กรณี ไฟไหม้โรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ/นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท A จำกัด
ประกอบกิจการ การผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้
สำนักงานแห่งใหญ่ ตำบลสาคู อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด 182 คน ชาย 100 คน หญิง 82 คน (ไทย 16 คน ต่างด้าว 166 คน)
เป็นลูกจ้างคนไทย จำนวนรวม 16 คน ชาย 10 คน หญิง 6 คน
เป็นลูกจ้างแรงงานต่างด้าว จำนวนรวม 166 คน ชาย 90 คน หญิง 76 คน
สัญชาติ จีน จำนวนรวม 6 คน ชาย 5 คน หญิง 1 คน
สัญชาติ เมียนมา จำนวนรวม 160 คน ชาย 85 คน หญิง 75 คน

๑.๓ กำหนดวันและเวลาทำงานของลูกจ้าง 6 วันต่อสัปดาห์ คือ วันจันทร์ถึงวันเสาร์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ 1 วัน คือ วันอาทิตย์ มีการทำงานล่วงเวลาเฉลี่ยสัปดาห์ละ 1-2 วันๆ ละ 1-2 ชั่วโมง มีเวลาทำงานปกติวันละ ๘ ชั่วโมง ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. มีเวลาพัก 1 ชั่วโมง ดังนี้

- สำนักงาน ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. มีเวลาพัก 1 ชั่วโมง ตั้งแต่เวลา 12.00 – 13.00 น.
- โรงงาน แบ่งเป็น 2 กะ ได้แก่ กะเช้า ตั้งแต่เวลา 07.30 – 16.30 น. มีเวลาพัก 1 ชั่วโมง
  กะดึก ตั้งแต่เวลา 21.00 – 07.00 น. มีเวลาพัก 1 ชั่วโมง

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) ของจากการตรวจสอบข้อมูลสถิติการประสบอันตรายจากการทำงาน Dashboard กองความปลอดภัยแรงงาน ตั้งแต่เดือนตุลาคม ๒๕๖2 – มิถุนายน ๒๕๖7 มีจำนวน 4 ราย เป็นกรณีหยุดงานเกิน 3 วัน จำนวน 4 ราย ดังนี้

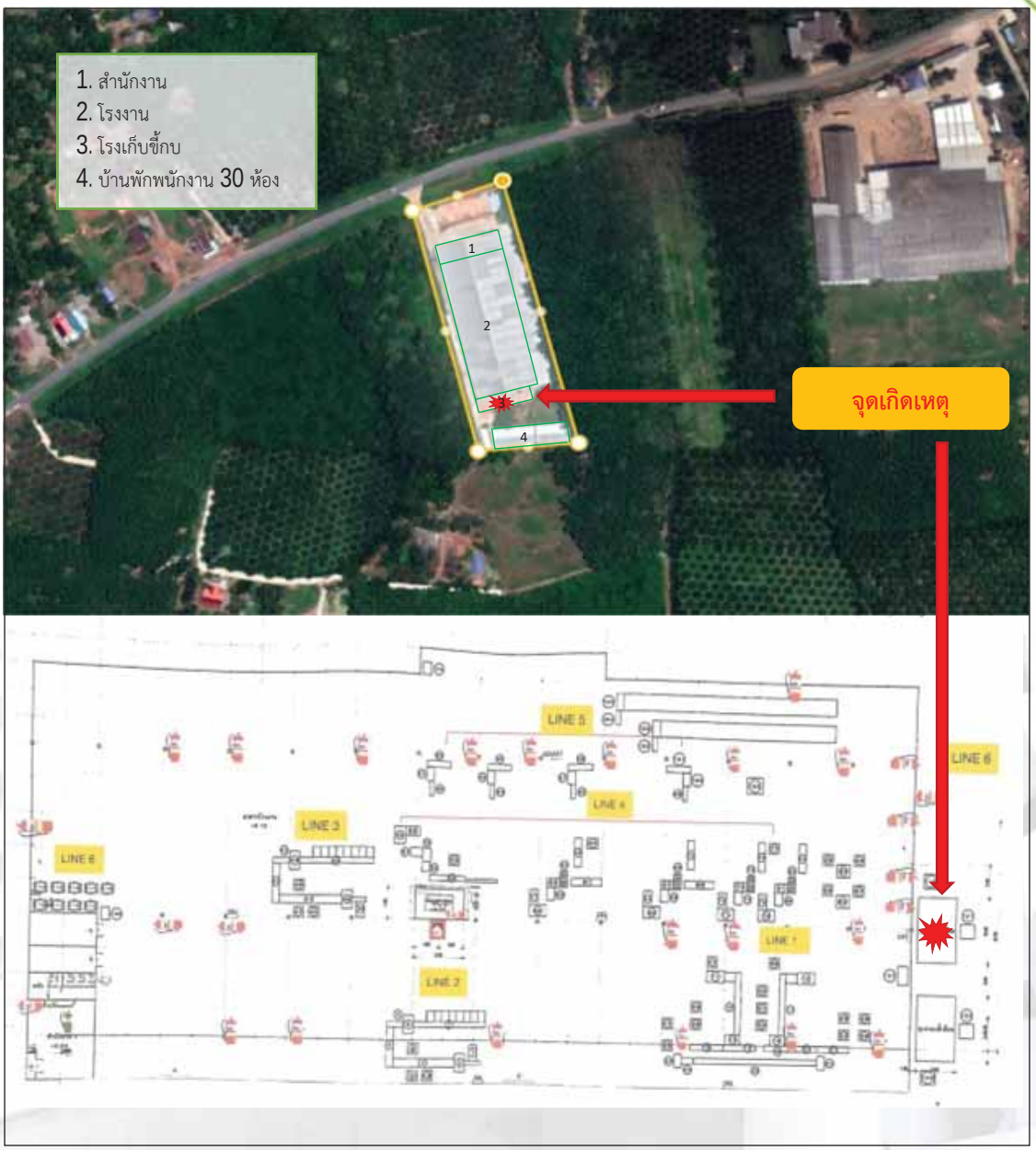
- ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2566 ขณะทำงานนิ้วก้อยโดนเครื่องอัดไม้หนีบทับ บาดแผลฉีกขาดขอบไม่เรียบมือขวากระดูกฝ่ามือขวาชิ้นที่ 2-5 หัก
- ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2566 ขณะทำงานกำลังเดินเครื่องล้างคราบกาวออกโดนลูกกลิ้งทากาวหนีบนิ้วมือด้านขวาเป็นแผล มีบาดแผลฉีกขาดบริเวณนิ้วชี้มือขวา
- ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2566 ขณะทำงานขึ้นเลทไม้ที่รถบรรทุก โดนไม้หนีบนิ้วชี้ด้านซ้าย บาดเจ็บกระดูกหักบริเวณปลายนิ้วชี้มือด้านซ้าย
- ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2567 เดินสะดุดไม้บาดที่หัวแม่เท้าขวาเป็นแผลลึกและยาวนิ้วหัวแม่เท้าขวา บาดแผลฉีกขาด

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม

บริษัท A จำกัด มีพื้นที่ทั้งหมด จำนวน 12 ไร่ หรือ 19,200 ตารางเมตร โดยแบ่งเป็นพื้นที่สำนักงาน โรงงาน โรงเก็บขี้กบ บ้านพักพนักงาน 30 ห้อง สำหรับพื้นที่อาคารมี 2 อาคาร ได้แก่ อาคารโรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ มีเนื้อที่ 8,550 ตารางเมตร และอาคารสำนักงาน 2 ชั้น มีเนื้อที่ 500 ตารางเมตร



แผนที่แสดงที่ตั้งและแผนผังโรงงานของบริษัท A จำกัด สาขา ส

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์

บริษัท A จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ โดยกระบวนการผลิตมีวัตถุดิบหลักเป็นไม้ยางพาราแปรรูป และได้ผลิตภัณฑ์ เป็นไม้ประสานจากไม้ยางพารามีหลายขนาดตามความต้องการของลูกค้า การดำเนินงานมีการใช้เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้

1. เครื่องแยกสีไม้ จำนวน 2 เครื่อง
2. เครื่องขัดไม้ จำนวน 2 เครื่อง
3. เครื่องเลื่อยไม้ จำนวน 3 เครื่อง
4. เครื่องอัดประสานไม้ จำนวน 6 เครื่อง

ภาพแสดงเครื่องแยกสีไม้

ภาพแสดงเครื่องเลื่อยไม้

ภาพแสดงเครื่องขัดไม้ ภาพแสดงเครื่องอัดประสานไม้

- ระบบ/การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นายจ้างมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

1. บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน จำนวน 1 คน และขึ้นทะเบียนกับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานีแล้ว

1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน และมีการยกเลิกเมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2567 ปัจจุบันอยู่ระหว่างดำเนินการสรรหาลูกจ้างในตำแหน่งดังกล่าว

1.3 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ 1 คณะ จำนวน 7 คน มีวาระการดำรงตำแหน่งตั้งแต่วันที่ 28 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 28 มิถุนายน 2568 และส่งสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานีแล้ว

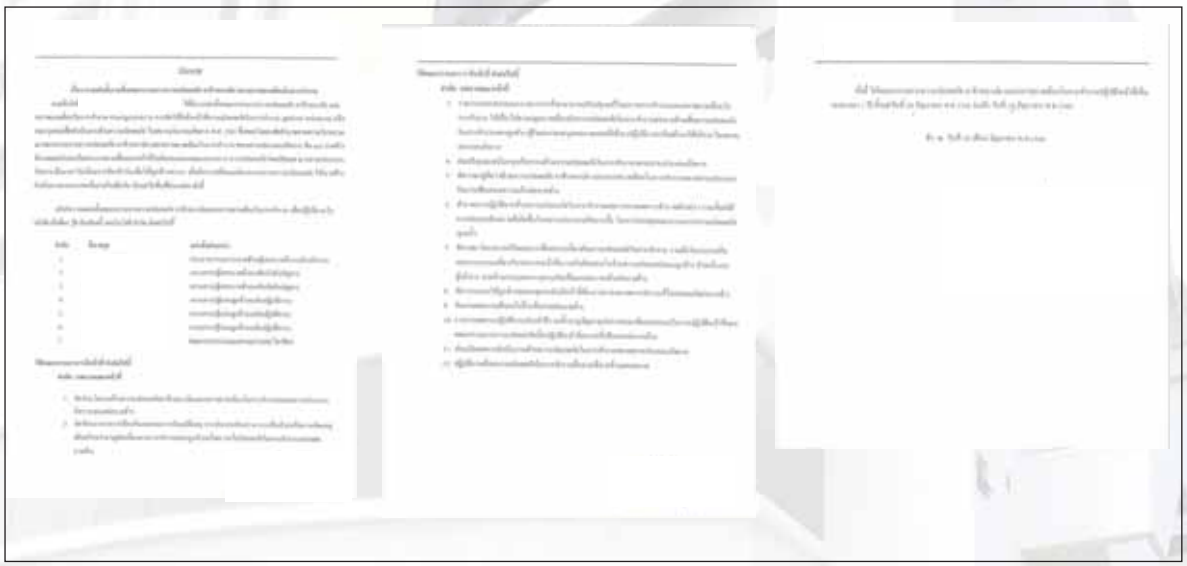
SPS3R021 — ทะเบียนรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน — กสร.

ตั้งแต่วันที่ 01/01/2561 ถึงวันที่ 25/09/2567 — หน้า 1

เขตรับผิดชอบ จังหวัดสุราษฎร์ธานี สถานประกอบกิจการ — 25/09/2567

ลำดับ	ชื่อ-สกุล ฯ.ล. เลขบัตรประจำตัว	ประเภท ฯ.ล.	คุณสมบัติการขึ้นทะเบียน	เลขทะเบียน ฯ.ล.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก	ชื่อสถานประกอบกิจการ	ที่ตั้ง	ประเภทอุตสาหกรรม
1.		ระดับวิชาชีพ	ข้อ 21 (1)		19/6/2566	31/3/2567			การผลิตอุตสาหกรรมอาหาร ไม่ได้ระบุชนิด
2.		ระดับหัวหน้างาน	ข้อ 8 (1)		17/10/2566				การผลิตอุตสาหกรรมอาหาร ไม่ได้ระบุชนิด

ภาพแสดงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ



ภาพแสดงการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2. บริษัทฯ มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานฉบับไทย จีน และเมียนมา และมีการแจ้งให้พนักงานรับทราบโดยปิดไว้ที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ แต่ไม่ได้แจกคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน สำหรับพนักงานใหม่ก่อนการปฏิบัติงาน มีหัวหน้างานสอนขั้นตอนการทำงานและความปลอดภัยในการทำงาน

ภาพแสดงคู่มือความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ

3. บริษัทฯ มีการจัดอบรมเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในการทำงาน ให้กับพนักงาน โดยว่าจ้างหน่วยฝึกอบรม บริษัท B จำกัด เป็นผู้อบรม

ภาพแสดงการจัดอบรมเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในการทำงาน ให้กับพนักงาน

4. บริษัทฯ จัดให้มีป้ายประกาศเตือนสัญลักษณ์อันตรายและเครื่องหมายความปลอดภัยฯ ได้แก่ ป้ายแสดงที่ตั้งและวิธีการใช้งานถังดับเพลิง ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า ป้ายเตือนอันตรายจากเครื่องจักร ป้ายห้ามสูบบุหรี่ ป้ายจุดรวมพล เป็นต้น

ภาพแสดงป้ายประกาศเตือนสัญลักษณ์อันตรายและเครื่องหมายความปลอดภัยฯ ของบริษัทฯ

5. บริษัทฯ มีการจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ ผ้าปิดจมูก ปลั๊กอุดหูลดเสียง ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง ผ้ากันเปื้อน หมวกคลุมผม เป็นต้น

6. จากกรณีลูกจ้างประสบอันตรายจากการทำงาน เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2567 บริษัทฯ มีการแจ้งแบบแจ้งการเกิดอุบัติภัยร้ายแรงฯ (แบบ สปร.5) ต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี เมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม 2567

7. บริษัทฯ มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ลูกจ้างได้รับการอบรมดับเพลิงขั้นต้นแล้ว จำนวน 60 คน และมีการจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี ล่าสุดเมื่อวันที่ 28 กันยายน 2567 โดยบริษัท C จำกัด เป็นหน่วยฝึกอบรม

ภาพแสดงการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

8. บริษัทฯ มีการติดตั้งถังดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ จำนวน 36 ถัง ติดตั้งอยู่ภายในโรงงาน และมีการดูแลรักษาและตรวจสอบถังดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือนโดย จป.วิชาชีพหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล

9. กรณีที่เครื่องจักร อุปกรณ์ ชำรุด ทางบริษัทฯ จะเรียกช่างจากหน่วยงานภายนอกเข้ามาดำเนินการซ่อมบำรุงเป็นครั้งคราว นายจ้างไม่มีช่างซ่อมบำรุงและไม่มีแผนซ่อมบำรุงรักษาและดูแลเครื่องจักร

- กระบวนการผลิต

บริษัท A จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ ใช้พื้นที่อาคารโรงงานและโรงเก็บขี้กบ กรรมวิธีและขั้นตอนการผลิต มีดังนี้

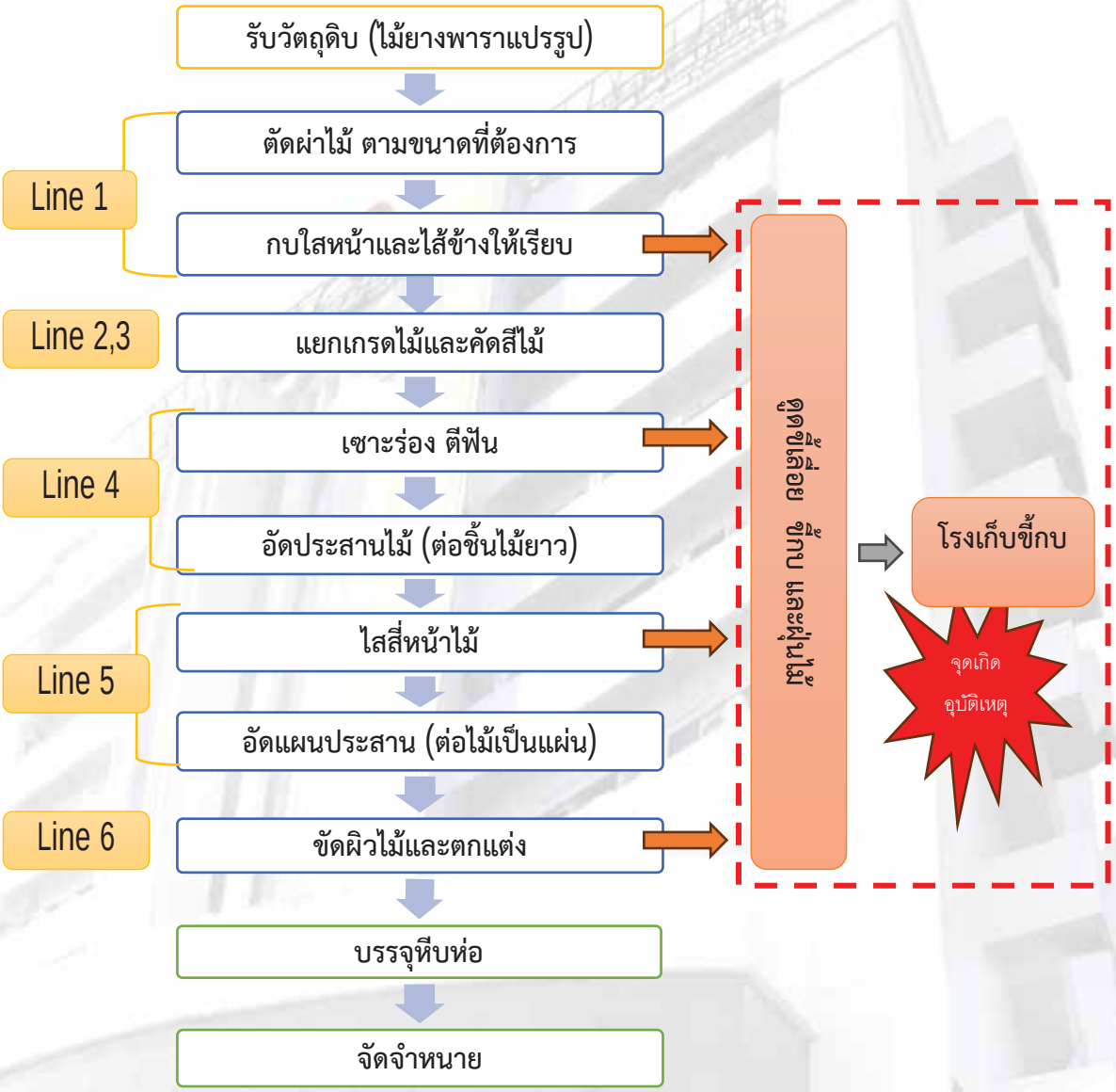
1. วัตถุดิบหลักเป็นไม้ยางพาราแปรรูปจากโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในพื้นที่และใกล้เคียง

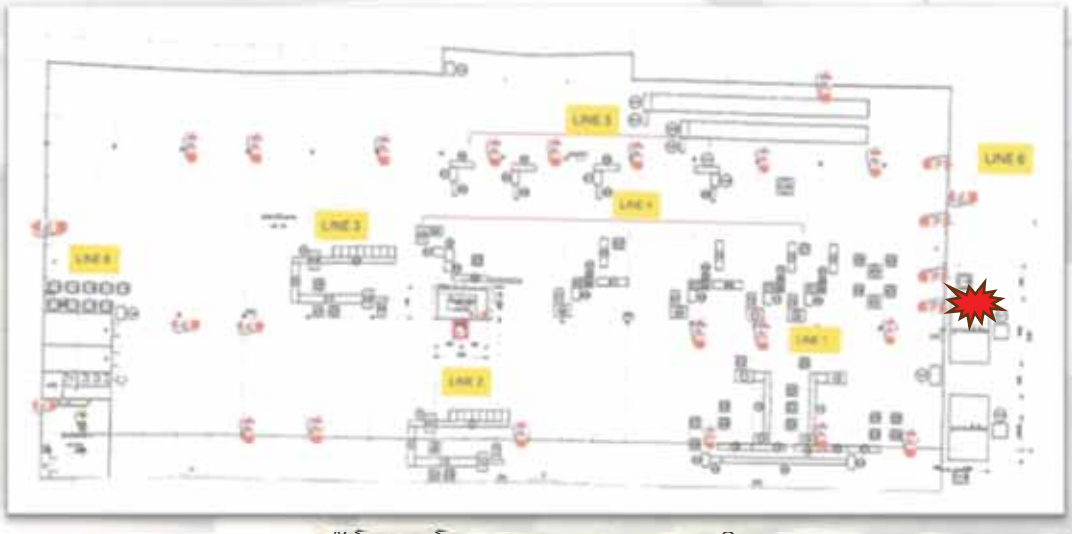
2. กระบวนการการผลิต แบ่งออกเป็น 6 ไลน์การผลิต ได้แก่ ไลน์ 1 ประกอบด้วย ตัดผ่าไม้ตามขนาดที่ต้องการ, และกบใสหน้าและไส้ข้างให้เรียบ ไลน์ 2 ประกอบด้วย แยกเกรดไม้ ไลน์ 3 ประกอบด้วย คัดสีไม้ ไลน์ 4 ประกอบด้วย เซาะร่อง ตีฟัน, อัดประสานไม้ (ต่อชิ้นไม้ยาว) ไลน์ 5 ประกอบด้วย ไสสี่หน้าไม้, อัดแผนประสาน (ต่อไม้เป็นแผ่น) และไลน์ 6 ประกอบด้วย ขัดผิวไม้และตกแต่ง

3. ผลิตภัณฑ์ เป็นไม้ประสานจากไม้ยางพารามีหลายขนาดตามความต้องการของลูกค้า

4. ของเสีย/ผลิตผลพลอยได้ เป็นขี้เลื่อย ขี้กบและผงฝุ่นไม้ ซึ่งถูกนำมาเก็บรวมไว้ที่โรงขี้กบ ใช้เป็นเชื้อเพลิงและจำหน่ายลูกค้าภายนอก

กรรมวิธีและขั้นตอนการผลิต





แผนผังโรงงานโรงงานและกระบวนการผลิต

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์

เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2567 บริษัทมีการทำงานตามปกติและมีการทำงานล่วงเวลาจนถึงเวลาประมาณ 19.30 น. บริษัทฯ กำหนดจุดสแกนลายนิ้วมือของพนักงานบริเวณประตูด้านหลังโรงงาน(ทิศใต้) และใกล้กับโรงเก็บขี้กบ เมื่อถึงเวลาเลิกงานพนักงานได้ทยอยสแกนลายนิ้วมือลงเวลาการทำงานและเดินกลับบ้านพัก จนกระทั่งเมื่อ นาย ก และ นาง ท ตำแหน่งกรรมกร(พนักงานฝ่ายโรงงาน) เดินมาสแกนลายนิ้วมือลงเวลาการทำงานแล้วเดินกลับบ้านพัก โดยขณะเดินผ่านโบรเวอร์ดูดขี้กบ ได้มีเสียงดังผิดปกติคล้ายเสียงหม้อแปลงไฟฟ้าระเบิดตรงบริเวณมอเตอร์ของโบรเวอร์และมีสะเก็ดไฟกระเด็นออกมา โดยมอเตอร์ดังกล่าวติดตั้งอยู่บริเวณด้านนอกอาคารส่วนท้ายของโรงงานใกล้กับประตูหลังโรงงาน (ทิศใต้ของอาคาร) ซึ่งไม่ไกลจากเครื่องสแกนลายนิ้วมือดังกล่าว สะเก็ดไฟที่กระเด็นออกมานั้น กระเด็นมาโดนร่างกายส่วนหลังและลำตัวของนาย ก และ นาง ท เกิดไฟลุกไหม้ติดเสื้อผ้า ทั้งสองคนพยายามใช้มือป้องปัดเพื่อดับไฟ ทำให้ได้รับบาดเจ็บบริเวณมือ คอ แขน และขา นอกจากนั้นได้มีสะเก็ดไฟบางส่วนตกลงไปในโรงเก็บขี้กบ ทำให้ไฟลุกไหม้ขี้กบที่กองทับถมไว้เต็มห้องและลุกลามไปยังอีกห้องอย่างรวดเร็ว จากนั้นพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บได้ร้องขอความช่วยเหลือจากเพื่อนพนักงานที่อาศัยอยู่ในบ้านพักและใกล้เคียง และเพื่อนพนักงานได้ไปแจ้งพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้าเข้าทำการดับเพลิงขั้นต้น โดยใช้ถังดับเพลิงทั้งหมดของบริษัทฯ จำนวน 36 ถัง และใช้สายยางฉีดน้ำดับเพลิง แต่ไม่สามารถระงับเพลิงไว้ได้ ขณะเดียวกันได้มีการประสานแจ้งหน่วยดับเพลิงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาช่วยดับเพลิง ตั้งแต่เวลา 20.30 น. สามารถดับเพลิงได้เมื่อเวลาประมาณ 24.00 น. และเฝ้าระวังต่อเนื่องจนถึงเวลา 02.00 น.จึงยุติการดับเพลิง สำหรับลูกจ้างผู้ได้รับบาดเจ็บทั้ง 2 คน นายจ้างได้นำส่งโรงพยาบาล พ เข้ารับการรักษาตัวโดยการทำแผล และแพทย์นัดหมายล้างแผลติดตามอาการอย่างต่อเนื่อง โดย นาย ก ได้หยุดงานตั้งแต่วันที่ 27 มิถุนายน 2567 กลับมาทำงาน 6 กรกฎาคม 2567 รวม 9 วัน และ นาง ท ได้หยุดงานตั้งแต่วันที่ 27 มิถุนายน 2567 กลับมาทำงาน 3 สิงหาคม 2567 รวม 38 วัน

ภาพตัวอย่างขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้และเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบ

๓. รายละเอียดการประสบอันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต.....-..... คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ.....2..... คน คือ

- นาย ก ตำแหน่ง กรรมกร สังกัดฝ่ายโรงงาน อายุ 36 ปี ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลไฟไหม้บริเวณศีรษะ หลัง มือและขา โดยเข้ารับการรักษาหยุดงานตั้งแต่วันที่ 27 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2567 รวม 9 วัน

- นาง ท อายุ 31 ปี ตำแหน่ง กรรมกร สังกัดฝ่ายโรงงาน ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลไฟไหม้บริเวณศีรษะ หลัง มือและขา โดยเข้ารับการรักษาหยุดงานตั้งแต่วันที่ 27 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 2 สิงหาคม 2567 รวม 38 วัน

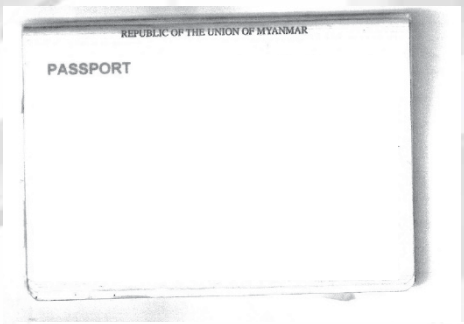
๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ.....-..... คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล.....-..... คน

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักรอุปกรณ์

- โรงเก็บขี้กบขนาด กว้าง 6 เมตร ยาว 15 เมตร สูง 5 เมตร จำนวน 2 ห้อง

๓.๖ อื่นๆ



ภาพแสดงลูกจ้างผู้ได้รับบาดเจ็บทั้ง 2 ราย

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย :

-

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย :

- จุดสแกนลายนิ้วมือของพนักงานบริเวณประตูด้านหลังโรงงาน(ทิศใต้) ซึ่งใกล้กับโรงเก็บขี้กบและ เครื่องจักร (ชุดโบรเวอร์ดูดขี้กบ) ประกอบกับไม่มีการตีเส้นหรือกำหนดเส้นทางเดินที่ปลอดภัย (Walk Way) ที่ชัดเจน เมื่อพนักงานสแกนลายนิ้วมือลงเวลาการทำงานจึงมีความเสี่ยงต่อการได้รับอันตรายได้

- ขี้กบจัดเป็นวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย ซึ่งขณะเกิดเหตุมีขี้กบกองสะสมเต็มห้องเก็บขี้กบ จึงมีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยได้ง่าย ดังนั้นเมื่อมีสะเก็ดไฟตกลงไปจึงเกิดไฟไหม้และลุกลามอย่างรวดเร็วและใช้เวลานานในการดับไฟ

- บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรชุดโบรเวอร์ดูดขี้กบ ไม่มีรั้วป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารและการจัดการ

- บริษัทฯ ไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร ระบบดูดขี้กบและโรงเก็บขี้กบที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หรือให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ

- บริษัทฯ ไม่มีแผนการตรวจสอบ ดูแลและบำรุงรักษาของเครื่องจักรระบบดูดขี้กบและโรงเก็บขี้กบ ตามรอบระยะเวลาการใช้งานเครื่องจักรนั้นให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัย และไม่มีช่างซ่อมบำรุงเป็นพนักงานของบริษัทฯ โดยกรณีที่เครื่องจักร อุปกรณ์ ชำรุด ทางบริษัทฯ จะเรียกช่างจากหน่วยงานภายนอกเข้ามาดำเนินการซ่อมบำรุงเป็นครั้งคราว

- บริษัทฯ ไม่จัดให้มีการตรวจสอบและไม่จัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

- บริษัทฯ ไม่จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด ทำให้ไม่สามารถดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

5.1 ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- นายจ้างควรจัดให้มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หรือให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำเป็นหนังสือเก็บไว้ในสถานประกอบกิจการ และปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้หรือวิศวกรเป็นผู้จัดทำ เกี่ยวกับการใช้งาน การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ เป็นต้น

- นายจ้างควรจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานดูแลรับผิดชอบระบบดูดขี้กบและโรงเก็บขี้กบ ทำการตรวจสอบเครื่องจักรนั้นให้สามารถใช้งานได้ดีและปลอดภัยก่อนการใช้งานและตลอดช่วงเวลาการทำงาน โดยวิศวกรหรือผู้เชี่ยวชาญร่วมทำการตรวจสอบ

- นายจ้างควรจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรขุดโบรเวอร์ดูดขี้กบ ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจนเพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

- นายจ้างควรจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย โดยบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

- นายจ้างควรจัดให้มีการตีเส้นหรือกำหนดเส้นทางเดินที่ปลอดภัย(Walk Way) ในบริเวณที่ลูกจ้างต้องเดินผ่านจุดที่มีเครื่องจักรทำงานและเสี่ยงต่อการได้รับอันตรายจากเครื่องจักร

- นายจ้างควรจัดให้มีการนำเอาขี้กบออกจากห้องเก็บขี้กบไม่น้อยกว่ากะละหนึ่งครั้ง เพื่อมิให้มีการสะสมหรือตกค้างของวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย

5.2 ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- นายจ้างควรจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร และระดับวิชาชีพ เพื่อให้สามารถดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

6.1 พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

มาตรา 8 ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

6.2 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคน ขึ้นทำงานบนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกร เป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่น ที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรที่มีน้ำหนักตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไปที่อาจก่อให้เกิดอันตราย โดยสภาพของเครื่องจักร นายจ้างต้องจัดให้มีแผนป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนย้ายดังกล่าว และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๙ นายจ้างต้องดูแลให้ลูกจ้างซึ่งทำงานกับเครื่องจักรตรวจสอบเครื่องจักรนั้นให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยก่อนการใช้งาน โดยเครื่องจักรดังต่อไปนี้ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบประจำปี

(๑) เครื่องจักรที่ใช้ในงานยกและงานขนย้าย ได้แก่ รถยก ระบบสายพานลำเลียง

(๒) เครื่องจักรกลที่ใช้ในงานดินและงานถนน ได้แก่ รถแทรกเตอร์ รถตัก เครื่องจักรกล สำหรับงานขุด รถบด รถขูดอุ้มดิน (scraper) รถเกรด (grader) รถปูแอสฟัลท์ติคคอนกรีต (asphaltic concrete paver) รถพ่นยาง (bitumen distributor หรือ sprayer)

(๓) เครื่องจักรที่ใช้ในงานคอนกรีต ได้แก่ เครื่องผสมคอนกรีต (concrete mixer) เครื่องสั่นคอนกรีต (concrete vibrator) เครื่องปั๊มคอนกรีต (concrete pumping machine) เครื่องยิงคอนกรีต (shotcrete machine) เครื่องพ่นปูนทราย (mortar sprayer) รถคอนกรีตผสมเสร็จ (transit - mixer truck)

(๔) เครื่องจักรที่ใช้ในงานฐานราก ได้แก่ เครื่องตอกเสาเข็ม เครื่องจักรที่ใช้สำหรับงานเจาะเสาเข็ม และกำแพงพืด เครื่องอัดนำปูน (cement grouting machine) เครื่องทำเสาเข็มดินผสมซีเมนต์ (soil cement column machine)

(๕) เครื่องจักรที่ใช้ในงานขุด งานเจาะ หรืองานขุดเจาะอุโมงค์ ได้แก่ เครื่องอัดลม (air compressor) เครื่องเจาะหิน (drilling rock machine) เครื่องเจาะอุโมงค์ (tunnel boring machine) เครื่องดันท่อ (pipe jacking machine) แบ็กโฮ (backhoe) แดร็กไลน์ (dragline) รถตักหน้า - ขุดหลัง (front - end loader)

(๖) เครื่องจักรที่ใช้ในงานรื้อถอนทำลาย ได้แก่ เครื่องสกัด (jack hammer) คอนกรีตเบรคเกอร์ (concrete breaker) เครื่องตัดทำลายโครงสร้าง (demolition shears)

(๗) เครื่องจักรอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

การตรวจสอบตามวรรคหนึ่ง ต้องมีสำเนาเอกสารการตรวจสอบไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้อ ๑๘ นายจ้างต้องจัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่ตั้ง ของเครื่องจักร ให้ลูกจ้างเห็นได้ชัดเจน และต้องดูแลไม่ให้ลูกจ้างซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

6.3 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และให้บุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตาม มาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี เป็นผู้จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบ ทั้งนี้ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

6.4 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๑๘ ให้นายจ้างป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อน ดังต่อไปนี้

(๔) การเสียดสีหรือเสียดทานของเครื่องจักรหรือเครื่องมือที่เกิดประกายไฟหรือความร้อนสูง ที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต 8

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน