

กรณี : เกิดอุบัติเหตุลูกจ้างตกลงไปในเครื่องผสมปูนเสียชีวิต

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ว
- ๑.๒ ตั้งอยู่เลขที่ ตำบลคลองเจ็ด อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
- ๑.๓ ลักษณะการประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายอิฐบล็อก
- ๑.๖ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๔๖ คน เป็นชาย ๒๘ คน เป็นหญิง ๑๘ คน
- ๑.๗ ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี
 - สัญชาติเมียนมาร์ จำนวน ๓๕ คน เป็นชาย ๒๐ คน เป็นหญิง ๑๕ คน
 - สัญชาติกัมพูชา จำนวน ๑ คน เป็นชาย ๑ คน เป็นหญิง - คน
- ๑.๘ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ วันจันทร์ ถึง วันเสาร์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือ วันอาทิตย์ เวลาการทำงานปกติตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ น. - ๑๗.๐๐ น. เวลาพัก ๑ ชั่วโมง ระหว่างเวลา ๑๒.๐๐ น. - ๑๓.๐๐ น.

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ว ตั้งอยู่ตำบลคลองเจ็ด อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายอิฐบล็อก มีหุ้นส่วนผู้จัดการ จำนวน ๑ คน คือ นาง ว และเป็นผู้มีอำนาจลงลายมือชื่อผูกพันห้างหุ้นส่วน ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด ๔๖ คน เป็นชาย ๒๘ คน เป็นหญิง ๑๘ คน โดยมีลูกจ้างต่างด้าวสัญชาติเมียนมาร์ จำนวน ๓๕ คน เป็นชาย ๒๐ คน เป็นหญิง ๑๕ คน และสัญชาติกัมพูชา จำนวน ๑ คน เป็นชาย ๑ คน โดยห้างหุ้นส่วนฯ มีลูกจ้างระดับบริหาร จำนวน ๑ คน ลูกจ้างระดับหัวหน้างาน จำนวน ๒ คน แต่ยังไม่ได้นำเนินการอบรมและแต่งตั้งพร้อมทั้งแจ้งชื่อขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ รวมทั้งยังไม่จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคประจำสถานประกอบกิจการ

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อมบริเวณสถานที่เกิดเหตุ

บริเวณสถานที่เกิดเหตุ เป็นอาคารผลิตอิฐบล็อก โดยมีลักษณะเป็นอาคารโครงสร้างเหล็ก หลังคามุงกระเบื้อง พื้นที่ด้านข้างเปิดโล่ง โดยมีขนาดความกว้าง ประมาณ ๒๐ เมตร ความยาว ประมาณ ๕๐ เมตร สูงประมาณ ๖ เมตร ภายในตัวอาคารมีเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตอิฐบล็อกตั้งอยู่ จำนวน ๕ เครื่อง โดยจุดเกิดเหตุเป็นเครื่องผลิตอิฐบล็อก หมายเลข ๕ โดยสภาพแวดล้อมในการทำงานมีการติดตั้งหลอดฟลูออเรสเซนต์ และมีแสงธรรมชาติส่องถึง



รูปภาพที่ ๑ แสดงพื้นที่บริเวณอาคารที่เกิดอุบัติเหตุ

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์

เครื่องจักรที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานในครั้งนี้ คือ เครื่องผลิตอิฐบล็อก หมายเลข ๕ มีระบบการทำงานด้วยระบบไฟฟ้าขับเคลื่อนส่งกำลังไปที่เครื่องจักร โดยมีลักษณะการทำงาน ดังนี้

(๑) นำส่วนผสมประกอบด้วย หิน ปูน ทราย และน้ำ นำลงไปเทใส่ในชุดโม้ผสมปูน ซึ่งมีขนาดความกว้าง ๑.๒๐ เมตร ความยาว ๒.๗๐ เมตร ความลึก ๑.๐ เมตร ภายในมีใบพัดทำจากโลหะ เพื่อให้ในการคลุกเคล้าส่วนผสมให้เข้ากัน

(๒) เปิดสวิตช์ให้เครื่องทำงาน โดยชุดโม้ผสมปูนจะทำหน้าที่คลุกเคล้าส่วนผสมดังกล่าวให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน

(๓) ทำการปล่อยส่วนผสมทั้งหมดที่คลุกเคล้าเข้าเป็นเนื้อเดียวกันแล้วไหลตามสายพานเพื่อนำไปสู่บล็อกอัดอิฐ ตามปริมาณที่พอดีกับบล็อก หลังจากนั้นจะมีพนักงานทำการกดสวิตช์ควบคุมระบบไฮดรอลิก เพื่อทำหน้าที่อัดบล็อกให้แน่นตามแบบที่กำหนด

(๔) พนักงานจะนำอิฐบล็อกที่ออกมาจากเครื่องจักร นำไปวางตากแดด ตากลมให้เป็นระเบียบ โดยใช้ระยะเวลาประมาณ ๑ วัน เพื่อให้อิฐบล็อกแข็งตัว และนำไปจัดส่งลูกค้า

(๕) พนักงานที่ทำหน้าที่ควบคุมเครื่องผลิตอิฐบล็อก ก่อนที่จะถึงเวลาเลิกงานประมาณ ๓๐ นาที จะต้องทำหน้าที่ทำความสะอาดชุดโม้ผสมปูน โดยใช้อุปกรณ์ที่มีลักษณะเป็นแท่งเหล็ก ยาวประมาณ ๓ เมตร ทำการเคาะเศษปูนที่ติดอยู่ภายในชุดโม้ และใช้น้ำฉีดทำความสะอาด เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการผลิตในวันต่อไป



รูปภาพที่ ๒ แสดงลักษณะของเครื่องจักรที่เกิดอุบัติเหตุ

๒.๒ คำอธิบายกระบวนการผลิต

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ว มีกระบวนการผลิตอิฐบล็อก โดยมีขั้นตอนการดำเนินการ ดังนี้

แผนผังกระบวนการผลิต





รูปภาพที่ ๓ บริเวณจุดที่ลูกจ้างเสียชีวิต

๒.๓ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกิดขึ้นในวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๖ เวลาประมาณ ๑๖.๕๐ น. ได้เกิดอุบัติเหตุ ลูกจ้างพลัดตกลงไปในเครื่องโม่ผสมปูนเสียชีวิต จำนวน ๑ คน คือ นาย ร อายุ ๔๔ ปี สัญชาติกัมพูชา ตำแหน่ง พนักงานทั่วไป อายุงาน ๓ ปี โดยก่อนเกิดเหตุ นาย ร ซึ่งเป็นพนักงานประจำเครื่องผลิตอิฐบล็อก หมายเลข ๕ โดยได้รับมอบหมายจากนายจ้างให้ทำหน้าที่ผสมปูนเพื่อใช้ในการผลิตอิฐบล็อก และทำหน้าที่ทำความสะอาดชุดโม่ผสมปูนก่อนเวลาเลิกงานทุกๆ วัน โดยในวันเกิดเหตุ นาย ร กำลังทำความสะอาดชุดโม่ผสมปูน โดยใช้อุปกรณ์ที่มีลักษณะเป็นแท่งเหล็ก ยาวประมาณ ๓ เมตร ทำการเคาะเศษปูนที่ติดอยู่ภายในชุดโม่ผสมปูน โดยที่ไม่ได้ทำการปิดสวิทช์หยุดการทำงานของเครื่องจักร ในขณะที่นาย ร กำลังปฏิบัติงาน แท่งเหล็กที่ใช้ในการเคาะเศษปูนได้ขัดกับใบพัดภายในชุดโม่ผสมปูน ทำให้นาย ร เสียหลักและพลัดตกลงไปในชุดโม่ผสมปูน และถูกใบพัดตีจนเสียชีวิตในที่เกิดเหตุทันที

๓. รายละเอียดการประสอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

- ๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต ๑ คน คือ นายร อายุ ๔๔ ปี สัญชาติกัมพูชา
- ๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - คน
- ๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน
- ๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - บาท
- ๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน - บาท
- ๓.๖ อื่นๆ



รูปภาพที่ ๔ จำลองเหตุการณ์ลักษณะที่ลูกจ้างกำลังปฏิบัติงานก่อนเกิดเหตุ

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน / การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

๔.๑.๑ ในการทำความสะอาดชุดไม่ผสมปูน ลูกจ้างไม่ได้ทำการตัดระบบหรือหยุดการทำงานของเครื่องจักรทั้งหมด เมื่อใช้แท่งเหล็กเข้าไปทำการเคาะเศษปูน ในขณะที่เครื่องจักรยังทำงาน จึงทำให้ใบพัดไปขัดกับแท่งเหล็ก จึงเกิดแรงดึงทำให้ลูกจ้างเสียหลักและตกลงไปภายในไม่ผสมปูน

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม / สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

๔.๒.๑ เครื่องผลิตอิฐบล็อก หมายเลข ๕ ในส่วนบริเวณชุดไม่ผสมปูน มีส่วนที่หนีบหรือจุดหมุนที่อาจทำอันตรายได้ แต่ไม่มีจุดปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด รวมทั้งไม่มีเครื่องป้องกันอันตรายอื่นที่เหมาะสม ที่สามารถป้องกันอันตรายแก่บุคคลที่ควบคุม หรืออยู่ในบริเวณใกล้เคียง

- ๖ -

หรือเครื่องจักรสามารถหยุดการทำงานได้ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีอวัยวะของบุคคลเข้าไปในเครื่องจักร เช่น อุปกรณ์ เซฟตี้ การ์ด เซ็นเซอร์ (Safety Guard Sensor) เป็นต้น

๔.๒.๒ ในบริเวณไม่ผสมปูนที่ลูกจ้างขึ้นไปทำงาน ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นโล่งและมีช่องเปิดซึ่งมีขนาดความกว้าง ๑.๒๐ เมตร ความยาว ๒.๗๐ เมตร ความลึก ๑.๐ เมตร ภายในมีใบพัดทำจากโลหะเพื่อใช้ในการคลุกเคล้าส่วนผสมให้เข้ากัน ซึ่งมีลักษณะที่อาจทำอันตรายเมื่อเกิดกรณีที่ลูกจ้างพลัดตกลงไปแต่นายจ้างไม่ได้จัดทำราวกันหรือรั้วกันตก หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ที่เหมาะสมกับสภาพของการทำงาน



รูปภาพที่ ๕ บริเวณสภาพพื้นที่การทำงานที่ลูกจ้างเสียชีวิต

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

๔.๓.๑ ไม่จัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร โดยอย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเพื่อควบคุมให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

๔.๓.๒ ขาดการจัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักรนั้นทำงานที่เหมาะสม

๔.๓.๓ ขาดการอบรมให้กับลูกจ้างที่ทำงานจนเข้าใจก่อนการทำงาน

๔.๓.๔ ขาดการตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานให้มีความปลอดภัยก่อนและระหว่างการทำงาน

๔.๓.๕ ไม่มีการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานให้ครอบคลุมและครบถ้วน

๔.๓.๖ หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ไม่ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงานก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ จัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ที่สามารถหยุดเครื่องจักรทันทีกรณีที่มีอวัยวะหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายเข้าไปในเครื่องจักร เช่น อุปกรณ์ เซฟตี้ การ์ด เซ็นเซอร์ (Safety Guard Sensor) เป็นต้น

๕.๒ ในบริเวณที่ลูกจ้างขึ้นไปทำงาน ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นโล่งและมีช่องเปิด อาจทำอันตรายเมื่อเกิดกรณีที่ลูกจ้างพลัดตกลงไป นายจ้างต้องจัดทำราวกันหรือรั้วกันตกที่มั่นคงแข็งแรง หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ที่เหมาะสมกับสภาพของการทำงาน

๕.๓ จัดให้มีการวิเคราะห์งานและประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนของการทำงาน เพื่อค้นหาอันตรายและมาตรการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นทุกขั้นตอนของการทำงาน และต้องมีการตรวจสอบและทบทวนการดำเนินการอย่างสม่ำเสมอ

๕.๔ จัดทำคู่มือและขั้นตอนวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานให้ครอบคลุมทุกขั้นตอน และเป็นภาษาที่ลูกจ้างเข้าใจได้ง่าย รวมทั้งแจกคู่มือดังกล่าวให้ลูกจ้างได้ศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งต้องมีการฝึกอบรมให้ลูกจ้างเข้าใจก่อนการปฏิบัติงานจริง และฝึกอบรมทบทวนตามระยะเวลาที่เหมาะสม นอกจากนี้จะต้องมีมาตรการควบคุม กำกับ ดูแล โดยหัวหน้างาน ผู้ควบคุมงานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด

๕.๕ ผู้ควบคุมงาน หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องทำหน้าที่อย่างเข้มงวดในการควบคุม กำกับ ดูแล ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย

๕.๖ จัดให้มีการฝึกอบรมตามคู่มือและวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยให้กับลูกจ้าง ผู้ปฏิบัติงานจนเข้าใจก่อนเริ่มการทำงานและจัดให้มีการทบทวนอย่างสม่ำเสมอ

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ฯลฯ

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

ฯลฯ

มาตรา ๑๔ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

ฯลฯ

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

ฯลฯ

- ๙ -

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชันจากวัสดุ กระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. ๒๕๖๔

ฯลฯ

ข้อ ๒ นายจ้างต้องจัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานในที่สูง ที่ลาดชัน ที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และที่อาจทำให้ ลูกจ้าง พลัดตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การระบุอันตราย ที่อาจเกิดขึ้น จากการทำงาน การวางแผนการปฏิบัติงาน และการป้องกันและควบคุมอันตราย รวมทั้ง ต้องอบรมหรือ ชี้แจงให้ลูกจ้างได้รับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงานและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด และต้อง มีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ฯลฯ

ข้อ ๒๒ ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในบริเวณหรือสถานที่ใด หรือลักษณะของ การทำงานอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการพลัดตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ เช่น ถัง บ่อ กรวย ภาชนะหรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกันที่ลูกจ้างอาจพลัดตกลงไปได้ นายจ้างต้องจัดให้มีสิ่งปิดกั้น ที่มั่นคงแข็งแรง จัดทำราวกันหรือรั้วกันตกที่มั่นคงแข็งแรงล้อมรอบภาชนะนั้น เพื่อป้องกันการพลัดตกลงไป ของลูกจ้าง

ในกรณีที่นายจ้างไม่อาจดำเนินการตามที่กำหนดไว้ในวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ ลูกจ้าง สวมใส่เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตตลอดระยะเวลาการทำงาน

๖.๓ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ฯลฯ

ข้อ ๙ นายจ้างต้องดูแลให้ลูกจ้างซึ่งทำงานกับเครื่องจักรตรวจสอบเครื่องจักรนั้นให้อยู่ ในสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยก่อนการใช้งาน โดยเครื่องจักรดังต่อไปนี้ นายจ้างต้องจัดให้มีการ ตรวจสอบประจำปี

ฯลฯ

(๓) เครื่องจักรที่ใช้ในงานคอนกรีต ได้แก่ เครื่องผสมคอนกรีต (concrete mixer) เครื่องสั่นคอนกรีต (concrete vibrator) เครื่องปั๊มคอนกรีต (concrete pumping machine) เครื่องยิง คอนกรีต (shotcrete machine) เครื่องพ่นปูนทราย (mortar sprayer) รถคอนกรีตผสมเสร็จ (transit - mixer truck)

ฯลฯ

การตรวจสอบตามวรรคหนึ่ง ต้องมีสำเนาเอกสารการตรวจสอบไว้ให้พนักงานตรวจ ความปลอดภัย ตรวจสอบได้

ฯลฯ

- ๑๐ -

ข้อ ๑๕ นายจ้างต้องจัดให้มีวิธีการดำเนินการเพื่อป้องกันมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

ฯลฯ

(๔) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ล้อตุนกำลัง ต้องมีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่า ๒ เมตร ต้องมีรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า ๒ เมตร กั้นล้อมมิให้บุคคล เข้าไปได้ ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน สำหรับสายพานแขวนลอยหรือสายพานโซ่นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรนั้น

ฯลฯ

ข้อ ๑๖ นายจ้างต้องบำรุงรักษาและดูแลเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่สามารถป้องกันอันตรายได้

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๑

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน