

กรณี ลูกจ้างเสียชีวิตจากสกรูของเครื่องทำน้ำแข็ง

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ บริษัท ท จำกัด

ประกอบกิจการ อาหารทะเลแช่แข็ง, ทำห้องเย็นแช่แข็งสัตว์น้ำ
ที่ตั้ง ตำบลวัดขนุน อำเภอสิงหนคร จังหวัดสงขลา

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมดรวม ๑,๘๗๔ คน เป็นชาย ๖๑๑ คน หญิง ๑,๒๖๓ คน

แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๒๕๗ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ๑,๖๑๗ คน

ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

สัญชาติเมียนมาร์ จำนวนรวม ๘๒๕ คน ชาย ๔๐๙ คน หญิง จำนวน ๔๑๖ คน

สัญชาติกัมพูชา จำนวนรวม ๕ คน ชาย ๒ คน หญิง จำนวน ๓ คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือวันจันทร์ถึงวันเสาร์

มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือ วันอาทิตย์ ทำงาน ๒ กะ กะที่ ๑ ตั้งแต่เวลา ๐๕.๐๐ - ๑๔.๐๐ น. กะที่ ๒ ตั้งแต่เวลา ๑๘.๐๐ - ๐๔.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง)

- ปี พ.ศ. ๒๕๖๖ ระหว่างวันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖ กรณีลูกจ้างหยุดงาน
เกิน ๓ วัน มี ๓ ราย

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือ
สิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรือ อื่นๆ)

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม

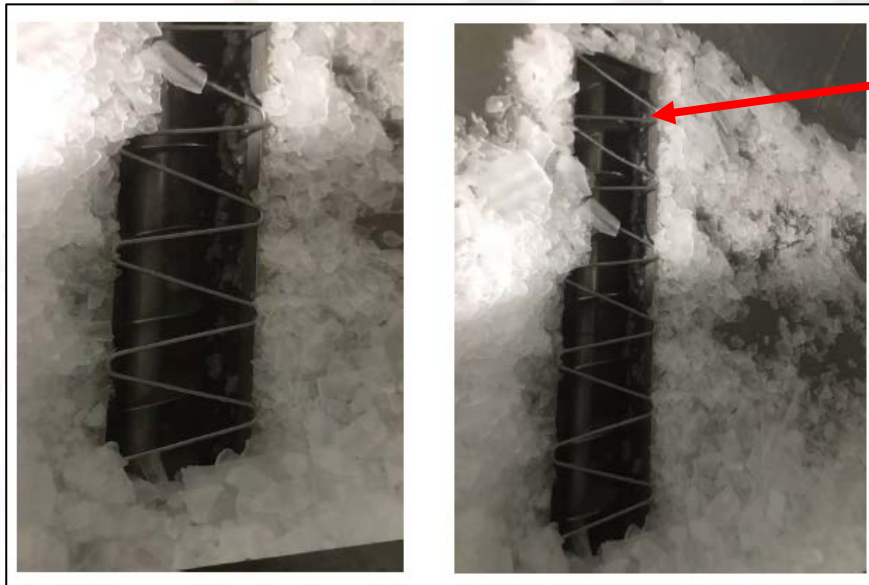
บริษัทฯ มีเนื้อที่ ๘๓ ไร่ ๑ งาน แบ่งพื้นที่การทำงานออกเป็น ๕ อาคาร ได้แก่ ๑) อาคารสำนักงาน
๒) อาคารผลิต ๓) อาคารวิศวกรรม ๔) อาคารสตอร์ ๕) อาคารสำนักงานคลังสินค้า ซึ่งแต่ละอาคารจะมีทางเข้า -
ออก อย่างน้อย ๒ ทาง

ณ อาคารผลิต (อาคารที่ลูกจ้างประสบอันตราย) จุดดองกุ้ง มีสภาพพื้นที่ห้องและมีน้ำนองตลอดเวลา
ที่ปฏิบัติงาน เป็นพื้น PU ไม่ทำให้ลื่น ประกอบไปด้วยเครื่องจักรที่มีสายพานลำเลียงเพื่อลำเลียงกุ้งไปตามสายพาน
ในแต่ละสายพาน โดยจะมีลูกจ้างยืนหักหัวกุ้งและปอกเปลือกกุ้งตลอดแนวสายพาน และแต่ละสายพานจะมีผู้ที่ทำ
หน้าที่คอยเติมน้ำแข็งลงในถังที่ทำการดองกุ้ง และเมื่อน้ำแข็งหมด ก็จะทำหน้าที่ไปรับน้ำแข็ง ณ บริเวณจุดรับ
น้ำแข็ง ที่อยู่หน้าห้องทำน้ำแข็ง

ห้องผลิตน้ำแข็ง มีทางเข้า-ออก ทางเดียว ลูกจ้างต้องปีนบันไดที่ความสูงประมาณ ๒.๓๐ เมตร เพื่อ
ขึ้นไปโกยน้ำแข็ง โดยใช้พลั่ว คราดเหล็ก เพื่อโกยน้ำแข็งให้ลงในช่องสกรู ที่มีลักษณะเป็นใบมีดเกลียว บดน้ำแข็ง
และลำเลียงน้ำแข็งออกไปยังจุดรับน้ำแข็ง โดยลูกจ้างจะนำถังบรรจุมารองรับน้ำแข็ง ณ จุดดังกล่าว มีไอละอง
ความเย็นลอยเหมือนหมอกตลอดเวลา และในห้องก็จะเต็มไปด้วยน้ำแข็งที่ปกคลุมพื้นห้อง รวมถึงปิดทับช่องสกรูที่
ทำหน้าที่บด ลำเลียงน้ำแข็ง เพื่อส่งออกไปยังช่องช้อนน้ำแข็ง

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูล การตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ)

บริษัทฯ มีเครื่องทำน้ำแข็ง Plate Ice จำนวน ๒ เครื่อง โดยแบ่งออกเป็น ๒ ห้อง และได้กำหนดให้ ผู้ปฏิบัติงานตรวจเช็คเครื่องทำน้ำแข็ง Plate ice ประจำวัน ประจำ ๑ เดือน ๓ เดือน และ ๑๒ เดือน แต่ละห้องก็ จะมีสกรูทำหน้าที่บิดน้ำแข็งจากก้อนใหญ่ให้เล็กลง และลำเลียงน้ำแข็งออกทางช่องชูดน้ำแข็ง เพื่อแจกจ่ายไปยัง แผนกต่างๆ ใช้ในกระบวนการผลิต



การตรวจสอบช่องสกรู

สกรูลำเลียงน้ำแข็ง



มีคราดเหล็ก จำนวน ๑ อัน/ห้อง (มีห้องทำน้ำแข็ง ๒ ห้อง)
ใช้สำหรับโกยน้ำแข็งลงช่องสกรูลำเลียงน้ำแข็ง



พลั่ว จำนวน ๒ อัน/ห้อง (มีห้องทำน้ำแข็ง ๒ ห้อง) ใช้สำหรับ
โกยน้ำแข็งลงช่องสกรูลำเลียงน้ำแข็ง

- ระบบ/การจัดการ

บริษัทฯ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน จำนวน ๑๗๙ คน, ระดับบริหาร จำนวน ๒๑ คน, ระดับวิชาชีพ จำนวน ๒ คน

บริษัทฯ มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน ๑๕ คน วันที่แต่งตั้ง ๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ครบวาระวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๗

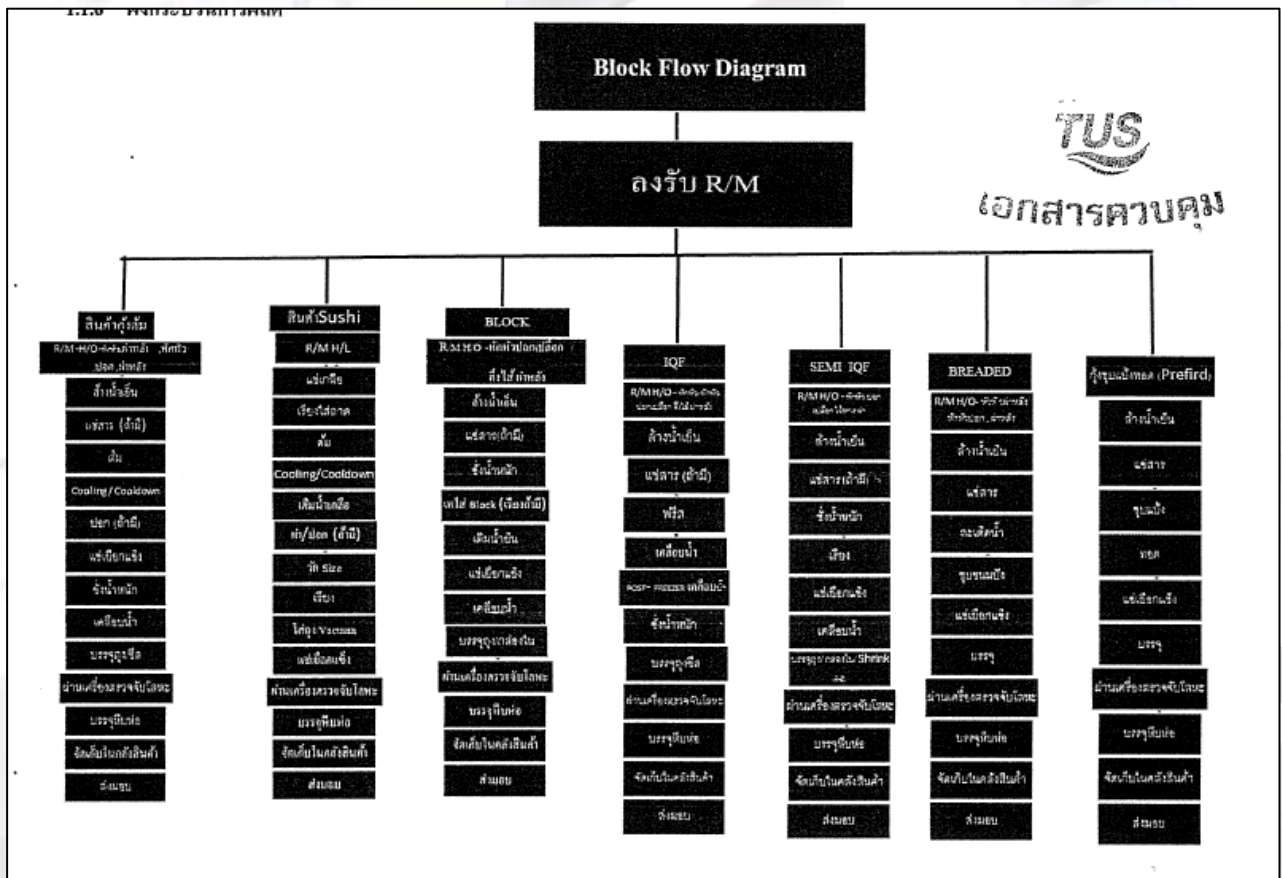
บริษัทฯ ได้จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมี นายกมลเกียรติ บัวมณี เป็นผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย

บริษัทฯ ได้จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับการปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็ง ฉบับประกาศใช้วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒ และติดประกาศให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน ณ บริเวณทางเข้าห้องทำน้ำแข็ง แต่เป็นภาษาไทยเท่านั้น

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กรณีที่ลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ ก่อนเริ่มงาน ๖ ชั่วโมง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงทั้งก่อนเข้าทำงานและตรวจประจำปี อย่างน้อยปีละครั้ง

- กระบวนการผลิต



กระบวนการผลิต ณ แผนกที่เกิดอุบัติเหตุดังกล่าว เริ่มจากกระบวนการรับกุ้งสด นำไปเทใส่สายพานลำเลียงเพื่อเข้าสู่ไลน์แปรรูป ทำการหักหัวกุ้ง ปอกเปลือก ตึงไส้ และผ่าหลัง (อุบัติเหตุเกิดขึ้นระหว่างกระบวนการนี้) เข้าสู่กระบวนการล้างน้ำเย็น แช่สาร (ถ้ามี) ซึ่งน้ำหนัก เทใส่ Block (เรียง ถ้ามี) เติมน้ำเย็น แช่เยือกแข็ง เคลือบน้ำบรรจุถุงลงใน iring เข้าเครื่องตรวจจับโลหะ บรรจุหีบห่อ จัดเก็บในคลังสินค้า และส่งมอบตามออเดอร์

- ชนิดของวัสดุ / ชนิดของวัตถุติด
- สกรูทำหน้าที่บดน้ำแข็งจากก้อนใหญ่ให้เล็กลง
- อื่น ๆ -

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

วันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖ เวลา ๒๑.๑๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ Mr.K สัญชาติเมียนมา อายุ ๒๕ ปี ตำแหน่ง พนักงานรายวัน แผนกแปรรูป ฝ้ายผลิต อายุงาน ๖ เดือน ได้เกิดอุบัติเหตุเท้าซ้ายตกลงไปในช่องสกรูบดและลำเลียงน้ำแข็ง กระดูกต้นขาซ้ายขาด เสียเลือดมากจนเสียชีวิต

เวลาประมาณ ๑๙.๐๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ Mr.K เริ่มปฏิบัติงานกะกลางคืน ณ แผนกแปรรูป จุดดองกุ้ง

เวลาประมาณ ๒๐.๐๘ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ Mr.K นำถังขนาด ๕๐๐ ลิตร ไปเติมน้ำแข็ง บริเวณหน้าห้องทำน้ำแข็ง (จุดรับน้ำแข็ง) ขณะไปเติมน้ำแข็ง มีเพื่อนอีกคน คือ Mr.Zaw ที่นำถังน้ำแข็งไปเติมก่อนหน้า อยู่ที่จุดรับน้ำแข็ง เมื่อน้ำแข็งไม่ออกจากตัวชุด ทั้งสองคน จึงเข้าไปยังห้องทำน้ำแข็ง โดยได้หยุดการทำงานของห้องทำน้ำแข็งโดยการปิดปุ่มเปิดเครื่องทำน้ำแข็งก่อนเข้าห้องทำน้ำแข็ง และช่วยกันโกยน้ำแข็งภายในห้องให้ลงไปใส่สกรูทำน้ำแข็ง เพื่อบดและออกทางช่องชุด และทั้งสองคนก็ได้ออกจากห้องทำน้ำแข็ง เปิดเครื่องทำน้ำแข็งใส่จนเต็มถังของ Mr.Zaw

เวลาประมาณ ๒๐.๑๕ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ Mr.K ได้นำถังน้ำแข็งของตนไปรองน้ำแข็งยังจุดรับน้ำแข็ง จนน้ำแข็งไม่ออกจากจุดชุด จึงได้เข้าไปยังห้องทำน้ำแข็งอีกครั้ง คนเดียว โดยไม่ได้ปิดสวิทซ์ทำน้ำแข็ง

Mr.K ได้ใช้พลั่วช่วยค้ำยันลำตัว และใช้เท้าซ้ายเขี่ยน้ำแข็งให้ลงช่องสกรู และได้ลื่นล้มลง ทำให้เท้าซ้ายตกลงไปยังช่องสกรู และบดขาซ้ายจนขาด

Mr. ได้พาตัวเองออกจากห้องทำน้ำแข็ง และมีคนมาพบพร้อมช่วยกันนำส่งห้องพยาบาลของบริษัท

เวลาประมาณ ๒๐.๑๘ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ พยาบาลวิชาชีพ ๒ คน และจป.วิชาชีพ ของบริษัทฯ ได้ช่วยกันปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยการห้ามเลือด วัดความดันโลหิต ใส่สายออกซิเจน และประสานศูนย์นเรนทร ๑๖๖๙ เพื่อขอสนับสนุนรถจากโรงพยาบาลสิงหนครพร้อมอุปกรณ์ช่วยชีวิต

เวลาประมาณ ๒๐.๓๔ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ รถกู้ชีพเทศบาลม่วงงามมาถึงห้องพยาบาลของบริษัทฯ โดยไม่มีพยาบาลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตตามที่ร้องขอ (เนื่องจากรถของโรงพยาบาลสิงหนครมีเคสส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลสงขลา ไม่สามารถไปรับผู้ป่วยที่บริษัทฯ ได้ จึงประสานให้รถกู้ชีพเทศบาลม่วงงามไปรับผู้ป่วยบาดเจ็บดังกล่าว)

เวลาประมาณ ๒๐.๔๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ บริษัทฯ ได้ส่ง Mr.K ไปยังโรงพยาบาลสิงหนครโดยรถกู้ชีพเทศบาลม่วงงามพร้อมให้พยาบาลของบริษัทฯ ๑ คน ไปกับผู้ได้รับบาดเจ็บ ขณะเดินทางลูกจ้างผู้ได้รับบาดเจ็บมีอาการตาเหลือก หายใจเฮือก พยาบาลได้ทำ CPR จนกระทั่งถึงโรงพยาบาลสิงหนคร

เวลาประมาณ ๒๐.๕๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ Mr.K ถึงโรงพยาบาลสิงหนคร แพทย์เริ่มทำ CPR ใส่สายน้ำเกลือ ให้ยากระตุ้นการทำงานของหัวใจ ครบ ๓๐ นาที

เวลาประมาณ ๒๑.๒๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ พนักงานเสียชีวิต

๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต	๑	คน
๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ	-	คน
๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ	-	คน
๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล	-	
๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์		
๓.๖ อื่นๆ	-	

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่นๆ)

๔.๑ ปัจจัยด้านคน /การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ไม่ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับ การปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็ง ฉบับประกาศใช้วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒

ข้อ ๒ ความว่า “การปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็งอย่างน้อย ๒ คน ขึ้นไป” กล่าวคือ ลูกจ้างขึ้นไปยังห้องทำน้ำแข็งคนเดียว

ข้อ ๗ ความว่า “ห้ามลงไปด้านในแผ่นสแตนเลสที่รองรับน้ำแข็ง ให้ยืนบริเวณราวบันไดทางเดินเท่านั้น” กล่าวคือ ลูกจ้างลงไปปฏิบัติงานบริเวณแผ่นสแตนเลสที่ รองรับน้ำแข็ง ซึ่งเป็นพื้นที่ลาดเอียง ที่มีสภาพพื้นลื่น จึงทำให้เกิดอุบัติเหตุดังกล่าว

- ลูกจ้างไม่ใช้อุปกรณ์ที่บริษัทฯ ได้กำหนดให้ แต่ลูกจ้างใช้เท้ากวาดน้ำแข็งลงในช่องสกรูแทนการใช้ อุปกรณ์ ได้แก่ พลั่ว คราดเหล็ก

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม /สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- จุดรองรับน้ำแข็งใช้วัสดุเป็นสแตนเลส พื้นมีลักษณะสโลบ ลาดเอียงทำมุมประมาณ ๓๐° ลงไปยังช่องสกรูลำเลียงน้ำแข็ง และเปียกตลอดเวลาการปฏิบัติงาน ส่งผลให้จุดดังกล่าวมีความลื่นและตกลงได้ง่าย

- การออกแบบเครื่องป้องกันอันตรายของช่องสกรู (การ์ด) ไม่สอดคล้องกับลักษณะอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น เนื่องจากมีระยะความห่างระหว่างช่องกว้าง จึงไม่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

- ภายในห้องผลิตน้ำแข็ง มีทัศนวิสัยที่มองไม่ชัด เนื่องจากมีไอละอองความเย็นตลอดเวลา และในห้องก็จะเต็มไปด้วยน้ำแข็งกระจายเต็มพื้นห้อง รวมถึงปิดทับช่องสกรูที่ทำหน้าที่ลำเลียงน้ำแข็ง เพื่อส่งออกไปยังช่องรับน้ำแข็ง และแจกจ่ายไปยังแผนกต่างๆ

- อุปกรณ์ที่บริษัทฯ จัดให้ลูกจ้างสำหรับกวาดหรือโกยน้ำแข็ง ได้แก่ คราดเหล็ก มีด้ามยาว ไม่สะดวกต่อการใช้งานจริง เนื่องจากขนาดพื้นที่ในห้องทำน้ำแข็งมีจำกัด โดยบริษัทฯ ได้จัดทำพื้นที่เพื่อให้ลูกจ้างยืนโกยน้ำแข็ง ขนาดประมาณ ๖๐ เซนติเมตร และมีราวกันตก ทำให้เป็นอุปสรรคต่อการใช้อุปกรณ์ดังกล่าว ส่วนพลั่ว ใช้กวาดในพื้นที่ใกล้ช่องสกรูเท่านั้น เนื่องจากด้ามสั้น ทำให้ลูกจ้างต้องลงไปโกยใกล้ช่องสกรู ซึ่งจัดเป็นแหล่งกำเนิดอันตรายที่มีความเสี่ยงสูง

๔.๓ ปัจจัยอื่น ๆ

- บริษัทฯ กำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับ การปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็ง ฉบับประกาศใช้วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒ ไม่ครอบคลุมจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้น กล่าวคือ กรณีที่ลูกจ้างเข้าไปในห้องทำน้ำแข็ง ตามวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับ การปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็ง ฉบับประกาศใช้วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒ ไม่ได้กำหนดให้ต้องทำการ

ปิดเครื่องทำน้ำแข็งก่อนเข้าไปในห้องฯ เนื่องจากขณะเปิดการทำงานของเครื่องทำน้ำแข็ง สกรู ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดอันตรายทำงานตลอดเวลา จึงทำให้เกิดอุบัติเหตุดังกล่าว

- บริษัทฯ กำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย สำหรับการปฏิบัติงานในห้องน้ำแข็ง ฉบับประกาศใช้วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒ เป็นฉบับภาษาไทยเท่านั้น ซึ่งบริษัทฯ มีลูกจ้างต่างชาติ ได้แก่ สัญชาติเมียนมาร์ และสัญชาติกัมพูชา

- บริษัทฯ ได้ทบทวนการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงเมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยประเมินให้งานห้องน้ำแข็ง มีโครงสร้างภายในห้องน้ำแข็งเป็นแหล่งกำเนิดอันตรายที่มีระดับความเสี่ยงสูง จากการลื่นตกลงในช่องสกรู แต่บริษัทฯ ไม่ได้ดำเนินการจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากการประเมินความเสี่ยง

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม (เฉพาะเจาะจงแต่ละกรณี)

- ทบทวนมาตรการการควบคุมความเสี่ยงและจัดทำมาตรการที่เหมาะสม โดยอาจพิจารณาจาก

๑) การจัดอันตราย หรือการทดแทน

ออกแบบห้องทำน้ำแข็งโดยการเปลี่ยนวิธีการปฏิบัติงาน ไม่ใช่คนในห้องทำน้ำแข็ง เนื่องจากภายในห้องทำน้ำแข็งมีแหล่งกำเนิดอันตรายหลายจุด เช่น สกรูลำเลียงน้ำแข็ง ความเย็น/ละอองความเย็นจากน้ำแข็ง สภาพพื้นลื่นทั้งพื้นห้องทำน้ำแข็งรวมถึงบันไดทางขึ้น-ลง ของห้องทำน้ำแข็ง ทักษะวิสัยในการมองภายในห้องน้ำแข็งที่ปกคลุมไปด้วยละอองน้ำ ความต่างระดับของพื้นห้อง มีพื้นที่เป็นสโลบทำให้ลื่นได้ อุปกรณ์ที่ใช้ในการโกยน้ำแข็งก็เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ เป็นต้น

๒) การควบคุมทางวิศวกรรม

- ใช้ความรู้ทางด้านวิศวกรรมศาสตร์ (Engineering) ในการออกแบบ และคำนวณเครื่องจักรให้มีสภาพการใช้งานที่ปลอดภัยที่สุด เนื่องจากสภาพภายในห้องผลิตน้ำแข็งล้วนเป็นสาเหตุของการเกิดอันตราย เช่น อันตรายจากการลื่น, การพลัดตกจากบันไดขึ้น-ลงของห้องทำน้ำแข็ง, ความเย็น, อันตรายจากจุดหมุน จุดหนีบของช่องสกรู

- ใช้ความรู้ทางด้านวิศวกรรมศาสตร์ (Engineering) ในการออกแบบเครื่องมือที่ใช้ในการโกยน้ำแข็ง เช่น ใช้เป็นลักษณะตัวเขย่า เพื่อให้น้ำแข็งลงช่องสกรู หรือให้คนทำหน้าที่กระทุ้งน้ำแข็งให้ลงช่องสกรูจากด้านนอกโดยไม่เข้าไปในห้องน้ำแข็ง

- ติดตั้งเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณช่องสกรูลำเลียงน้ำแข็ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้าง และต้องมีอุปกรณ์ฉุกเฉินที่สามารถหยุดการทำงานของสายพานได้ทันที ติดตั้งไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน และเห็นได้ชัดเจน เนื่องจากตัวเครื่องทำน้ำแข็งมีปุ่มหยุดฉุกเฉินอยู่ภายนอกห้อง บริเวณจุดชู้ตน้ำแข็งเท่านั้น และลูกจ้างขึ้นไปโกยน้ำแข็งในห้องน้ำแข็ง ซึ่งไม่มีปุ่มหยุดฉุกเฉินภายในห้อง

๓) การควบคุมเชิงบริหารจัดการ

- จัดทำข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการทำงานในห้องน้ำแข็ง (Work Instruction) ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วยการระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานให้ครอบคลุม การวางแผนการปฏิบัติงาน และการป้องกันและควบคุมอันตราย รวมทั้งต้องอบรมหรือชี้แจงให้ลูกจ้างได้รับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงานและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และเป็นภาษาที่ลูกจ้างเข้าใจได้

- กำหนดจุดที่ให้ลูกจ้างสามารถลงไปโกยน้ำแข็งในบริเวณพื้นสแตนเลสได้โดยกำหนดระยะ เช่น ๐.๕ เมตร, ๑ เมตร โดยใช้เชือกหรือวัสดุที่เหมาะสม ผูกไว้บริเวณเสาหรืออวัยวะของลูกจ้างผู้ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกจ้างหรืออวัยวะเข้าไปในช่องสกรู

- จัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณช่องสกรู ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน

๔) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ได้มาตรฐาน เหมาะกับลักษณะความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น เช่น อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการลื่น การพลัดตก ความเย็น อันตรายจากจุดหมุน จุดหนีบของช่องสกรู ได้แก่ รองเท้ากันลื่น ถุงมือป้องกันความเย็น ชุดป้องกันความเย็น

๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

- ทบทวนการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ต้องทบทวนแหล่งกำเนิดอันตรายให้ครอบคลุมตามความเสี่ยง โดยการสำรวจความเป็นอันตรายจากปัจจัยสารเคมี วัสดุที่ใช้ เครื่องมือหรืออุปกรณ์ ลักษณะทางกายภาพของห้องที่ปฏิบัติงาน โดยคำนึงถึงปัจจัยทางกายภาพ ปัจจัยทางเคมี ปัจจัยทางชีวภาพ และปัจจัยทางจิตวิทยาสังคมหรือเออร์โกโนมิกส์ และจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม และมีประสิทธิภาพเพียงพอ เช่น กำหนดความเสี่ยงโดยการเปลี่ยนวิธีการปฏิบัติงาน ไม่ใช่คนในกระบวนการทำน้ำแข็ง/ภายในห้องน้ำแข็ง หรือมีมาตรการห้ามลูกจ้างลงไปยืนบริเวณพื้นห้องทำน้ำแข็ง ที่มีความลาดเอียง ให้ยืนได้เฉพาะบนพื้นที่ที่มีราวกันตกเท่านั้น กำหนดให้มีการปิดเครื่องก่อน รวมถึงกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ที่มีความยาวเหมาะสมแก่การดันน้ำแข็งให้สามารถตกลงช่องสกรู และเพื่อจะได้นำข้อมูลมาจัดทำเอกสาร ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ที่เหมาะสมต่อไป

- จัดทำขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เป็นภาษาที่ลูกจ้างเข้าใจได้ เนื่องจากบริษัทฯ มีลูกจ้างต่างชาติ ได้แก่ สัญชาติเมียนมาร์ และสัญชาติกัมพูชา

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อม ข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด
มาตรา ๓๒ เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) จัดให้มีการประเมินอันตราย

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

- ๘ -

ข้อ ๑๑ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องขัด เครื่องกัด เครื่องตัด เครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจีย เครื่องเจาะ เครื่องพับ เครื่องม้วน หรือเครื่องจักรอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพตามที่อธิบดีประกาศกำหนด นายจ้างต้องจัดให้มีข้อความเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักรนั้นติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ ได้แก่ เครื่องจักรประเภทเครื่องบด เครื่องโม่ เครื่องตัดน้ำแข็ง เครื่องเลื่อยสายพาน เครื่องเลื่อยวงเดือน เลื่อยยนต์ หรือเครื่องจักรอื่นตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วยการบ่งชี้ อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องดูแลให้พื้นบริเวณรอบเครื่องจักรมีความปลอดภัยจากความร้อน แสงสว่าง เสียง ฝุ่น พุ่มโลหะ สารเคมีอันตราย หรือสิ่งกีดขวาง ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อลูกจ้างหรือผู้ซึ่งเกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ นายจ้างต้องจัดให้มีวิธีการดำเนินการเพื่อป้องกันมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

๔) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ล้อตุนกำลัง ต้องมีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่า ๒ เมตร ต้องมีรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า ๒ เมตร กันล้อมมิให้บุคคลเข้าไปได้ในขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน สำหรับสายพานแขวนลอยหรือสายพานโซ่นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรนั้น

(๕) เครื่องจักรที่มีใบเลื่อยวงเดือนหรือใบเลื่อยสายพาน ต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากใบเลื่อยของเครื่องจักรนั้น

ข้อ ๑๖ นายจ้างต้องบำรุงรักษาและดูแลเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่สามารถป้องกันอันตรายได้

ข้อ ๑๘ นายจ้างต้องจัดทำรั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

ข้อ ๑๙ นายจ้างต้องติดตั้งเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณสายพานลำเลียงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้าง และต้องมีอุปกรณ์ฉุกเฉินที่สามารถหยุดการทำงานของสายพานได้ทันที ติดตั้งไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน และเห็นได้ชัดเจน

ข้อ ๑๑๙ นายจ้างต้องจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการให้อยู่ในลักษณะที่ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง หากนายจ้างไม่สามารถดำเนินการป้องกันหรือแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายได้ นายจ้างต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายนั้นให้ลูกจ้างสวมใส่

ข้อ ๑๒๐ นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามประเภทและชนิดของงาน ดังต่อไปนี้

นอกจากอุปกรณ์ที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่ง นายจ้างอาจจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอื่นให้ลูกจ้างใช้งานตามความเหมาะสมกับลักษณะงานและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับลูกจ้างได้

นายจ้างต้องดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งและวรรคสองตลอดเวลาที่ทำงาน

๗. ผู้สอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๙ (สงขลา)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน