กรณี ลูกจ้างถูกเครื่องจักรหนีบสูญเสียฝ่ามือทั้งสองข้าง

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท น จำกัด (มหาชน)
ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายยางพารา
ที่ตั้ง สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่ ตำบลโคกม้า อำเภอประโคนชัย จังหวัดบุรีรัมย์

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวม ๑,๐๙๑ คน เป็นชาย ๗๒๘ คน เป็นหญิง ๓๖๓ คน
แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๔๐๐ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ๖๙๑ คน
ลูกจ้างต่างชาติ ☐ มี ☑ ไม่มี

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ วันจันทร์ – วันเสาร์ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ – ๑๗.๐๐ น. เวลาพัก ๑ ชั่วโมง คือ เวลา ๑๒.๐๐ – ๑๓.๐๐ น. มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือ วันอาทิตย์

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) ไม่มี

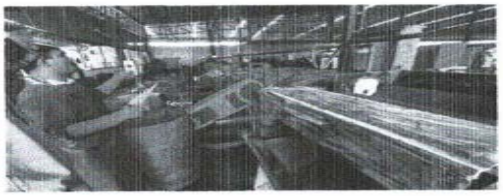
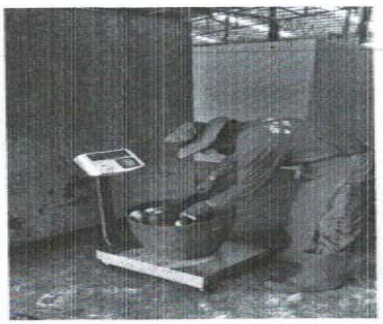
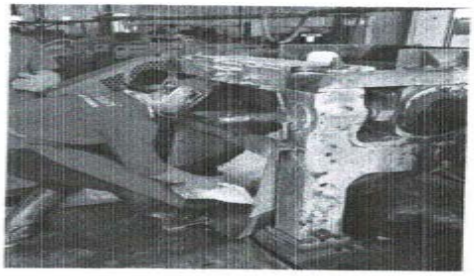
๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

สถานที่ปฏิบัติงานของลูกจ้าง ตั้งอยู่ ตำบลโคกม้า อำเภอประโคนชัย จังหวัดบุรีรัมย์ ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายแผ่นยางแท่งเอสทีอาร์ ๒๐ และผลิตยางแท่งคอมปาวด์

ขั้นตอนการทำงานกับเครื่องจักรรีดยาง

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
1	พนักงานรีดตัวอย่างยางแต่งกายให้เรียบร้อยเหมาะสม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบสมบูรณ์ตามลักษณะงาน เช่น หน้ากาก ถุงมือยาง รองเท้าบู๊ท ผ้ากันเปื้อน อ้างอิงเอกสารใบตรวจเช็คเครื่องรีดยางประจำวัน (FM-DRC-013)	

2	พนักงานวีดตัวอย่างยางทำการตรวจเช็คเครื่องวีดยางและบันทึกลงใน ใบตรวจเช็คเครื่องวีดยางประจำวัน (FM-DRC-013) เบื้องต้น	
3	พนักงานนำตัวอย่างยางที่อยู่ในเข่งมาชั่งน้ำหนัก ก่อนนำเข้าเครื่องวีดยาง	
4	พนักงานนำตัวอย่างยางเข้าเครื่องวีดยางโดยเป็นการวีดน้ำ 10 รอบ	
5	นำยางที่วีดน้ำแล้วเสร็จแล้ว ใส่ลงในตะกร้าเพื่อนำไปเครื่องวีดแห้ง	

6	พนักงานลากตะกร้ายางไปยังจุดเครื่องรีดแห้ง	
7	พนักงานนำยางเข้าเครื่องรีดยางโดยเป็นการรีดแห้ง 10 รอบ	
8	นำยางที่รีดแห้งเสร็จแล้วออกมา ใส่ลงในตะกร้าเดิมเพื่อนำไปชั่งน้ำหนัก	

9	พนักงานลากตะกร้ายางไปยังจุดชั่งน้ำหนัก	
10	พนักงานทำการชั่งน้ำหนักยางหลังรีด โดยใช้เครื่องชั่งเครื่องเดิม และทำการส่งน้ำหนักยางให้กับเจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล ทำการคำนวนหา %DRC	

๒.๒ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

วันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖ เวลา ๑๑.๕๐ น. นาย พ ลูกจ้างผู้เห็นเหตุการณ์แจ้งว่านายว อายุ ๑๙ ปี เริ่มทำงานเมื่อวันที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๖ เป็นพนักงานรายวัน ทำงานตำแหน่ง เจ้าหน้าที่รีดตัวอย่างแผนกตรวจสอบคุณภาพยาง drc พนักงานผู้บาดเจ็บประจำเครื่องจักรรีดยางแห้งเครื่องที่ ๕ หลังจากทำการรีดตัวอย่างเสร็จเรียบร้อย พนักงานจึงได้ทำตะกร้าใส่แผ่นยางที่จัดเก็บไว้ในพื้นที่จุดวางตะกร้าเพื่อรอชั่งน้ำหนัก หลังจากนั้นพนักงานก็ได้เดินไปเครื่องรีดตัวอย่าง NO.๒ และขึ้นไปเหยียบบนเครื่องรีดตัวอย่าง และได้โน้มตัวยื่นแขนเพื่อไปล้างมือ ในขณะเดียวกันชายเสื้อของพนักงานถูกลูกรีดยาง ดึงเข้ากับเครื่องจักรทำให้พนักงานเสียหลัก ทำให้มือทั้งสองข้างถูกดึงเข้าในเครื่อง จนเป็นเหตุให้พนักงานประสบอุบัติเหตุเครื่องจักรบดฝ่ามือทั้งสองข้าง นาย พ ผู้เห็นเหตุการณ์จึงรีบหยุดเครื่องจักรและช่วยกันปฐมพยาบาลและนำตัวส่งโรงพยาบาลประโคนชัย

๒.๓ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

รูปภาพประกอบเหตุการณ์

สถานการณ์ที่ ๑ : พนักงานรีดยาง เมื่อเสร็จนำยางใส่ตะกร้า

สถานการณ์ที่ ๒ : พนักงานลากตะกร้ายางไว้ที่จุดวางตะกร้า

สถานการณ์ที่ ๓ : พนักงานเดินเข้ามาในบริเวณเครื่องจักรมีจุดประสงค์ที่จะล้างมือ

สถานการณ์ที่ ๔ : พนักงานเดินเข้ามาในบริเวณเครื่องจักรมีจุดประสงค์ที่จะล้างมือ

สถานการณ์ที่ ๕ : เครื่องจักรดึงชายเสื้อเข้าไป พนักงานโดนเครื่องจักรหนีบอวัยวะส่วนแขนทั้ง ๒ ข้าง

๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ ๑ คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - บาท

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน - บาท

๓.๖ อื่นๆ ลูกจ้างหยุดงาน – วัน

๔. การวิเคราะห์ปัจจัยที่คาดว่าจะเป็นสาเหตุ

จากการสอบสวนอุบัติเหตุ และได้ทำการวิเคราะห์ พบว่า สาเหตุของอุบัติเหตุเกิดจากหลายปัจจัย ดังนี้

๑) ปัจจัยด้านคน /การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ยังไม่ได้รับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรเครื่องรีดยางน้ำที่รับผิดชอบ และอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานกับเครื่องจักรอื่นๆ ทำให้ขาดความระมัดระวัง

- ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มไม่เรียบร้อยรัดกุม

๒) ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- พื้นที่บริเวณทำงานมีสภาพเปียกชื้นอาจทำให้ลื่น

- บริเวณเครื่องจักรไม่ติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

- เครื่องจักรไม่มีการ์ดครอบบริเวณจุดหมุน จุดหนีบ

๓) ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- ไม่จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรรีดยางน้ำและไม่จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งไม่ได้แจกคู่มือปฏิบัติงานให้แก่ลูกจ้างก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

- ไม่จัดให้มีการอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไป ให้แก่ลูกจ้างก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และไม่จัดให้มีการอบรมหรือชี้แจงให้ลูกจ้างได้รับทราบเกี่ยวกับข้อบังคับและวิธีการปฏิบัติงานก่อนเริมปฏิบัติงานและควบคุมให้ลูกจ้างปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

- ไม่กำกับดูแลให้ลูกจ้างสวมเครื่องนุ่งห่มให้เรียบร้อยรัดกุมตลอดระยะเวลาการทำงาน

๕.ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรรีดยางน้ำ และจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน โดยประกอบด้วยการระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน การวางแผนการปฏิบัติงาน และการป้องกันและควบคุมอันตราย แจกคู่มือปฏิบัติงานให้แก่ลูกจ้างก่อนเริมปฏิบัติงาน

๕.๒ จัดให้มีการอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไป ให้แก่ลูกจ้างก่อนเริ่มปฏิบัติงานและจัดให้มีการอบรมหรือชี้แจงให้ลูกจ้างทราบเกี่ยวกับข้อและวิธีการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงานและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

๕.๓ กำกับดูแลให้ลูกจ้างสวมเครื่องนุ่งห่มให้เรียบร้อยรัดกุมตลอดระยะเวลาทำงาน

๕.๔ จัดให้มีการ์ดครอบบริเวณจุดหมุนจุดหนีบ

๖.กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวงให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

ฯลฯ

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

ฯลฯ

มาตรา ๓๔ ในกรณีที่สถานประกอบกิจการใดเกิดอุบัติภัยร้ายแรง หรือลูกจ้างประสบอันตรายจากการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) กรณีที่ลูกจ้างเสียชีวิต ให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร และให้แจ้งรายละเอียดและสาเหตุเป็นหนังสือภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ลูกจ้างเสียชีวิต

(๒) กรณีที่สถานประกอบกิจการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดการผลิต หรือมีบุคคลในสถานประกอบกิจการประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติภัยร้ายแรงอื่น ให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบ โดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใด และให้แจ้งเป็นหนังสือโดยระบุสาเหตุอันตรายที่เกิดขึ้น ความเสียหาย การแก้ไขและวิธีการป้องกันการเกิดซ้ำอีกภายในเจ็ดวันนับแต่วันเกิดเหตุ

(๓) กรณีที่มีลูกจ้างประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน เมื่อนายจ้างแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคมตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว ให้นายจ้างส่งสำเนาหนังสือแจ้งนั้นต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยภายในเจ็ดวันด้วย

ฯลฯ

มาตรา ๕๓ นายจ้างผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๘ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฯลฯ

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฯลฯ

มาตรา ๖๒ ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง หรือมาตรา ๒๓ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ฯลฯ

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๖ นายจ้างต้องดูแลให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) สวมใส่เครื่องนุ่งห่มให้เรียบร้อยรัดกุม

(๒) ไม่สวมใส่เครื่องประดับที่อาจเกี่ยวโยงกับสิ่งหนึ่งสิ่งใดได้

(๓) รวบผมที่ปล่อยยาวเกินสมควรหรือทำอย่างหนึ่งอย่างใดให้อยู่ในลักษณะที่ปลอดภัย

ข้อ ๑๑ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องขัด เครื่องกัด เครื่องตัด เครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจีย เครื่องเจาะ เครื่องพับ เครื่องม้วน หรือเครื่องจักรอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพตามที่อธิบดีประกาศกำหนด นายจ้างต้องจัดให้มีข้อความเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องจักรนั้นติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ ได้แก่ เครื่องจักรประเภทเครื่องบด เครื่องโม่ เครื่องตัดน้ำแข็ง เครื่องเลื่อยสายพาน เครื่องเลื่อยวงเดือน เลื่อยยนต์ หรือเครื่องจักรอื่นตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วยการบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยง และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ข้อ ๑๓ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ หรือเครื่องจักรชนิดอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพ นายจ้างต้องใช้ลูกจ้างซึ่งผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของเครื่องจักรนั้น โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรแต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๕ นายจ้างต้องจัดให้มีวิธีการดำเนินการเพื่อป้องกันมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

(๑) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องมีระบบหรือวิธีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วเข้าตัวผู้ซึ่งเกี่ยวข้องหรือเครื่องจักรและต้องต่อสายดิน ทั้งนี้ การติดตั้งระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วให้เป็นไปตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

(๒) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า สายไฟฟ้าที่ต่อเข้าเครื่องจักรต้องเดินมาจากที่สูง กรณีเดินสายไฟฟ้าบนพื้นดินหรือฝังดินต้องใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าที่แข็งแรงและปลอดภัย

(๓) เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติต้องมีสีเครื่องหมายปิด - เปิด ที่สวิตช์อัตโนมัติตามหลักสากล และมีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์อันเป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงาน

(๔) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ล้อตุนกำลัง ต้องมีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่า ๒ เมตร ต้องมีรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า ๒ เมตร กั้นล้อมมิให้บุคคลเข้าไปได้ในขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน สำหรับสายพานแขวนลอยหรือสายพานโซ่นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรนั้น

(๕) เครื่องจักรที่มีใบเลื่อยวงเดือนหรือใบเลื่อยสายพาน ต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากใบเลื่อยของเครื่องจักรนั้น

(๖) เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะแล้วก่อให้เกิดประกายไฟในขณะทำงาน ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือเศษวัสดุในขณะใช้งานและต้องจัดให้อยู่ห่างจากวัสดุเชื้อเพลิง

(๗) เครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปพลาสติกหรือวัสดุอื่นโดยลักษณะฉีด เป่า หรือวิธีการอื่นต้องมีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรนั้น

๗. ผู้สอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๓
กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน