

## กรณี : เพลิงไหม้โกดังผลิตยางพารา

### ๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท ก.
- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดเลย
  - สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ ตั้งอยู่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดเลย
  - ลักษณะการประกอบกิจการ ผลิตยางแท่ง
- ๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๒๒๓ คน แบ่งเป็นชาย ๑๖๒ คน หญิง ๖๑ คน
- ลูกจ้างต่างชาติ  มี  ไม่มี
- ๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ วันเสาร์ – วันพฤหัสบดี

มีวันหยุดประจำสัปดาห์ : ๑ วัน วันศุกร์

มีเวลาทำงานปกติ แบ่งเป็น ๒ กะ คือ

- กะที่ ๑ ทำงานเวลา ๐๗.๐๐ – ๑๖.๐๐ น.
- กะที่ ๒ ทำงานเวลา ๑๗.๐๐ – ๐๔.๐๐ น. พักระยะ ๑ ชั่วโมง หมุนเวียนกันหยุด

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : ไม่มี

### ๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

#### ๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม : อาคารผลิต ๒ (อาคารที่เกิดเหตุเพลิงไหม้) มีลักษณะสภาพอาคารคล้ายโกดัง มีประตูเข้าออก ภายในอาคารมีกระบวนการผลิตยางแท่ง มีเครื่องจักรและมีพัดลมระบายอากาศภายในอาคาร โดยมีวัตถุประสงค์ในกระบวนการผลิตคือก้อนยางพารา และผลิตภัณฑ์ยางเหลืองที่ใช้ผสมเข้ากับยางพารา

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูลการตรวจสอบบำรุงรักษา ฯลฯ) : เครื่องจักร Cooling Chain เป็นเครื่องจักรที่ดำเนินการผสมยางพาราเข้ากับผลิตภัณฑ์ยางเหลืองโดยแบ่งส่วนย่อย คือ ส่วนของเครื่อง DP สำหรับสับย่อยยางพารา ส่วนของเครื่อง PZ สำหรับสับละเอียดและผสมยางเหลือง และส่วนของเครื่อง Cooling fan สำหรับดูดความร้อนและเป่าอากาศทำให้ผลิตภัณฑ์ยางพาราเย็นขึ้น และเข้าเครื่องอัดก้อนนำสู่การแพ็คเป็นสินค้า

## ภาพแสดงกระบวนการผลิตเครื่องจักร Cooling Chain



รูปภาพ : เครื่อง DP สำหรับสับย่อยยางพาราที่ฟุ้งออกจากเตาอบ



รูปภาพ : กระบวนการลำเลียงยางพาราผสมกับผลิตภัณฑ์ยางเหลือง



รูปภาพ : ลำเลียงโดยสายพานเข้าเครื่อง PZ สับละเอียด



รูปภาพ : เครื่อง PZ สับละเอียด และลำเลียงจากสายพานเข้า Cooling fan เพื่อเข้าสู่การอัดก้อน

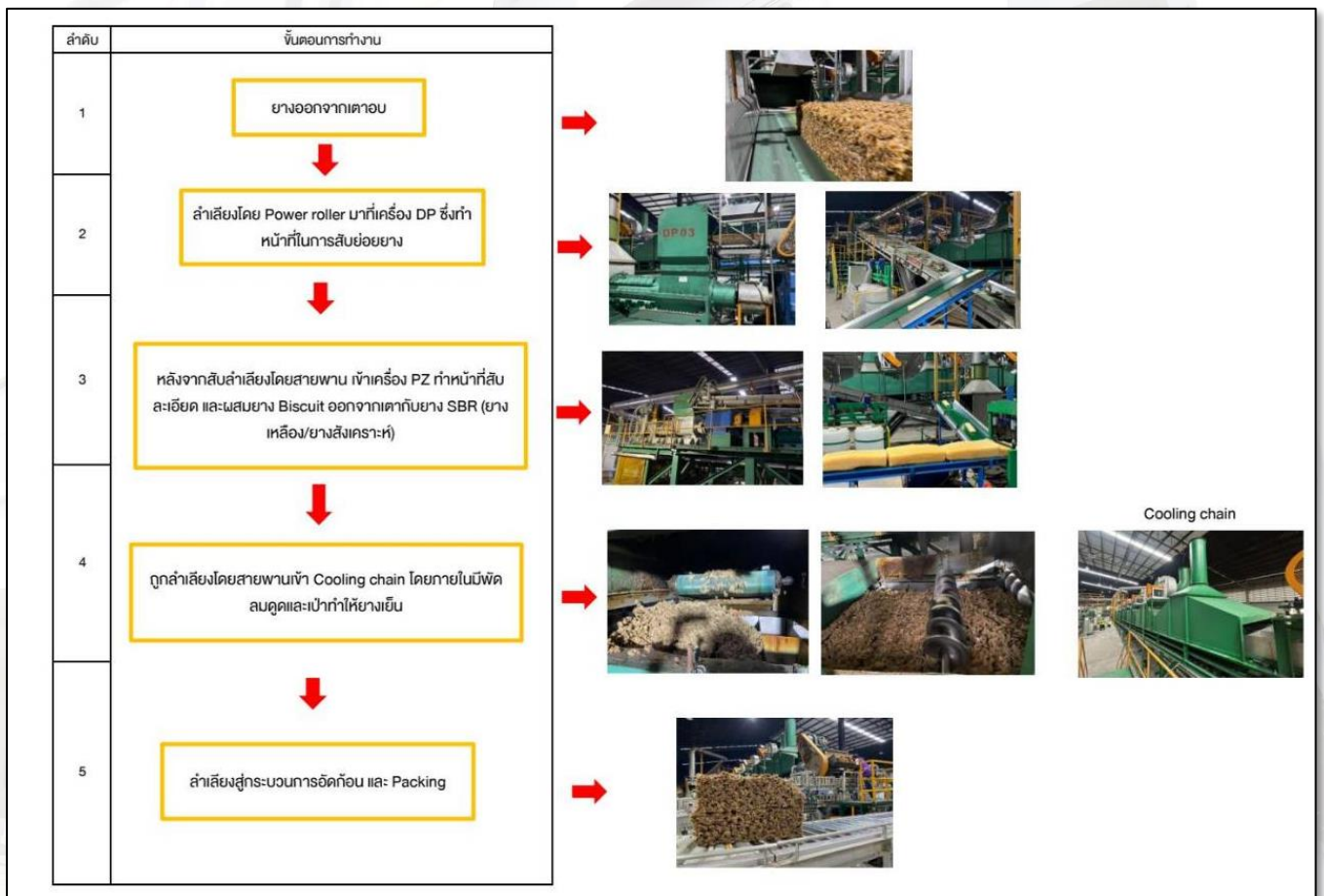


รูปภาพ : เครื่อง Cooling chain ภายในมีพัดลมทำหน้าที่ในการดูดและเป่าให้แห้งเย็น และลำเลียงออกมาเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อเข้าสู่การ Packing

- ระบบ/การจัดการ : บริษัท ก. ได้แจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคน และจัดให้ลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และได้จัดอบรมหลักสูตรข้อบังคับ ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก ให้กับลูกจ้าง ทั้ง ๕ คน ของบริษัท ข.

- กระบวนการทำงาน: ดังนี้

### แผนภาพแสดงกระบวนการผลิตในอาคารผลิตยางแท่ง



- ชนิดของวัสดุ/ชนิดของวัตถุพิษ : ก้อนยางพารา และยางเหลือง/SBR

## ๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๗ บริษัท ก. ได้ว่าจ้างให้ บริษัท ข. ส่งลูกจ้างจำนวน ๕ คน ประกอบด้วย

๑. นาย A หัวหน้าแผนกติดตั้งซ่อมบำรุง
๒. นาย B หัวหน้าชุดติดตั้ง
๓. นาย C ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
๔. นาย D ช่างเทคนิคติดตั้ง
๕. นาย E ช่างเทคนิคติดตั้ง

เข้าดำเนินการติดตั้งสามเหลี่ยมสำหรับเกลี่ยยางบริเวณภายในเครื่องจักร Cooling chain ภายในอาคารโรงงานผลิตยางของบริษัท ก. สาขาเลย ในวันดังกล่าว นาย A ได้ดำเนินการขออนุญาตทำงานในพื้นที่ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๘.๐๐ น. และขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot Work Permit) ระหว่างเวลา ๐๘.๒๐ - ๑๘.๐๐ น. โดยได้ยื่นเอกสารขออนุญาตทำงานทั้งสองรูปแบบต่อนางสาว F เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เมื่อได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เจ้าของพื้นที่ นางสาว F ได้เข้าไปตรวจสอบพื้นที่การทำงานตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยของบริษัท มีการหยุดการทำงานของเครื่องจักรในกระบวนการผลิตตั้งแต่เวลา ๐๘.๐๐ - ๑๘.๐๐ น. และเวลาประมาณ ๐๘.๐๐ น. เพื่อให้ทางทีมงานบริษัท ข. ได้เข้าพื้นที่ไปปฏิบัติงานติดตั้งสามเหลี่ยมเกลี่ยยางเพื่อป้องกันยางหล่นพื้น โดยใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าทำการเชื่อมติดตั้ง บริเวณเครื่องจักร Cooling chain ระหว่างปฏิบัติงานมี นาย G วิศวกรโรงงานของบริษัท ก. เป็นผู้ควบคุมดูแลการทำงานซึ่งได้ติดตั้งแล้วเสร็จเวลาประมาณ ๑๘.๐๐ น. หลังจากนั้นเวลา ๑๘.๐๐ น. จึงได้มีการเปิดเครื่องจักร Cooling chain เพื่อเริ่มกระบวนการผลิตและทดสอบใช้งานสามเหลี่ยมเกลี่ยยางที่ได้ติดตั้งแล้วเสร็จ ผลปรากฏว่าวัตถุดิบยางมีความเหนียวและไปติดกับตัวสามเหลี่ยมเกลี่ยยางทำให้กระบวนการผลิตติดขัดไม่สามารถเดินเครื่องได้ ต่อมาเวลาประมาณ ๐๔.๐๐ น. ของวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๗ หัวหน้าไลน์ผลิตของบริษัท ก. จึงตัดสินใจถอดสามเหลี่ยมเกลี่ยยางออกจากตัวเครื่องจักร Cooling chain ทำให้เมื่อถอดสามเหลี่ยมเกลี่ยยางออกแล้วพบว่าช่องว่างระหว่างแผ่นสี่เหลี่ยมมาอยู่บริเวณผนังด้านข้างของเครื่องจักร Cooling chain ส่งผลให้มีเศษยางกระเด็นออกมานอกเครื่องจักร ไม่ได้มีปริมาณมากจึงได้ดำเนินการผลิตต่อไป



รูปภาพ : เครื่องจักร Cooling Chain จุดที่มีการปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้า



รูปภาพ : ช่องว่างระหว่างแผ่นสึเหล็ยม

ต่อมาเมื่อวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๗ เวลาประมาณ ๐๘.๐๐ น. นาย A ซึ่งเป็นหัวหน้าแผนกติดตั้งซ่อมบำรุง ของบริษัท ข. ได้ประชุมร่วมกับฝ่ายบริหารของบริษัท ก. และในเวลาประมาณ ๑๐.๐๐ น. นาย B หัวหน้าชุดติดตั้งและทีมงานรวม ๔ คน จึงได้เดินเข้าไปในพื้นที่ภายในอาคารผลิตโรงงานของบริษัท ก. อีกครั้ง เพื่อตรวจสอบผลงานและสำรวจความเรียบร้อยของงานที่ได้รับมอบหมาย แต่มิได้แจ้งหรือดำเนินการขออนุญาตในการเข้าพื้นที่และขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot Work Permit) ให้บริษัทฯ เจ้าของพื้นที่ทราบ และเมื่อสำรวจผลงานบริเวณเครื่องจักร Cooling chain แล้วพบว่าช่องว่างระหว่างแผ่นสึเหล็ยมอยู่บริเวณผนังด้านข้างของเครื่องจักร เมื่อเวลาประมาณ ๑๑.๐๐ น. นาย B จึงได้ให้ทีมงานของตนใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าทำการเชื่อมปิดช่องว่างสึเหล็ยมภายนอกด้านข้างของเครื่องจักร Cooling chain โดยไม่ได้แจ้งหัวหน้าไลน์ผลิตเพื่อสั่งการหยุดเครื่องจักรซึ่งกำลังทำงานและมีวัตถุติดค้างในไลน์ผสมถูกถ้าเสี่ยงอยู่ภายในเครื่องจักรดังกล่าว ต่อมาเวลาประมาณ ๑๑.๑๙ น. ในระหว่างปฏิบัติงานเชื่อมได้มีสะเก็ดไฟจากการเชื่อมหล่นลงในตะกร้าเครื่องถ้าเสี่ยงที่มีผลิตภัณฑ์ยางพารา (ที่ได้มีการผสมแล้ว) อยู่ระหว่างกระบวนการผลิต เมื่อตะกร้าดังกล่าวผ่านไปจุดพัดลมดูดควัน (Cooling Fan ๑) ทีมช่างติดตั้งสังเกตเห็นควันขึ้นที่ปล่องระบายอากาศซึ่งมีพัดลมดูดควัน และพบว่าได้เกิดเพลิงไหม้ในบริเวณไลน์ผลิตยางผสมที่ ๓ (Mix Ture Line ๓) โดยพนักงานของบริษัท ก. เป็นผู้เห็นเหตุการณ์และตะโกนแจ้งให้ทุกคนนำถังดับเพลิงมาช่วยกันดับไฟ พร้อมทั้งได้กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และทำการสั่งตัดไฟในอาคารผลิตแต่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงได้ขอความช่วยเหลือจาก อบต.ท่าสะอาดและหน่วยงานดับเพลิงใกล้เคียงเข้ามาช่วยเหลือ จึงสามารถดับเพลิงได้ในเวลา ๑๓.๔๕ น. โดยใช้เวลา ๑ ชั่วโมง ๔๕ นาที ซึ่งขณะเกิดเหตุมีพนักงานปฏิบัติงาน จำนวน ๔๐ คน ไม่มีผู้ใดได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตแต่อย่างใด



รูปภาพ : เหตุการณ์ขณะเกิดเพลิงไหม้เครื่องจักรภายในอาคารผลิต ๒



รูปภาพ อาคารผลิต ๒ (สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้)

### ๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - ไม่มี

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ - ไม่มี

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - ไม่มี

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - ไม่มี

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร : เครื่องจักร Cooling Chain

จำนวน ๑ เครื่อง และผลิตภัณฑ์ภายในไลน์ผลิต จำนวน ๔ ตัน

๓.๖ อื่นๆ - อาคารโรงงานผลิต ๒ สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้มีกระบวนการผลิตทั้งหมด ๒ ไลน์ผลิต มีเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เสียหาย ๑ ไลน์ผลิต ปัจจุบันอยู่ระหว่างหยุดการผลิตเนื่องจากเกิดเพลิงไหม้

### ๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

#### ๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ลูกจ้างเข้าไปปฏิบัติงานขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงาน โดยไม่มีการขออนุญาตทำงานในพื้นที่ และไม่มีขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot Work Permit) กับบริษัทเจ้าของพื้นที่ปฏิบัติงาน

- ลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนคู่มือวิธีการปฏิบัติการเชื่อมไฟฟ้า เช่น ขณะทำงานเชื่อม จะต้องคำนึงถึงแหล่งวัตถุไวไฟ และเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานเชื่อม

## ๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- ปัจจัยที่อาจก่อให้เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ครั้งนี้ คือ ปัจจัยที่เกิดเพลิงไหม้มี ๓ สิ่งที่สำคัญ ได้แก่ ความร้อน เชื้อเพลิง และออกซิเจน เมื่อพิจารณาปัจจัยแหล่งความร้อน ได้แก่ ความร้อนที่มาจากสะเก็ดไฟจากการเชื่อม ปัจจัยที่เป็นเชื้อเพลิง ได้แก่ ผลิตภัณฑ์ยางพารา (มีส่วนผสมระหว่างเศษยางพารา และผลิตภัณฑ์ยางเหลือง) ที่มีลักษณะแห้งปกติ ไม่ชื้น สามารถติดไฟได้ และปัจจัยด้านออกซิเจน คือ พื้นที่โล่ง ผลิตเปิดโล่งมีออกซิเจนในอากาศทั่วไป ซึ่ง ๓ ปัจจัยหลักเบื้องต้น เป็นปัจจัยสำคัญที่อาจทำให้เกิดเชื้อเพลิงที่ลุกไหม้ได้

## ๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- บริษัท ข. ไม่มีการควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดยลูกจ้างเข้าไปปฏิบัติงานเชื่อมโดยไม่มีการขออนุญาตทำงาน ส่งผลให้ไม่มีการประเมินความเสี่ยง หรือตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานให้มีความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

- บริษัท ข. ยังไม่จัดให้มีข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยและแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- บริษัท ข. ไม่จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ติดตั้งไว้ในบริเวณใกล้เคียงที่สามารถนำมาใช้ดับเพลิงได้ทันที กรณีที่มีการใช้งานเครื่องเชื่อมไฟฟ้า

- การบริหารจัดการของบริษัท ก. สาขาเลย ได้ระบุเงื่อนไขสำหรับบริษัทฯ ผู้รับเหมาหากต้องการใช้ถังดับเพลิงที่ติดตั้งอยู่ในอาคารโรงงานผลิตของบริษัท จะต้องเสียค่าใช้จ่ายในการใช้ถังดับเพลิงคืนให้กับบริษัท ทำให้บริษัทฯ ผู้รับเหมาขาดการเตรียมพร้อมในการจัดหาถังดับเพลิง

## ๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

### ๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- เสนอแนะให้นายจ้างมีการควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน กล่าวคือนายจ้างมีการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเชื่อมไว้ โดยต้องมีการขออนุญาตในการเข้าพื้นที่และขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot Work Permit) และกำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงก่อนเข้าทำงาน

- เสนอแนะให้นายจ้างจัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักรทำงาน ขณะที่มีการติดตั้ง ซ่อมแซม

- เสนอแนะให้นายจ้างหรือบริษัทฯ ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง สำหรับเข้ามาปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้าในพื้นที่ของบริษัทนายจ้าง
- เสนอแนะให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพกำกับบริษัทฯ ผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติในการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่และการขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot Work Permit) อย่างเคร่งครัด
- เสนอแนะกรณีที่มีการปฏิบัติงานเชื่อมให้มีฉากกันพื้นที่ระหว่างจุดเชื่อมกับแหล่งเชื้อเพลิงที่มีวัสดุที่ติดไฟง่าย เพื่อป้องกันอันตรายจากสะเก็ดไฟ

## ๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

- เสนอแนะให้นายจ้างหรือบริษัทฯ ผู้รับเหมาทบทวนการประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมสาเหตุที่จะเกิดอันตรายจากการทำงาน
- เสนอแนะให้บริษัท ก. ยกเว้นค่าใช้จ่ายในการใช้ถังดับเพลิง กรณีมีการปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้าในพื้นที่ของบริษัท

## ๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

### ๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๔ ในพระราชบัญญัตินี้

“นายจ้าง” หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าจะการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

**มาตรา ๘**ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

**มาตรา ๑๔** ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นและแจกคู่มือการปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

**มาตรา ๒๓** ให้ผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน มีหน้าที่ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของลูกจ้างเช่นเดียวกับนายจ้าง

ในกรณีที่นายจ้างเป็นผู้รับเหมาช่วง และมีผู้รับเหมาช่วงถัดขึ้นไป ให้ผู้รับเหมาช่วงถัดขึ้นไปตลอดสายจนถึงผู้รับเหมาขั้นต้นที่มีลูกจ้างทำงานในสถานประกอบกิจการเดียวกัน มีหน้าที่ร่วมกันในการจัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัย และมีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ถูกสุขลักษณะเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างทุกคน

## ๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

**ข้อ ๗** ในบริเวณที่มีการติดตั้ง การซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องติดป้ายแสดงการดำเนินการดังกล่าวโดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน รวมทั้งจัดให้มีระบบ วิธีการ หรืออุปกรณ์ป้องกันมิให้เครื่องจักรนั้นทำงานและให้แขนป้าย หรือแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ของเครื่องจักรด้วย

**ข้อ ๒๖** ก่อนใช้งานเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ติดตั้งไว้ในบริเวณใกล้เคียงที่สามารถนำมาใช้ดับเพลิงได้ทันที

(๓) จัดบริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีวัสดุที่ติดไฟง่ายวางอยู่

(๔) จัดให้มีฉากกันหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นๆ ที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายจากประกายไฟและแสงจ้า

**ข้อ ๒๘** นายจ้างต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติโดยเคร่งครัด เมื่อใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าหรือเครื่องเชื่อมก๊าซกับภาชนะบรรจุสารไวไฟ หรือในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการระเบิด เพลิงไหม้หรือไฟลามจากก๊าซน้ำมัน หรือวัตถุไวไฟอื่น

๖.๓ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๖ ในกรณีที่นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างทำงานที่มีลักษณะงานหรือไปทำงาน ณ สถานที่ที่เสี่ยง หรืออาจเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ให้นายจ้างแจ้งข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้ลูกจ้าง ทราบก่อนการปฏิบัติงาน

ข้อ ๑๘ ให้นายจ้างป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อน ดังต่อไปนี้

(๖) การเชื่อมหรือตัดโลหะ ซึ่งเป็นแหล่งความร้อนสูงที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้

## ๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๔ (อุดรธานี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน