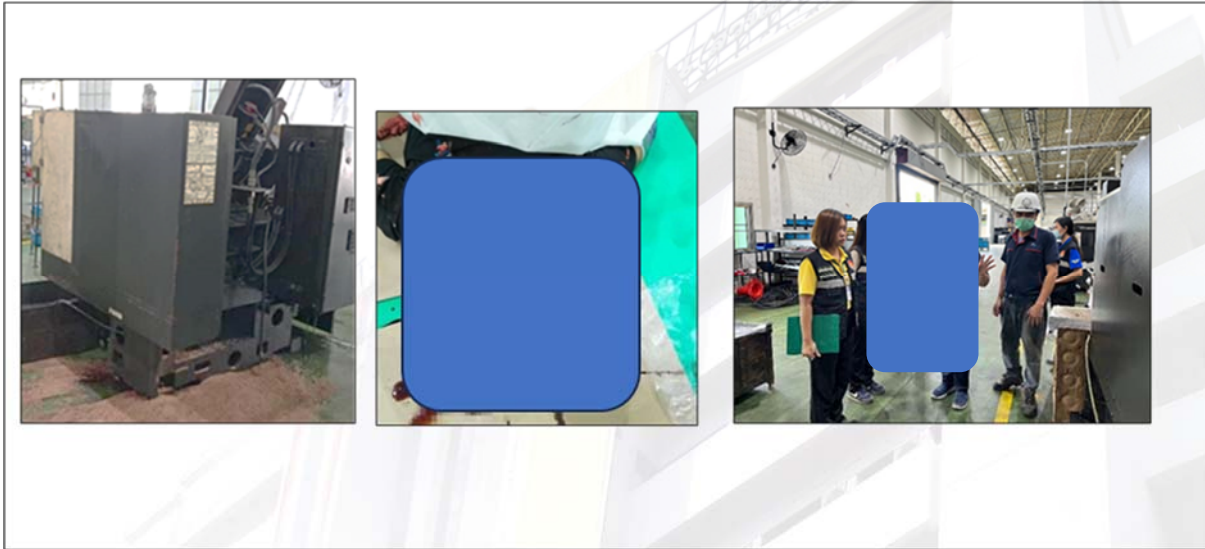
ขั้นตอนการทำความสะอาดเศษโลหะและฝุ่นที่ติดอยู่ในเครื่องกลึง CNC

๑. ปิดเครื่องก่อนทำความสะอาด โดยกดปุ่ม Emergency stop เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องจักร
๒. ปิด Main Breaker ไปตำแหน่ง Off เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัยของผู้ทำความสะอาดและป้องกันอุบัติเหตุจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร
๓. กั้นพื้นที่ในบริเวณการทำงานของเครื่องจักร
๔. ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนทำความสะอาด เช่น สวมหมวกนิรภัย, สวมใส่แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย, สวมถุงมือป้องกันการบาด, ชุดที่เหมาะสมเพื่อลดความเสี่ยงจากการสัมผัสกับเศษโลหะ, สารหล่อลื่นหรือสารเคมี
๕. ทำความสะอาดโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือแปรงทองเหลืองในการกวาดเศษโลหะที่ติดอยู่ตามส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรสำหรับเศษโลหะที่ติดแน่น ใช้เกรียงหรือไม้ขีดเบาๆ เพื่อขจัดเศษโลหะออก ไม่ควรใช้ลมอัดในการเป่าทำความสะอาด เศษโลหะ เพราะอาจทำให้กระเด็นเข้าตาหรือผิวหนัง
๖. ตรวจสอบระบบหล่อเย็นและถอดเศษโลหะที่ตกค้างในถาดหล่อเย็นออก เพื่อให้ของเหลวมีความสะอาดและพร้อมใช้งาน
๗. เก็บเศษโลหะที่ถาดรองเศษโลหะ โดยถอดถาดออกมาทำความสะอาดเป็นประจำเพื่อลดการสะสมของเศษโลหะและป้องกันการอุดตัน
๘. ห้ามสัมผัสชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น ตัวกลึง หรือแกนหมุนในขณะที่ทำความสะอาด เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุหลังทำความสะอาดแล้ว เติมน้ำมันหล่อลื่นเพื่อช่วยลดการสึกหรอ

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

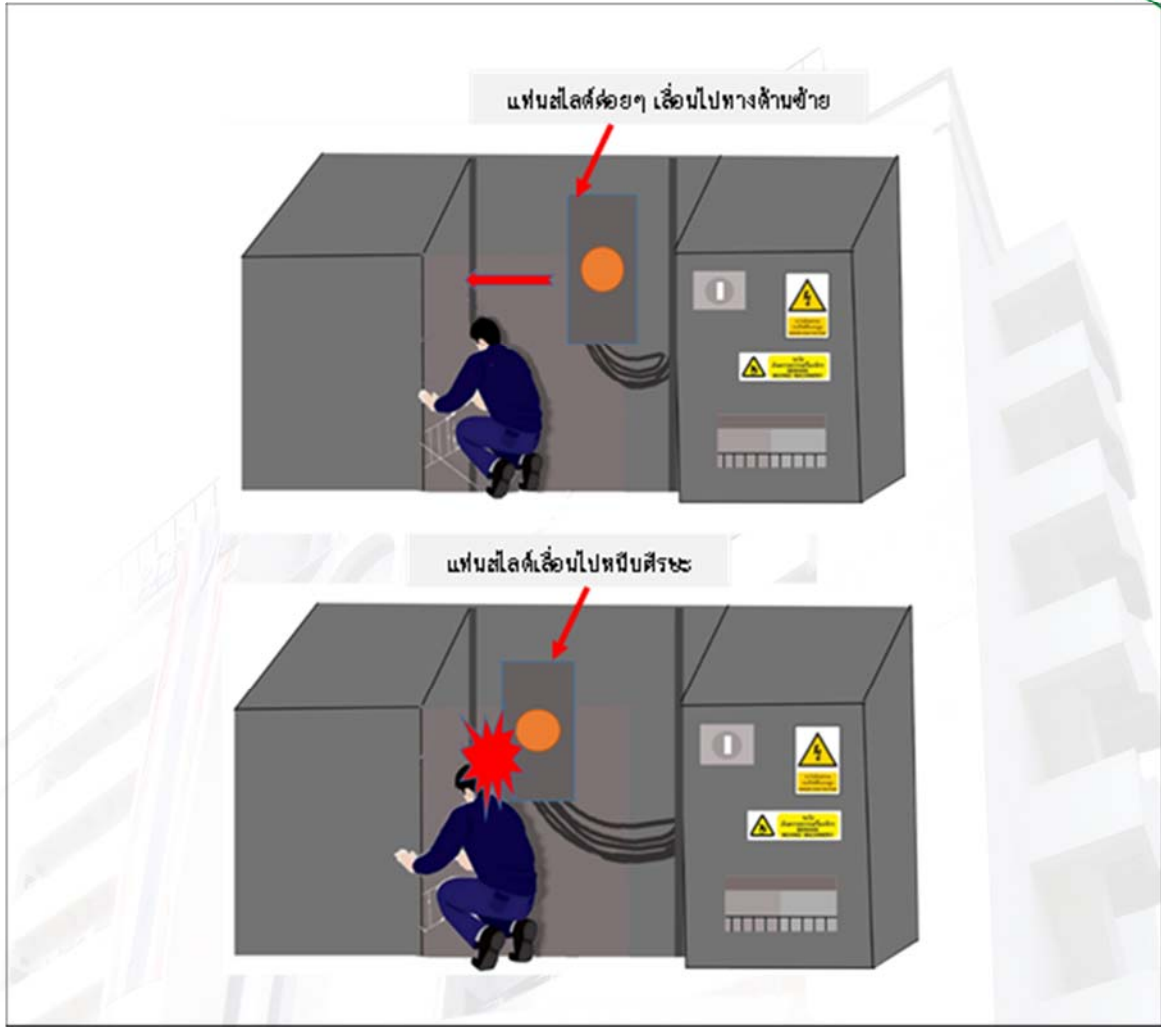
บริษัท G จำกัด ได้เคลื่อนย้ายเครื่องกลึงจากบริษัท F จำกัด (เป็นบริษัทที่อยู่ในเครือเดียวกัน) มาไว้ที่ส่วนงานผลิต จำนวน ๓๙ เครื่อง และต้องทำความสะอาดเครื่องกลึงทั้งหมดก่อนที่จะใช้งาน เนื่องจากมีเครื่องจักรเป็นจำนวนมาก ทางบริษัท G จำกัด จึงขอให้ทางบริษัท F จำกัด ส่งพนักงานเข้ามาช่วยทำความสะอาด ในวันที่ ๕ - ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๗ บริษัท F จำกัด ได้ส่งพนักงานตำแหน่งฝ่ายผลิต เข้ามาทำความสะอาดเครื่องกลึง จำนวน ๓ คน เป็นพนักงานชายสัญชาติกัมพูชา จำนวน ๒ คน สัญชาติเมียนมา จำนวน ๑ คน หัวหน้างานได้มอบหมายหน้าที่ให้ทำความสะอาดเช็ดคราบน้ำมันและนำเศษผงโลหะที่ติดอยู่บริเวณด้านข้างและด้านหลังเครื่องกลึงออก โดยให้รับผิดชอบ ๑ คนต่อ ๑ เครื่อง วันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗ (วันเกิดเหตุ) พนักงานทั้ง ๓ คน ได้เริ่มทำงานตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ น. และเมื่อเวลาประมาณ ๐๙.๔๔ น. ขณะที่นาย ฌ สัญชาติเมียนมา กำลังนั่งก้มลงไปทำความสะอาดโดยใช้เกรียงแคะผงเศษโลหะที่ติดบริเวณฐานด้านล่างของเครื่องกลึงอยู่นั้น แท่นสไลด์ของเครื่องกลึงได้เลื่อนมาหนีบที่บริเวณศีรษะของนาย ฌ อย่างแรง พนักงานที่อยู่บริเวณใกล้เคียงได้เดินผ่านมาและเห็นว่านาย ฌ อยู่ในท่าที่แปลกผิดปกติ จึงเดินเข้าไปดูใกล้ๆ ก็เห็นว่าแท่นสไลด์ของเครื่องกลึงหนีบที่บริเวณศีรษะและมีเลือดไหลออกมาเป็นจำนวนมาก และเห็นว่าเครื่องจักรกำลังทำงานอยู่ จึงได้รับกดปุ่ม Emergency stop เพื่อให้เครื่องจักรหยุดทำงาน จากนั้นเพื่อนร่วมงานได้แจ้งหัวหน้างานทันทีและนำ นาย ฌ ออกจากเครื่องกลึงและช่วยกันทำ CPR ในระหว่างนั้นได้รับแจ้งกู้ภัยทันที เวลาประมาณ ๑๐.๑๕ น. กู้ภัยพร้อมทีมแพทย์มาถึงที่เกิดเหตุได้ตรวจสัญญาณชีพอีกครั้งและได้แจ้งว่าเสียชีวิตแล้ว

รูปภาพแสดงการเกิดอุบัติเหตุ และภาพจำลองเหตุการณ์



ภาพจำลองเหตุการณ์





๓. รายละเอียดการประสบนอันตรายหรือความสูญเสียหรือเหตุการณ์ผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต๑..... คน
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ-..... คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ-..... คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล-..... คน
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน
- ๓.๖ อื่นๆ บริษัท G จำกัด ช่วยเยียวยาส่วนแรก ค่าใช้จ่ายพิธีงานศพ จำนวน ๙๐,๗๙๐ บาท

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

- ๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ขณะทำความสะอาดเครื่องจักร ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ไม่สวมหมวกนิรภัย

- ลูกจ้างไม่ตามขั้นตอนการทำงาน คือ ขณะทำความสะอาดเครื่องจักร ไม่ได้ปิด Main Breaker เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าก่อน กดปุ่ม Emergency stop เพื่อให้เครื่องจักรหยุดทำงานเท่านั้น

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- ไม่มีการตัดระบบไฟฟ้าก่อนที่จะทำความสะอาดเครื่องจักร

- ขณะที่มีการทำความสะอาดเครื่องจักร ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้เครื่องจักรทำงาน และไม่แขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของเครื่องจักร

- ไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงานติดไว้บริเวณลูกจ้างทำงานทั้งภาษาไทยและภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถเข้าใจได้

- อุปกรณ์ที่ใช้ทำความสะอาดเครื่องจักรไม่เหมาะสมกับการนำไปใช้ในบริเวณที่แคบและอยู่บริเวณด้านในของเครื่องจักร ซึ่งเป็นจุดเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุได้

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- ไม่จัดทำขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับการทำความสะอาดเครื่องจักร

- ไม่มีมาตรการอย่างเคร่งครัดในการกำกับดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนและวิธีปฏิบัติงานหรือมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

- ขณะปฏิบัติงาน ไม่มีผู้ควบคุมงานหรือหัวหน้างานดูแลอย่างใกล้ชิด

- ไม่มีมาตรการในการจัดให้มีระบบ วิธีการหรืออุปกรณ์ป้องกันไม่ให้เครื่องจักรทำงาน และแขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของเครื่องจักร

- ไม่มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักร โดยการศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานเพื่อชี้บ่งอันตราย ประเมินความเสี่ยงและจัดทำแผนงานการจัดการความเสี่ยง

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงาน โดยการตัดระบบไฟฟ้าเพื่อหยุดการทำงานของเครื่องจักร ก่อนที่จะทำความสะอาดเครื่องจักร

- การทำความสะอาดเครื่องจักรโดยนำเศษผงโลหะที่ติดอยู่บริเวณด้านในของเครื่องจักรออกมานั้น ควรใช้อุปกรณ์ทำความสะอาดที่เหมาะสมและปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานไม่ให้ไปอยู่ในจุดเสี่ยง เช่น ใช้เครื่องดูดฝุ่น ที่ออกแบบสำหรับงานอุตสาหกรรมหรือเครื่องดูดเศษโลหะโดยเฉพาะ ใช้เครื่องเป่าลมหรือปืนลมเป่าเศษโลหะ ที่อาจติดค้างตามร่องเล็กๆ ที่ยากจะเข้าถึง โดยใช้แรงลมปานกลางเพื่อไม่ให้เศษวัสดุไปติดในจุดที่เข้าถึงยากกว่าเดิม เป็นต้น

- ควรศึกษาคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาของเครื่องจักรอย่างละเอียด เพื่อให้แน่ใจว่าขั้นตอนการทำงานมีความสะอาดเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยของผู้ผลิต

๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

- จัดทำขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับการทำความสะอาดเครื่องจักร อบรมและแจ้งให้ลูกจ้างทราบ และติดขั้นตอนการทำงานไว้บริเวณลูกจ้างทำงานทั้งภาษาไทยและภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถเข้าใจได้

- มีมาตรการอย่างเคร่งครัดในการกำกับดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาการปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ทำงานซึ่งมีความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

- มีมาตรการห้ามลูกจ้างสัมผัสชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น ตัวกลิ้ง หรือแกนหมุนในขณะที่ทำความสะอาด เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ

- มีมาตรการในการควบคุม กำกับดูแลโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือหัวหน้างานให้ลูกจ้างปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

- มีมาตรการให้หัวหน้างานดูแลการปฏิบัติงานของลูกจ้างดูแลอย่างใกล้ชิด

- มีมาตรการในการจัดให้มีระบบ วิธีการหรืออุปกรณ์ป้องกันไม่ให้เครื่องจักรทำงาน และแขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของเครื่องจักร

- มีการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร โดยต้องมีการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานเพื่อขจัดอันตราย ประเมินความเสี่ยงและจัดทำแผนงานการจัดการความเสี่ยง

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๗ ในบริเวณที่มีการติดตั้ง ซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องติดป้ายแสดงการดำเนินการดังกล่าวโดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่าย

และเห็นได้ชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีระบบ วิธีการหรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักรนั้นทำงาน และให้แขนซ้าย หรือแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของเครื่องจักรด้วย

ข้อ ๘ ในการประกอบ ติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจสอบความสอดคล้องตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปอาจก่อให้เกิดอันตรายโดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าวและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๑๑ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องขัด เครื่องกัด เครื่องตัด เครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจีย เครื่องเจาะ เครื่องพับ เครื่องม้วน หรือเครื่องจักรอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้ โดยสภาพตามที่อธิบดีประกาศกำหนด นายจ้างต้องจัดให้มีข้อความเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักรนั้นติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

ข้อ ๑๖ นายจ้างต้องบำรุงรักษาและดูแลเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่สามารถป้องกันอันตรายได้

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๒ กองความปลอดภัยแรงงาน
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน