

กรณี ลูกจ้างถูกเครื่องโรยยางดึงหนีบเสียชีวิต

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ บริษัท ท จำกัด สาขาอุดรธานี ประกอบ กิจการผลิตยางแท่ง ยางก้อน ตั้งอยู่ ตำบล โพนงาม อำเภอหนองหาน จังหวัดอุดรธานี โดยมี นาย ล เป็นเจ้าของ และนาย นิ เป็นผู้มีอำนาจลงนาม

๑.๒ ปัจจุบันบริษัทฯ มีลูกจ้างทั้งหมด ๓๕๒ คน เป็นชาย จำนวน ๒๑๑ คน หญิง จำนวน ๑๔๑ คน โดยเป็นสัญชาติไทยทั้งหมด

๑.๓ กำหนดวันทำงาน ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ วันจันทร์ – วันเสาร์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือวันอาทิตย์ ทำงานตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. เวลาพัก ๑ ชั่วโมง คือ ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) ในช่วง ๒ ปีที่ผ่านมา ยังไม่พบกรณีร้ายแรง

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กระบวนการผลิตยางก้อน



๒.๒ เหตุการณ์เกิดขึ้น

เมื่อวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ เวลาประมาณ ๑๒.๒๕ น. นางสาว อ ผู้ช่วยหัวหน้าแผนกเตาอบ ได้รับแจ้งว่ามีพนักงานติดที่หอโรยยาง จึงได้เดินทางไปที่ หอโรยยางพบว่า นาย น ลูกจ้าง ตำแหน่งผู้ช่วยหัวหน้ากะ ร่างกายได้เข้าไปติดอยู่กับใบพัดของเครื่องโรยยาง ซึ่งช่วงที่เกิดเหตุ เป็นช่วงรอลงโรยลงมาที่เก้ะ จากการให้ข้อมูลของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ คาดว่า นาย น ได้ใช้เวลาว่าง ขึ้นไปตรวจ และทำความสะอาดบนหอโรยยาง ขณะนั้นไม่มีการหยุดเครื่องจักรและไม่ได้แจ้งหัวหน้าแผนกก่อนเข้าทำงานในจุดหอโรยยาง วิธีการทำความสะอาดนั้นจะใช้แท่งเหล็กไปเชี่ยยางออกจากใบพัดของเครื่องหอโรยยาง ระหว่างที่ใช้แท่งเหล็กไปเชี่ยยาง แท่งเหล็กได้ไปติดกับใบพัดเครื่องหอโรยยาง ใบพัดจึงดึงเหล็กที่เชี่ยและแขนของนาย น หมุนไปกับใบพัดด้วย

นางสาว อ ที่ได้รับแจ้ง จึงได้ประสานหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้ามาช่วยเหลือและขอการช่วยเหลือทีมช่างของบริษัทฯ ได้ทำการตัดโซ่เพื่อลดความเฉื่อยของเครื่องโรยยาง จึงนำลูกจ้างออกจากเครื่องโรยยางได้ หลังจากนั้นประมาณ ๕ นาที หน่วยกู้ชีพได้เข้ามาถึงบริษัทฯ ได้ตรวจสอบ ชีพจร วัดแรงดันออกซิเจน ไม่พบสัญญาณชีพจรจากตัวลูกจ้าง จึงได้รอเจ้าหน้าที่ตำรวจมาตรวจสอบพื้นที่ และเจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลหนองหานเข้าตรวจพิสูจน์หลักฐาน และระบุนสาเหตุการเสียชีวิตของลูกจ้าง ที่จุดเกิดเหตุ แพทย์แจ้งเสียชีวิตเนื่องจากลูกจ้างขาดอากาศหายใจ มีแผลฉีกขาดขนาดใหญ่ที่แขนข้างขวา เสร็จแล้วจึงได้นำศพผู้เสียชีวิตส่งโรงพยาบาลหนองหาน และแจ้งญาติให้ดำเนินการตามศาสนาต่อไป

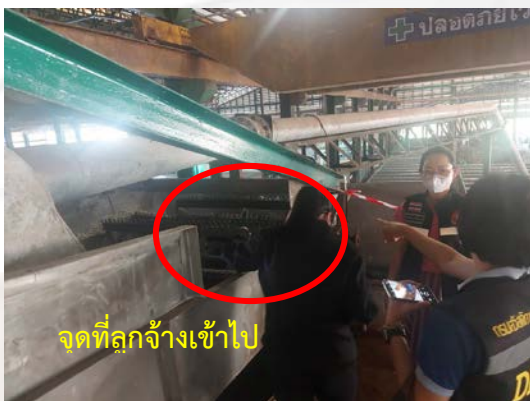
ลักษณะการทำงานของเครื่องโรยยาง เป็นเครื่องจักรที่ส่งยางขึ้นเล็กที่ผ่านเครื่องตัดมาแล้ว และส่งลงเก้ะเก็บยาง ซึ่งเครื่องโรยยางประกอบไปด้วย ใบพัด ๒ ตัว ทำหน้าที่กวาดยางลงหอโรย และลงเก้ะหากยางไม่ลงมาที่เก้ะ แสดงว่ามียางติดค้างอยู่ที่ใบพัดทั้ง ๒ ตัว

เครื่องโรยยาง

เก็รับยาง



รูปภาพที่ ๑ จุดปฏิบัติงานเครื่องโรยยาง และเก็ บริเวณที่เกิดเหตุ



จุดที่ลูกจ้งเข้า
ยางและเข้าไปติด

รูปภาพที่ ๒ จุดที่เกิดเหตุที่ลูกจ้งใช้แทงเหล็กไปเข้ายาง ทำให้ตัวเองพลัดหมุนไปกับใบพัด



รูปภาพที่ ๓ ลักษณะใบพัดของเครื่องโรยยาง

๓. รายละเอียดการประสอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ๑ คน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัยที่คาดว่าจะจะเป็นสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน ที่คาดว่าจะเกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ

- ลูกจ้างไม่ได้หยุดเครื่องจักรก่อนเขี่ยยางออกจากเครื่องจักร
- ลูกจ้างเข้าไปทำความสะอาดเขี่ยยางที่ติดกับใบพัดเครื่องจักร ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน

๔.๒ ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม ที่คาดว่าจะเกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ

- ทำงานในพื้นที่จำกัดโดยบริเวณที่ทำงานอยู่ใกล้เครื่องจักรแต่ไม่มีรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตรายในพื้นที่ทำงาน

๔.๓ ปัจจัยด้านเครื่องจักร/เครื่องมือ ที่คาดว่าจะเกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ

- จากกรณีที่เกิดขึ้น เครื่องจักรไม่มีปุ่มหยุดฉุกเฉิน
- ไม่มีการ์ดป้องกัน ครอบบริเวณใบพัดที่เป็นจุดหมุน

๔.๔ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ ที่คาดว่าจะเกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ

- ไม่ได้แจ้งหัวหน้าแผนกก่อนเข้าทำงานในจุดหอโรยยาง
- ยังไม่ได้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักร
- ยังไม่ได้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรโรยยาง ที่ลูกจ้างสามารถปฏิบัติและศึกษาเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงาน
- ไม่มีวิธีการและขั้นตอนการทำงานของเครื่องจักรติดไว้บริเวณเครื่อง F/S (เครื่องโรยยาง)

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากเหตุการณ์กรณีลูกจ้างเสียชีวิตเนื่องจากการทำงาน บริษัท ท จำกัด สาขาอุดรธานี ได้มีข้อเสนอแนะดังนี้

- ให้นายจ้างจัดให้มีขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยไว้ที่เครื่องจักรที่อาจก่ออันตรายกับลูกจ้าง
- ให้นายจ้างจัดให้มีการติดตั้งสวิทช์ฉุกเฉินเพิ่มบริเวณเครื่องจักรหอย
- ให้นายจ้างจัดให้มีการปรับปรุงพื้นที่การทำงานบริเวณเครื่องจักร เช่น มีรั้ว คอกกั้น เส้นแสดงเขตอันตรายบริเวณเครื่องจักร เพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่เข้าไปทำงานใกล้เครื่องหอย
- ให้นายจ้างจัดให้มีอบรมเน้นย้ำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยให้กับพนักงานหากต้องมีการทำความสะอาด ต้องมีการหยุดใช้งานเครื่องจักร
- ให้นายจ้างจัดให้มีป้ายเตือน ห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต
- ให้นายจ้างจัดให้มีการครอบป้องกันบริเวณเครื่องจักร เพื่อป้องกันส่วนของร่างกาย เข้าไปยังจุดหมุนของเครื่องจักร
- ให้นายจ้างจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักร

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวง พร้อมข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ มาตรา ๔ ในพระราชบัญญัตินี้

“ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน” หมายความว่า การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน

“นายจ้าง” หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่ง ส่วนใดหรือทั้งหมด ในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจ ในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๗ ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ ของนายจ้าง และลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ

๖.๒ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๗ ในบริเวณที่มีการติดตั้ง การซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องติดป้ายแสดงการดำเนินการดังกล่าวโดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักรนั้นทำงาน และให้แขวนป้าย หรือแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของ เครื่องจักรด้วย

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกร เป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้ รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่น ที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ข้อ ๑๕ นายจ้างต้องจัดให้มีวิธีการดำเนินการเพื่อป้องกันมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

(๔) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เฟลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ล้อตุนกำลัง ต้องมีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่า ๒ เมตร ต้องมีรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า ๒ เมตร กั้นล้อมมิให้บุคคล เข้าไปได้ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน สำหรับสายพานแขวนลอยหรือสายพานโซ่นายจ้างต้องจัดให้มี เครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรนั้น

ข้อ ๑๘ นายจ้างต้องจัดทำรั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักร ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลมิให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

๗. ผู้จัดทำรายงานการวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๔ (อุดรธานี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน