

## กรณี ลูกจ้างโดนเหล็กกระแทกได้รับบาดเจ็บ

### ๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาสุราษฎร์ธานี  
ประกอบกิจการ จำหน่ายวัสดุก่อสร้าง  
ที่ตั้ง สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ ตำบลรอบเมือง อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด มี  
สำนักงานสาขาสุราษฎร์ธานี ตั้งอยู่ ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง จังหวัด  
สุราษฎร์ธานี

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวมจำนวน ๑๑๕ คน เป็นชาย ๕๙ คน หญิง ๕๖ คน เป็นลูกจ้างรายเดือนทั้งหมด  
ไม่มีลูกจ้างต่างด้าว

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน โดยหมุนเวียนกันหยุด  
เวลาทำงานปกติ วันละ ๘ ชั่วโมง มี ๒ กะ กะที่ ๑ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. กะที่ ๒ ตั้งแต่เวลา  
๑๐.๐๐ - ๑๙.๐๐ น. มีเวลาพัก ๑ ชั่วโมง ไม่มีการทำงานล่วงเวลา

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) จากการตรวจสอบข้อมูล  
Dashboard กองความปลอดภัยแรงงาน ตั้งแต่ เดือนตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ จนถึงเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖  
มีการเกิดอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงานในกรณีร้ายแรงจำนวน ๕ ครั้ง ดังต่อไปนี้

- ๑) วันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๒ มีเคสอุบัติเหตุเกิดจากเหล็กข้ออ้อยบาดหลังมือซ้าย หลังมือซ้าย บาดแผลฉีกขาด
- ๒) วันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๒ มีเคสอุบัติเหตุเกิดจากอุบัติเหตุรถชนกันขณะนั่งรถไปส่งสินค้าให้ลูกค้า แนนหน้าอก  
กล้ามเนื้อทรวงอกขวาอักเสบซ้ำ
- ๓) วันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๒ มีเคสอุบัติเหตุรถชนกันขณะขับรถไปส่งสินค้าให้ลูกค้า บาดแผลถลอกที่เข้าซ้าย  
มีอาการปวดบวม และแผลฟกซ้ำที่หน้าอก
- ๔) วันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๒ มีเคสอุบัติเหตุตะแกรงเหล็กบาดนิ้วมือซ้าย นิ้วชี้มือซ้ายบาดแผลฉีกขาด
- ๕) วันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕ มีเคสอุบัติเหตุเนื่องจากในระหว่างปฏิบัติงานพนักงานได้ใส่ถุงมือเรียบริ้ว แต่ในระหว่าง  
นั้นพนักงานจะผูกเชือกเพื่อมัดสินค้าให้ลูกค้า จึงถอดถุงมือออก จึงเกิดการผิดพลาด ทำให้แผ่นสังกะสีบาดนิ้ว  
จำนวน ๓ นิ้ว คือ นิ้วชี้ นิ้วนาง และนิ้วกลาง มือซ้าย และเมื่อพนักงานไปโรงพยาบาล นิ้วชี้ นิ้วนาง และนิ้วกลาง  
มือซ้าย บาดแผลฉีกขาด

### ๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม

บริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาสุราษฎร์ธานี สถานที่เกิดอุบัติเหตุมีพื้นที่ทั้งหมด ๖๘,๐๔๕.๒๐ ตารางเมตร  
มีอาคารพาณิชย์ ๑ ชั้น จำนวน ๒ หลัง และมีโครงสร้างเหล็กที่เป็นโรงจอดรถจำนวน ๕ หลัง โดยพื้นที่อาคารทั้งหมดแบ่ง  
ออกเป็น ๖ พื้นที่ ประกอบด้วย

1. พื้นที่อาคารขาย มีขนาด ๑๐,๓๖๘ ตารางเมตร ซึ่งจุดที่เกิดอุบัติเหตุเป็นพื้นที่จัดวางเหล็กที่ใช้ในการขาย โดยพื้นที่มีจำกัด มีการวางเหล็กสูงประมาณ ๒ เมตร มีพื้นที่ทางเดินกว้าง ๒ เมตร ไม่ได้มีการกำหนดความสูงของการวางมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) เหล็กกล่องมีความยาว ๖ เมตร มีการมัดรวบเอาไว้มัดละประมาณ ๔๐๐ กิโลกรัม



2. พื้นที่อาคารโครงสร้าง มีขนาด ๖,๐๔๐ ตารางเมตร
3. พื้นที่ Canopy ด้านหน้าและด้านหลังอาคาร มีขนาด ๒,๐๑๙ ตารางเมตร
4. พื้นที่ส่วนสำนักงานชั้น ๑ โดยมีขนาด ๑๙๒ ตารางเมตร
5. พื้นที่ส่วนสำนักงานชั้น ๒ โดยมีขนาด ๑๙๒ ตารางเมตร
6. พื้นที่ส่วนสำนักงานชั้น ๓ โดยมีขนาด ๗๓.๖๐ ตารางเมตร

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ บริษัทฯ มีเครื่องจักร ๓ ประเภท จำนวน ๘ เครื่อง ดังต่อไปนี้
- |                              |       |
|------------------------------|-------|
| ๑. โฟร์คลิฟท์เครื่องยนต์ LPG | ๒ คัน |
| ๒. ปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่    | ๔ ตัว |
| ๓. รถยกไฟฟ้า Stacker         | ๒ คัน |



- ระบบ/การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นายจ้างมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

๑. นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติให้ลูกจ้างทุกคน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

๒. นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยนายจ้างมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานจำนวน ๑๓ คน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารจำนวน ๔ คน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพจำนวน ๑ คน

๓. นายจ้างได้จัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศ ในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ บริเวณสถานที่เกิดเหตุ เช่น ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ มาตรการป้องกัน อันตรายจากเครื่องจักร ฯลฯ



๔. นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่ อธิบดีประกาศกำหนด ให้แก่ลูกจ้างสวมใส่ตลอดระยะเวลาการทำงานตามลักษณะของงาน เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือหนัง รองเท้านิรภัย เสื้อสะท้อนแสง ผ้าปิดจมูก เป็นต้น



๕. นายจ้างแจ้งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน ตามมาตรา ๑๑๑ (๑) และ (๒) แห่งพรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (สปร.๕) เป็นหนังสือต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี ในวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๖

๖. นายจ้างได้จัดให้มีการประเมินอันตรายขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกขั้นตอน เช่น งานยกเคลื่อนย้ายเหล็ก ก่อสร้างคาน้ำส่งรถลูกค้ งานยกเคลื่อนย้ายเหล็กเส้นจากรถขนส่งโดยใช้ปั้นจั่น การใช้งานรถยกยกสินค้าในคลัง การจัดวางงานให้เกิดความปลอดภัย งานยกเคลื่อนย้ายเหล็กก่อก่อสร้างคาน้ำส่งรถลูกค้ งานยกเคลื่อนย้ายกระสอบปูน เป็นต้น โดยใช้การประเมินแบบการชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี Job Safety Analysis (JSA)

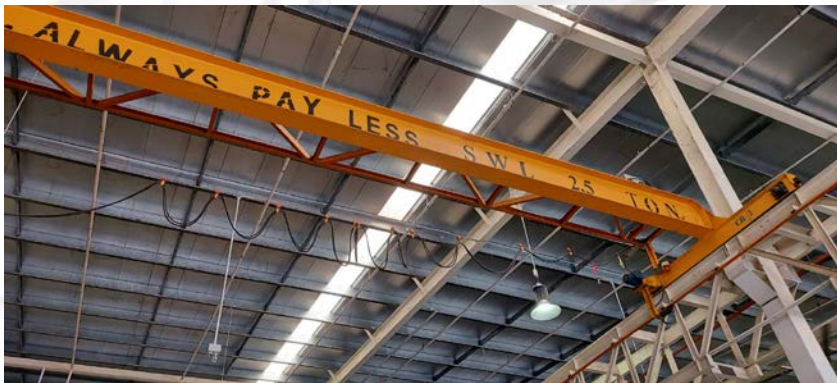
แบบการชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี Job Safety Analysis (JSA)

แผนก.....ฝ่ายโครงสร้าง.....งาน/กิจกรรม.....งานยกเคลื่อนย้ายเหล็กก่อก่อสร้าง จากคาน้ำส่งรถลูกค้.....			
รูปภาพการปฏิบัติงาน			
			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่จะเกิด	มาตรการการป้องกัน/ปรับปรุง	
1. ใช้เครนยกสินค้าโดยนำสลิงสอดเข้าบริเวณหัวเหล็กก่อก่อสร้าง เพื่อทำการยกขึ้น	ขณะทำการนำสลิงสอดบริเวณหัวเหล็กก่อก่อสร้างมีความคม อาจบาดมือพนักงานได้	- พนักงานที่ใช้งานเครน ต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายกำหนด - พนักงานสวมถุงมือกันบาดตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน	
2. นำสลิงเข้าสอดเข้าบริเวณกลางของเหล็กก่อก่อสร้าง	ระหว่างที่เดินเข้าไปสอดสลิงค้ำ การจับยึดสายรัด หรือลวดรัดสินค้าที่ติดออกไม่เรียบร้อย อาจเกี่ยวโยงกับเสื่อค้ำหรือบาดเท้าพนักงานได้รับบาดเจ็บ	- สวมใส่รองเท้าเซฟตี้ ป้องกันการเตะเหล็ก เศษเหล็ก หรือวัสดุอื่นที่มีความคม เช่น สายรัด ลวดสำหรับรัดสินค้า หรือไม้หมอนรองสินค้า	
3. ใช้ตะขอเกี่ยวสลิงค้ำเพื่อทำการยก	ขณะทำการยกสินค้าขึ้น ซึ่งสินค้าไม่ได้เป็นมัด สินค้าแยกชิ้นออกจากมัด พนักงานใช้มือจับประครอง เหล็กก่อก่อสร้างอาจทับนิ้วกับมือพนักงานได้รับบาดเจ็บ	- ระหว่างทำการยกใช้มือประครองเพียงเท้าสินค้า สวมใส่ถุงมือกันบาดตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน	
4. ยกสินค้าออกมาด้านนอกเพื่อทำการมัดหัวและท้าย	วัสดุผูกมัดควรอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน เช่น หากเป็นเหล็กเส้น แบบคม อาจบาดมือพนักงานได้	- จัดหาอุปกรณ์ในการผูกมัดสินค้าให้เรียบร้อยก่อนทำการยก ไม่ควรค้างงานไว้เมื่อไม่มีผู้ควบคุมเครนประจำอยู่ที่รีโมทเครน	
5. วางสินค้า ณ จุดที่รอให้ฝ่ายงานจัดส่งมาดำเนินการต่อไป	จุดวางสินค้ารอจัดส่งไม่ควรวางขวางทางเดิน และทำการผูกมัดให้เรียบร้อย เนื่องจากมีลูกค้ และผู้ปฏิบัติงานเดินผ่านไปมา อาจเกิดการบาดเจ็บ เดินชนสินค้าได้	- ประสานงานร่วมกับฝ่ายจัดส่งสินค้าเมื่อทำการยกสินค้าให้ครบตามใบสั่งสินค้าแล้ว ไม่ควรนำสินค้าวางเต็มพื้นที่ทางเดิน	

- ๗. นายจ้างได้จัดให้มีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่เป็นประจำปี โดยปีล่าสุดตรวจเมื่อวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๕ โดยนายเวษยันต์ ใจทาน วิศวกรผู้ทดสอบ
- ๘. นายจ้างจัดให้มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอของปั้นจั่น



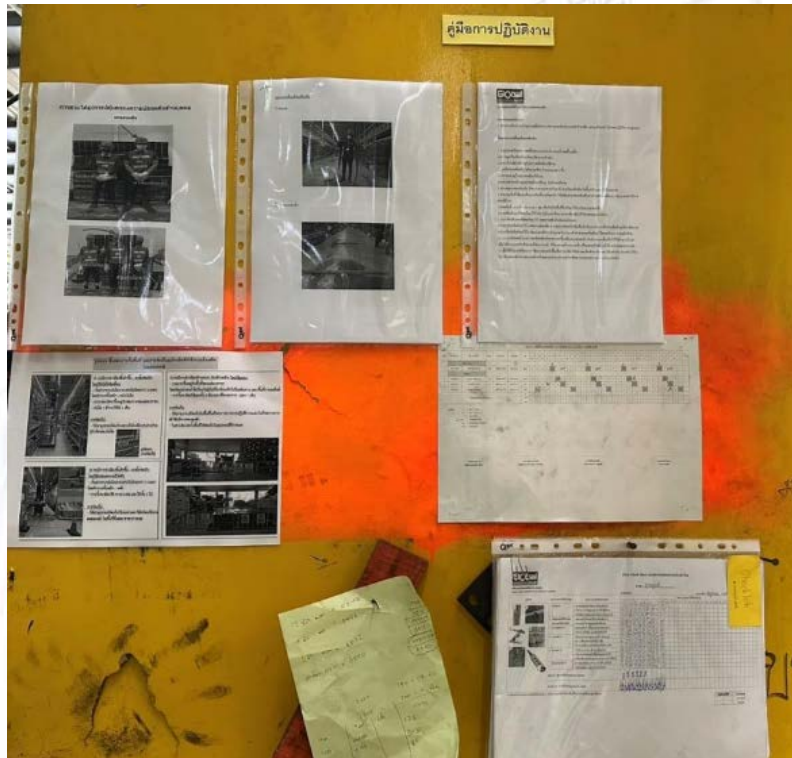
- ๙. นายจ้างได้จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไปเตือนภัยตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
- ๑๐. นายจ้างได้จัดให้มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่นและรอกของตะขอแต่ไม่สอดคล้องกันดังภาพ โดยป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่นระบุ ๒.๕ ตันและส่วนรอกของตะขอมีพิกัด ๒.๘ ตัน นายจ้างได้ติดตั้งป้ายเตือนให้ระวังอันตรายที่ลูกจ้างเห็นชัดเจน



- ๑๑. นายจ้างได้จัดให้มีคู่มือการใช้สัญญาณสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น



๑๒. นายจ้างได้ปิดประกาศวิธีการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงานเป็นภาษาไทย ที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษา และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



๑๓. นายจ้างได้จัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น มีการฝึกอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ให้แก่ลูกจ้างจำนวน ๓ คน

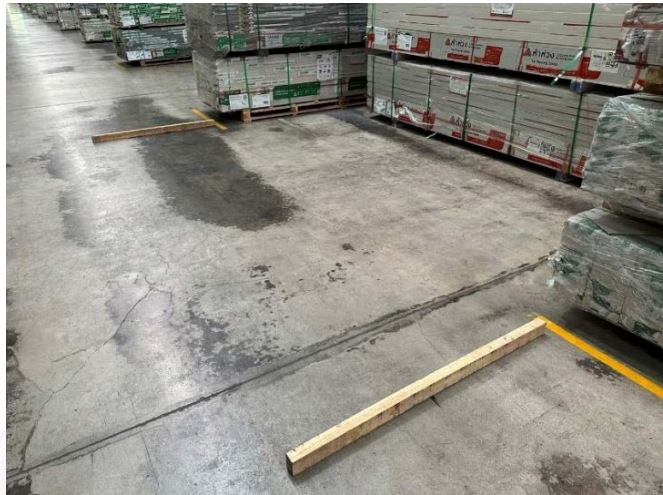
- กระบวนการผลิต

อุบัติเหตุครั้งนี้เกิดจากขั้นตอนของการยกเคลื่อนย้ายเหล็กกล่องที่มีขนาดความยาว ๖ เมตร มีน้ำหนัก ๓๙๐ กิโลกรัม ที่มีอยู่ในคลังนำส่งให้แก่บริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาระนอง โดยบริษัทฯ ได้กำหนดอุปกรณ์ที่ใช้เคลื่อนย้ายและวิธีการทำงานขั้นตอนการเคลื่อนย้ายเหล็กกล่อง ดังต่อไปนี้  
อุปกรณ์ที่ใช้เคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ได้แก่

๑. สลึงผ้า



## ๒. หมอนรองเหล็ก



## ๓. ลวดผูกเหล็ก



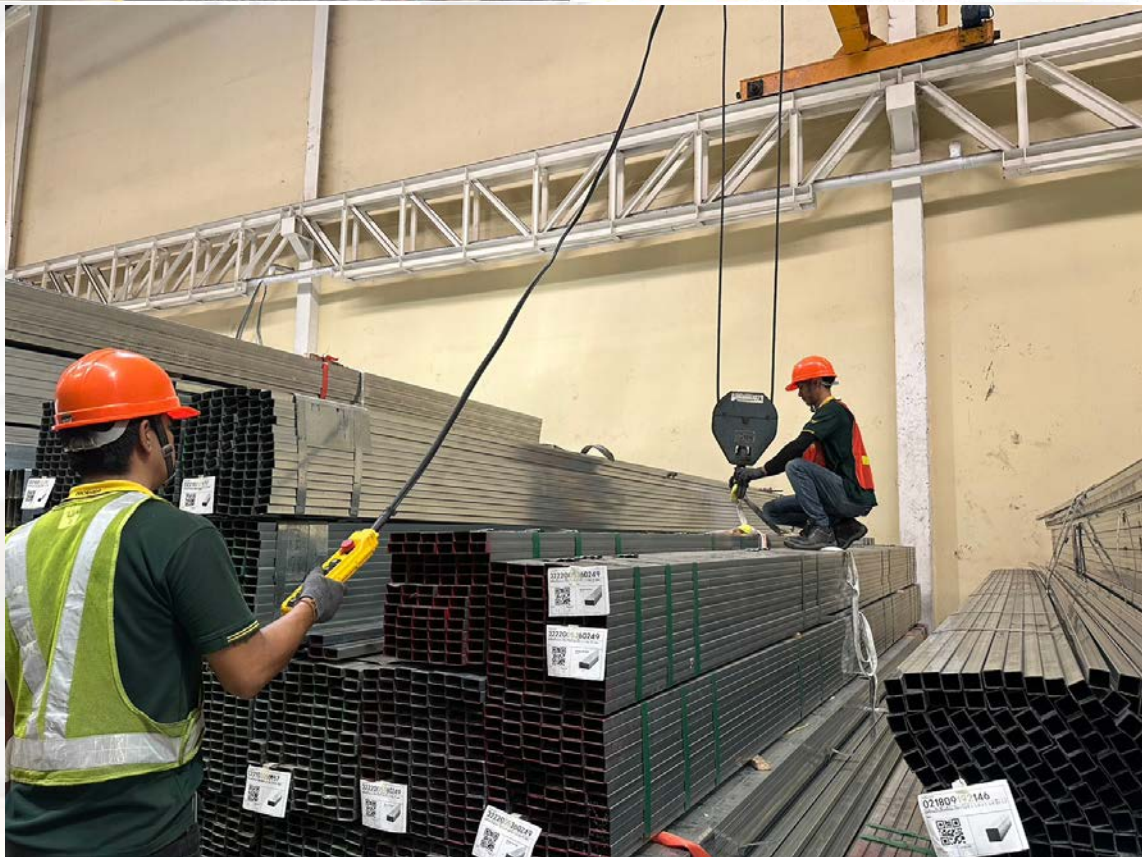
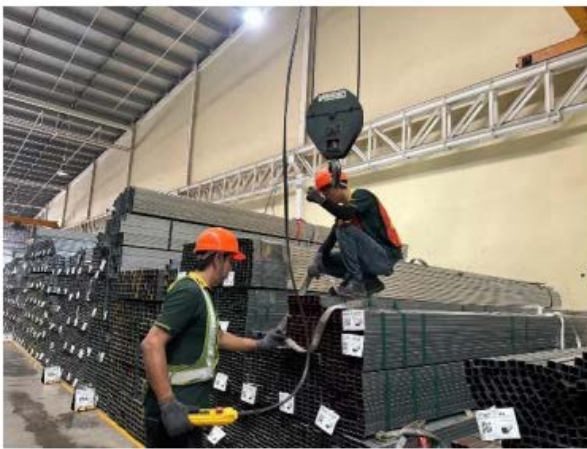
## ๔. ไม้ชั้นชะเนาะ

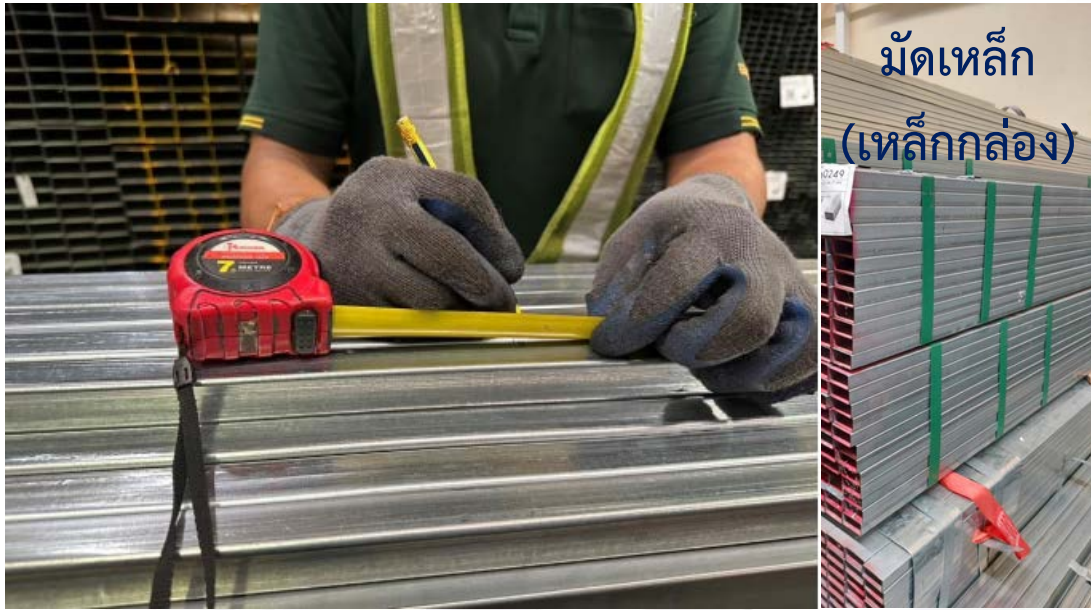


## วิธีการทำงานขั้นตอนการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)

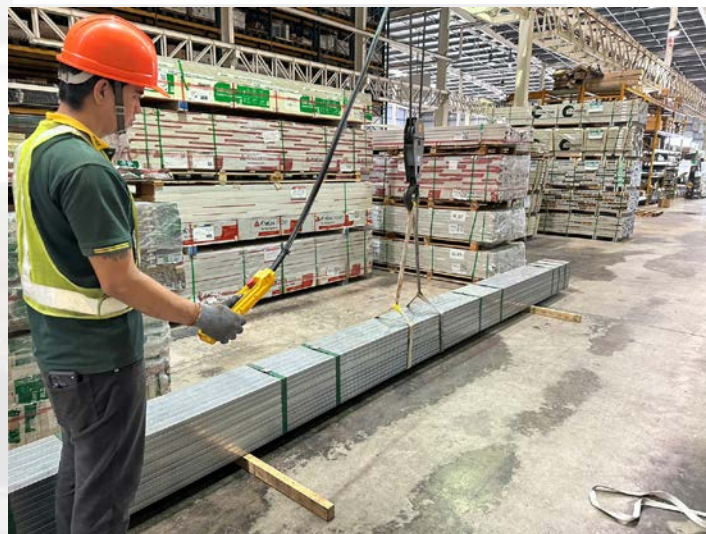
๑. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือก่อนการใช้งานและเลือกใช้สลิงผ้าให้เหมาะสมกับน้ำหนักเหล็กที่จะยก

๒. นำสลิงผ้าแบบวงกลมมาคล้องเข้ากับมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)แล้วยกขึ้นเล็กน้อย เพื่อให้มีพื้นที่ในการคล้องสลิงผ้าอีกเส้น และปรับความสมดุลในการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) โดยใช้ตลับเมตรวัดหาจุดสมดุลและนำสลิงผ้า ๒ เส้น คล้องตรงจุดที่วัดได้และค่อยๆยกเพื่อตรวจสอบความสมดุลอีกครั้ง ซึ่งขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนที่ลูกจ้างได้รับอุบัติเหตุ เนื่องจากผู้ควบคุมปั้นจั่นบังคับปั้นจั่นบนกองเหล็กและค่อยๆ เคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ลงสู่พื้น แต่ในระหว่างการเคลื่อนย้าย มัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ไปกระทบโดนมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ที่กองอยู่ข้างบริเวณนั้น ทำให้สลิงผ้าเคลื่อนและเสียความสมดุล เนื่องจากลูกจ้างมีการใช้สลิงผ้าจำนวน ๑ เส้นในการคล้องเหล็ก ทำให้เหล็กมากส่วนในมัดไหลไปกระทบกับขาของลูกจ้างที่รอรับเหล็กอยู่ด้านล่างจนได้รับบาดเจ็บ

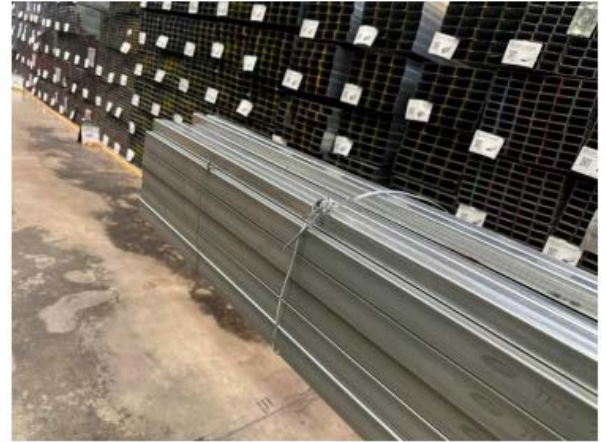




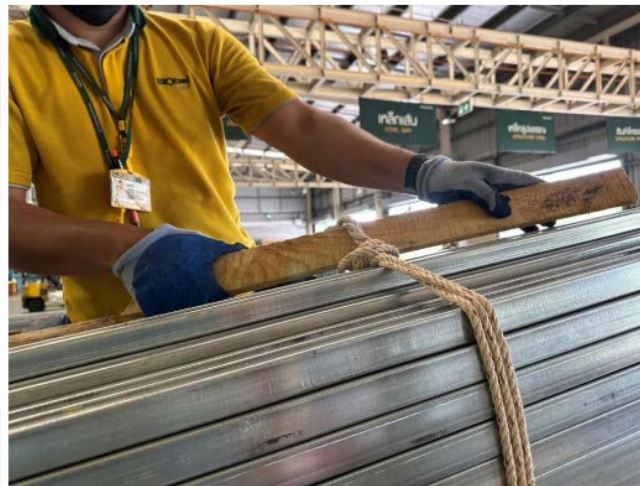
๓. ค่อยเคลื่อนย้ายเหล็กวางบนพื้นที่มีหมอนรองเหล็ก โดยบังคับทิศทางเหล็กด้วยเชือกที่มัดไว้กับเหล็ก



๔. ใช้ลวดมัดหัวและท้ายของมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) เพื่อป้องกันการไหลขณะจัดส่ง



๕. เคลื่อนย้ายเหล็กด้วยปั้นจั่นขึ้นรถบรรทุก โดยผู้บังคับปั้นจั่นจะอยู่ด้านหลังของเหล็กและให้ปลายเหล็กอยู่ด้านหน้าทำมุมประมาณ ๔๕ องศา และมีลูกจ้างอยู่บนรถจำนวน ๑ คน เพื่อจับปลายเหล็กให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการและชันชะเนาะให้แน่นมั่นคง พร้อมทั้งจะจัดส่งสินค้า



- ชนิดของวัสดุ/ชนิดของวัตถุตก: มัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ที่มีขนาดความยาว ๖ เมตร มีน้ำหนัก ๓๙๐ กิโลกรัม

## ๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์

เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖ นาย ส ลูกจ้างของบริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาสุราษฎร์ธานี ตำแหน่ง พนักงานขายเหล็ก มีหน้าที่ต้อนรับลูกค้าและนำบิลการจ่ายสินค้าของลูกค้าไปแจ้งกับฝ่ายจัดส่งสินค้า โดยในวันนั้น นาย ส ได้เข้าทำงานตามปกติ ต่อมาเวลาประมาณ ๑๓.๓๐ น.ขณะปฏิบัติงานได้เกิดอุบัติเหตุขึ้น เนื่องจากนาย ส ไปช่วยเพื่อนร่วมงานที่ชื่อ นาย บ เคลื่อนย้ายมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) จากกองเหล็กมาวางที่พื้นเพื่อเป็นสินค้าที่โอนไปยังบริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาระนอง นาย ส ได้ช่วยเคลื่อนย้ายเหล็กวางบนพื้นที่มีหมอนรองเหล็ก ซึ่งในขณะที่ นาย บ กำลังบังคับปั้นจั่นบนกองเหล็กและค่อยๆ เคลื่อนย้ายมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) ลงสู่พื้น มัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) ได้ไปกระทบกับมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) ที่กองอยู่บริเวณนั้น ทำให้สลิงผ้าเคลื่อนตัว เหล็กจึงเสียความสมดุลเนื่องจากใช้สลิงผ้าเส้นเดียวในการคล้องมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) ทำให้เหล็กเส้นในมัดบางส่วนไหลไปกระทบกับหน้าแข้งข้างขวาของนาย ส ทำให้ขาข้างขวาของนาย ส ผิดรูป บริษัทฯ จึงได้แจ้งหน่วยงานมูลนิธิเข้ามาปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำตัวส่งโรงพยาบาลสุราษฎร์ธานีต่อไป



### ๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต.....-..... คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ.....๑..... คน คือ นาย ส ตำแหน่งพนักงานชาย มีอายุงาน ๒๑ วัน เริ่มเข้าทำงานกับบริษัทฯ เมื่อวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖ ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แต่ไม่ได้รับการฝึกอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ผู้ให้สัญญาฯแก่ ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ.....-..... คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล.....-..... คน

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์

๓.๖ อื่นๆ

### ๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย :

นาย ส ลูกจ้างที่ประสบเหตุได้ช่วยเพื่อนร่วมงาน นาย บ เคลื่อนย้ายมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) ซึ่งไม่ได้มีหน้าที่ความรับผิดชอบที่ต้องปฏิบัติ อีกทั้งลูกจ้างไม่ทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในขั้นตอนการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) จึงทำให้การปฏิบัติงานผิดขั้นตอนไม่เป็นไปตามที่คู่มือปฏิบัติระบุไว้ถึงขั้นตอนการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก (เหล็กกล่อง) อย่างถูกวิธี รวมทั้งในวันที่เกิดอุบัติเหตุลูกจ้างได้รับแรงที่จะนำมัดเหล็กส่งไปยังบริษัท ส จำกัด (มหาชน) สาขาระนอง ให้เสร็จภายในวันนั้น จึงทำให้เกิดอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย :

พื้นที่ในการจัดวางและเคลื่อนย้ายเหล็กมีจำกัด โดยมีพื้นที่ทางเดินกว้าง ๒ เมตร มีการจัดวางเรียงมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ค่อนข้างสูงประมาณ ๒ เมตร ในการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ที่มีความยาว ๖ เมตรและมีน้ำหนัก ๓๙๐ กิโลกรัม จึงทำให้อาจเกิดอุบัติเหตุได้

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารและการจัดการ

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานไม่กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

- นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น มีการฝึกอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ผู้ให้สัญญาฯแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ให้แก่ลูกจ้างจำนวน ๓ คน ซึ่งมิได้รวมถึงนายบุญทวีฯ ที่บังคับและควบคุมปั้นจั่นในวันที่เกิดอุบัติเหตุ

- ในการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ลูกจ้างได้เคลื่อนย้ายโดยใช้สายสลิงผ้า ๑ เส้น และมีรูปแบบการห้อยแขวนจุดเดียว การบังคับให้มัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)ที่มีความยาว ๖ เมตรอยู่ตรงกึ่งกลางมากที่สุดจึงเป็นสิ่งที่ทำได้ยาก อาจทำให้เวลายกขึ้นงานมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง)จะเหวี่ยงไปกระทบชิ้นงานอื่นและแกว่งไปกระทบเพื่อนร่วมงานและตัวลูกจ้างเอง อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการทำงานได้

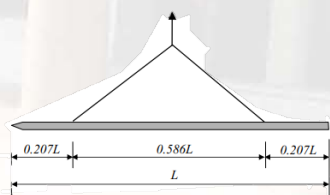
## ๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

### ๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- นายจ้างควรให้ลูกจ้างที่บรรจุใหม่เรียนรู้งานในแผนกอื่นก่อนจะมาทำงานในแผนกเหล็ก หรือจนกว่าลูกจ้างจะได้รับการอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
- นายจ้างควรแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานทุกขั้นตอนการปฏิบัติงานในสถานประกอบการ
- ในการเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ไม่ควรรีบเร่งเพราะอาจจะทำให้มัดเหล็กแกว่งไปมามากเกินไป ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อเพื่อนร่วมงานได้
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานควรกำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
- ควรเพิ่มพื้นที่ว่างสำหรับการเคลื่อนย้ายมัดเหล็กและควบคุมความสูงในการจัดวางเรียงมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ให้มีความสูงเท่าเทียมกัน เช่น มีเส้นกำหนดเขตความสูงของกองเหล็ก เป็นต้น
- นายจ้างควรให้ลูกจ้างในแผนกฝ่ายโครงสร้างทุกคนได้รับการอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นและศึกษา ข้อควรปฏิบัติและการใช้งานที่ถูกต้อง ก่อนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้ และเพื่อนร่วมงาน เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้ปั้นจั่นผิดวิธี
- การยกมัดเหล็ก(เหล็กกล่อง) ควรผูกยึดแบบ ๒ จุด เพื่อการสมดุลสถิตที่จะทำให้การยกและเคลื่อนย้ายมัดเหล็กได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้หากเป็นวิธีการมัดเหล็กจุดเดียวจะต้องมัดเหล็กให้ได้กึ่งกลางเหล็กเพื่อให้เกิดความสมดุลของน้ำหนักในการยกและเคลื่อนย้ายมัดเหล็กได้อย่างปลอดภัยและต้องระวังมิให้เกิดการเหวี่ยงกระแทกหรือชนกับชิ้นงานอื่นเพราะทำให้มัดเหล็กนั้นเสียสมดุลและเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย ดังนั้นควรหลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายโดยการห้อยแขวนจุดเดียว



- นายจ้างควรนำมาตรฐานการยก ผูก มัด ยก ยึดโยง ตามหลักวิศวกรรมการขนถ่ายหรือตามหลักกลศาสตร์วิศวกรรม เช่น กำหนดระยะการมัดเหล็ก การเลือกใช้วัสดุต่างๆในการผูกยกเคลื่อนย้าย มาตรฐานการคำนวณการรับน้ำหนักและค่าการยกในรูปแบบต่างๆ เป็นต้น ประกอบการกำหนดข้อปฏิบัติการผูกมัด และยึดเกาะวัสดุอย่างถูกต้องและปลอดภัย



working width (mm)	Colour code according to DIN EN 1492-1		Working Load Limits with 2 webbing sling			
	WLL	TL	straight lift	60°	75°	90°
50	WLL 1 T	Violet	1,000	2,000	1,400	1,000
120	WLL 2 T	Green	2,000	4,000	2,800	2,000
180	WLL 3 T	Yellow	3,000	6,000	4,200	3,000
240	WLL 4 T	Grey	4,000	8,000	5,600	4,000
300	WLL 5 T	Red	5,000	10,000	7,000	5,000
360	WLL 6 T	Brown	6,000	12,000	8,400	6,000
480	WLL 8 T	Blue	8,000	16,000	11,200	8,000
600	WLL 10 T	Orange	10,000	20,000	14,000	10,000

## ๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- นายจ้างควรกำหนดตัวบุคคลที่จะใช้รถและบันจันโดยเฉพาะ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการทำงานและการใช้งานที่ถูกต้อง รวมทั้งการดูแลรถและบันจันให้เป็นไปด้วยดีและต่อเนื่อง
- นายจ้างควรมีการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกขั้นตอน เช่น การใช้สายสลิงผ้าเคลื่อนย้ายมัดเหล็ก เป็นต้น
- นายจ้างควรจัดให้ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บันจันและรถของตะขอมิพิกัดที่สอดคล้องกัน

## ๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

### ๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสถานการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างที่คนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๓๔ ในกรณีที่สถานประกอบกิจการใดเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือลูกจ้างประสบอันตรายจากการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) กรณีที่ลูกจ้างเสียชีวิต ให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร และให้แจ้งรายละเอียดและสาเหตุเป็นหนังสือภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ลูกจ้างเสียชีวิต

(๒) กรณีที่สถานประกอบกิจการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดการผลิต หรือมีบุคคลในสถานประกอบกิจการประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติเหตุร้ายแรงอื่น ให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใด และให้แจ้งเป็นหนังสือโดยระบุสาเหตุอันตรายที่เกิดขึ้น ความเสียหาย การแก้ไขและวิธีการป้องกันการเกิดซ้ำอีกภายในเจ็ดวันนับแต่วันเกิดเหตุ

(๓) กรณีที่มีลูกจ้างประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน เมื่อนายจ้างแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคมตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว ให้นายจ้างส่งสำเนาหนังสือแจ้งนั้นต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยภายในเจ็ดวันด้วย

การแจ้งเป็นหนังสือตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนดและเมื่อพนักงานตรวจความปลอดภัยได้รับแจ้งแล้ว ให้ดำเนินการตรวจสอบและหามาตรการป้องกันอันตรายโดยเร็ว

## ๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๓๒ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างซึ่งเป็นผู้บังคับป็นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับป็นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจั่นผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของป็นจั่น การป้องกันอันตรายจากป็นจั่น รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของป็นจั่น รวมทั้งการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับป็นจั่นแต่ละประเภท โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับป็นจั่นแต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

## ๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุฯ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๘

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน