

กรณี ไฟไหม้ห้องอบไม้ยางพารา

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ / นายจ้าง

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท จ จำกัด

ประกอบกิจการ : แปรรูปไม้ยางพารา

ที่ตั้ง : ตำบลควนสุบรรณ อำเภอบ้านนาสาร จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างรวม ๒๒๘ คน ชาย ๑๔๓ คน หญิง ๘๕ คน

แบ่งเป็นลูกจ้างรายเดือน จำนวน ๑๔๒ คน ลูกจ้างรายวัน จำนวน ๘๖ คน

ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี เป็นสัญชาติ เมียนมา จำนวน ๑๘๓ คน เป็นชาย ๑๑๙ คน หญิง ๖๔ คน

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง : กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือวันจันทร์ - วันเสาร์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๑ วัน คือวันอาทิตย์ เวลาทำงานตั้งแต่ ๐๘.๐๐ - ๑๗.๐๐ น. เวลาพัก ๑๒.๐๐ - ๑๓.๐๐ น.

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) : จากการตรวจสอบข้อมูลสถิติการประสบอันตรายจากการทำงานผ่านระบบ Dashboard กองความปลอดภัยแรงงาน ตั้งแต่เดือนตุลาคม ๒๕๖๒ ถึง กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ปรากฏพบข้อมูลการประสบอันตรายจากการทำงาน จำนวน ๒๒ ครั้ง ดังนี้ ปี ๒๕๖๒ จำนวน ๑ ครั้ง ปี ๒๕๖๓ จำนวน ๗ ครั้ง ปี ๒๕๖๔ จำนวน ๘ ครั้ง ปี ๒๕๖๕ จำนวน ๕ ครั้ง และปี ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ครั้ง

๒. ข้อมูลทั่วไป / รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน (เช่น สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม/เครื่องจักร/ระบบ/การจัดการ/กระบวนการผลิต/ชนิดวัสดุหรือวัตถุดิบ/หรือ อื่น ๆ)

- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดล้อม : บริษัท จ จำกัด ที่เกิดเหตุไฟไหม้ได้รับความเสียหาย อยู่ในบริเวณพื้นที่เดียวกันกับบริษัท เจ จำกัด (เจ้าของกิจการเดียวกันและมีการแบ่งแยกพื้นที่บริษัทฯ ทั้ง ๒ อย่างชัดเจน) โดยทางทิศเหนือติดกับ บริษัท เจ จำกัด ทิศใต้ทิศตะวันออกและทิศตะวันตกติดกับแนวถนนของบริษัทฯ ทั้ง ๒ แห่ง ก่อสร้างและใช้งานมาแล้วประมาณ ๑๐ ปี โดยบริษัทฯ มีการแบ่งพื้นที่ใช้สอยออกเป็นดังนี้

๑. พื้นที่ลานท่อนไม้

๒. อาคารเลื่อยไม้

๓. อาคารโรงอัดน้ำยาไม้

๔. อาคารโรงอบไม้ที่ ๑ (ห้องอบหมายเลขที่ ๑ ถึง ๒๘ และเป็นพื้นที่เกิดเหตุไฟไหม้ ห้องอบหมายเลขที่ ๒๒)

๕. อาคารโรงอบไม้ที่ ๒ (ห้องอบหมายเลข ๒๙ ถึง ๓๖)

๖. อาคารหม้อน้ำ (Boiler)

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน ข้อมูล การตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ) : บริษัท จ จำกัด มีเครื่องจักร เครื่องมือ ๆ ได้แก่

๑. ห้องอบไม้ยางพารา จำนวน ๓๖ ห้อง (ปัจจุบันใช้งานเพียง ๓๐ ห้อง) ก่อสร้างและมีการใช้งานมาแล้วประมาณ ๕ ปี ตั้งอยู่ภายในอาคารส่วนโรงอบที่ ๑ และ ๒ มีลักษณะห้องอบไม้และการทำงานห้องอบไม้ดังนี้

๑.๑ ห้องอบไม้ มีลักษณะเป็นห้องสี่เหลี่ยมคอนกรีตปิดทึบ มีขนาดพื้นที่ ๒๘๘.๗๕ ตารางเมตร (กว้าง ๗ เมตร ยาว ๗.๕ เมตร และสูง ๕.๕ เมตร) และมีจำนวนติดกันหลายห้อง



ภาพ : ห้องอบไม้

- ภายในห้องอบไม้ มีการแบ่งพื้นที่ออกเป็น ๓ ส่วนหลัก ๑) ส่วนหลังจะกันผนังเป็นจุดติดตั้งพัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนและเป็นช่องบนเพดานสำหรับพัดเป่าลมเพื่อกระจายความร้อนด้านหน้า ๒) ส่วนกลางเป็นพื้นที่สำหรับวางไม้อบ ๓) ส่วนหน้าเป็นช่องบนเพดานสำหรับพัดเป่าลมเพื่อกระจายความร้อนจากด้านหน้าห้องอบไปด้านหลังห้องอบ



ภาพ : ภายในห้องอบไม้ (๓ ส่วน)

- ประตูด้านหน้ามีหน้าขนาดใหญ่ทำด้วยวัสดุเหล็กพร้อมกับหุ้มฉนวนป้องกันความร้อน เปิดและปิดด้วยการเลื่อนสไลด์บานประตูไปด้านซ้ายหรือขวาเพื่อนำไม้เข้าและออก



ประตูด้านหน้า

ภาพ : ประตูเตาอบด้านหน้า

- ๔ -

- ประตูด้านหลังเตาอบ (ช่อง Service) ทำด้วยวัสดุเหล็กพร้อมกับหุ้มฉนวนป้องกันความร้อน เปิดและปิดด้วยการสวิงประตูเข้าด้านในห้องอบไม้ สำหรับเข้าตรวจสอบระบบการทำงานภายในห้องอบไม้ เช่น ระบบการกระจายลม (พัดลม) เป็นต้น



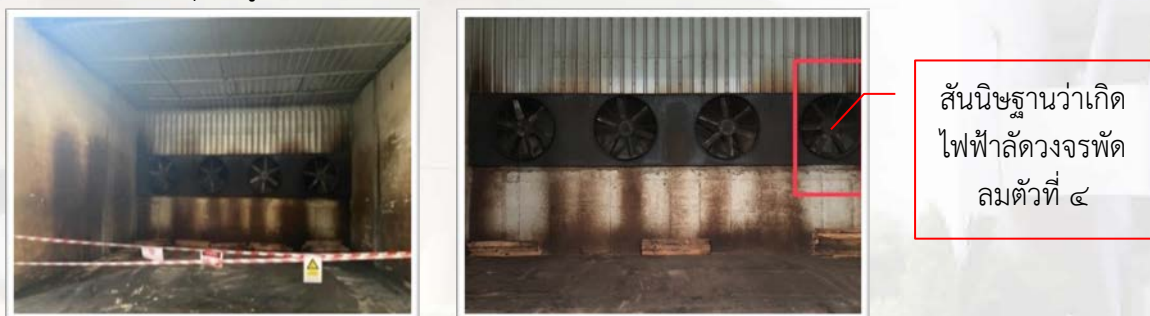
ภาพ : ประตูเตาอบด้านหลัง

- ช่องระบายความชื้น มีลักษณะเป็นช่องคอนกรีตอยู่บริเวณด้านบนบนห้องอบไม้จำนวน ๒ ช่อง คือ ด้านหน้าและด้านหลัง มีบานเปิดและปิดทำด้วยเหล็ก และขณะการอบไม้กำหนดให้เปิดและปิดสลับกันทุกระยะเวลา ๑ ชั่วโมง ไปจนครบเวลาการอบไม้



ภาพ : ช่องระบายความชื้น

- พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน ภายในห้องอบไม้จะมีพัดลมฯ จำนวน ๔ ตัวทำงานด้วยระบบควบคุมอัตโนมัติ มีการทำงาน ๒ ขั้นตอนหลัก คือ พัดกระจายลมร้อนด้านหน้าและพัดกระจายลมร้อนด้านหลัง โดยเมื่อเริ่มต้นอบไม้พัดลมฯ จะพัดกระจายลมร้อนด้านหลัง (พัดเป่าลมร้อนจากด้านหลังห้องอบไปด้านหน้าห้องอบ) เป็นระยะเวลา ๖ ชั่วโมง แล้วจะสลับไปมาระหว่างพัดกระจายลมร้อนด้านหลังและหน้าทุก ๔ ชั่วโมง และจะหยุดทำงานเมื่ออุณหภูมิภายในห้องอบถึง ๘๐ องศาเซลเซียส และจะทำงานอีกครั้งเมื่ออุณหภูมิภายในห้องอบต่ำกว่า ๘๐ องศาเซลเซียส ไปจนครบเวลาการอบไม้



ภาพ : พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน

- ๕ -

- ระบบควบคุมห้องอบไม้ เป็นระบบควบคุมอัตโนมัติติดตั้งอยู่บริเวณภายนอก ด้านหลังห้องอบไม้ เช่น กำหนดและควบคุมอุณหภูมิห้องอบไม้ ควบคุมระบบพัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน เป็นต้น



ภาพ : ระบบควบคุมห้องอบไม้

๑.๒ หลักการทำงานของห้องอบไม้ ห้องอบไม้จะได้รับการถ่ายเทความร้อนจากไอน้ำที่ผลิตมาจากหม้อน้ำ (Boiler) ส่งผ่านระบบท่อเข้าสู่ห้องอบไม้และพัดกระจายลมด้วยพัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนและควบคุมอุณหภูมิภายในห้องอบที่ ๘๐ องศาเซลเซียส และระบายความชื้นออกจากห้องอบไม้ทุก ๑ ชั่วโมง ซึ่งควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติ



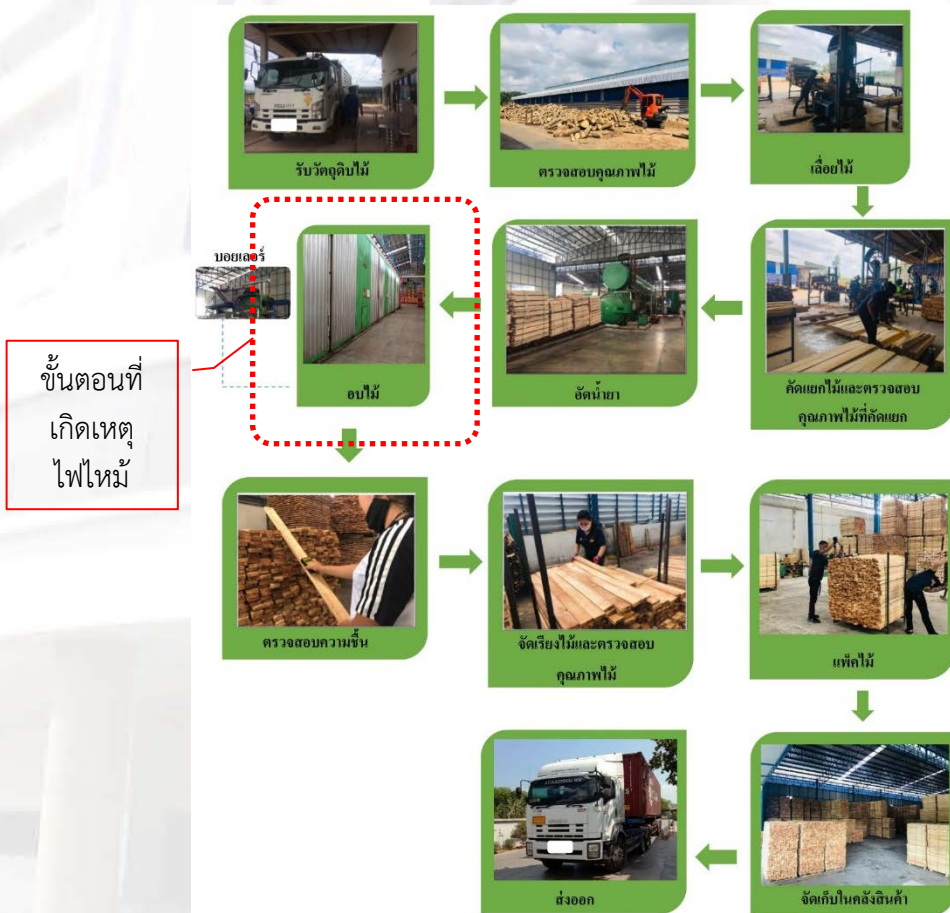
แนวท่อไอน้ำ

ภาพ : แนวท่อไอน้ำ

๒. ตู้อัดน้ำยาไม้อย่างพารา จำนวน ๑ ตู้
 ๓. โต๊ะเลื่อยไม้อย่างพารา จำนวน ๒๖ โต๊ะ
 ๔. เครื่องเจียรแต่งใบเลื่อย จำนวน ๖ เครื่อง
 ๕. หม้อน้ำ (Boiler) ขนาด ๑๐ ตัน จำนวน ๑ เครื่อง โดยบริษัทฯ ได้กำหนดหยุดการผลิตไอน้ำ (หยุดการเดินเครื่องหม้อน้ำ) เพื่อตรวจสอบสภาพหม้อน้ำ ระบบการทำงานและทำความสะอาดเป็นประจำทุกเดือน ๓ ละ ๒ วัน และแผนกอบไม้จะหยุดการอบไม้ไปพร้อมกัน
 ๖. เครื่องตัดซอยไม้ (ตัดหัวไม้จำนวน ๔ เครื่อง
 ๗. รถยก (Forklift) จำนวน ๑๔ คัน
- ระบบ / การจัดการ : บริษัท จ จำกัด มีการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ได้แก่
๑. มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยฯ
 ๒. นายจ้างจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วยการตรวจตรา การอบรม การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์

๓. นายจ้างจัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบทุกเดือนโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
๔. นายจ้างจัดให้มีน้ำสำรอง ประมาณ ๘๐๐,๐๐๐ ลิตร และมีปั้มน้ำ ท่อส่งน้ำ และสายน้ำ สำหรับใช้งานทั่วไป ซึ่งไม่ได้เฉพาะเจาะจงในเรื่องดับเพลิง
๕. มีการติดตั้งถังดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ จำนวน ๖๑ ถัง มีการตรวจสอบทุกเดือนโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และมีบันทึกผลการตรวจสอบ
๖. มีการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับลูกจ้างในแต่ละแผนก คิดเป็นร้อยละ ๔๓.๒๐ และจะฝึกอบรมเพิ่มเติมให้ได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๕๐
๗. มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี เมื่อวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยหน่วยฝึกอบรมเทศบาลตำบลบ้านนา และรายงานผลการฝึกซ้อมฯ เมื่อวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๕
๘. มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าประจำปี เมื่อวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ โดยนายสามารถ นุสุวรรณ ผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙
 - กระบวนการผลิต (อธิบายพร้อมแผนภาพประกอบ) : บริษัท จ จำกัด มีขั้นตอนกระบวนการผลิตไม้ยางพาราแปรรูปและอัดน้ำยา ดังนี้

กระบวนการผลิตไม้ยางพาราแปรรูปและอัดน้ำยา



ซึ่งมีรายละเอียดขั้นตอนกระบวนการผลิตไม้ยางพาราแปรรูปและอัดน้ำยา ๕ ขั้นตอน ดังนี้

ขั้นตอนที่ ๑ การรับวัตถุดิบท่อนไม้ซุง (ท่อนไม้ยางพารา)

๑.๑ เมื่อลูกค้านำท่อนไม้มาส่ง แผนกรับวัตถุดิบจะทำการชั่งน้ำหนักท่อนไม้ที่รับเข้าและนำไปเก็บไว้ที่บริเวณลานเทไม้และบันทึกน้ำหนักท่อนไม้ที่รับเข้าลงในระบบคอมพิวเตอร์



ภาพ : การชั่งน้ำหนักไม้รับเข้า



ภาพ : ลานเทไม้รับเข้า

๑.๒ แผนกควบคุมคุณภาพทำการตรวจสอบคุณภาพท่อนไม้ที่รับเข้า โดยตรวจสอบขนาดตำหนิและความสดของท่อนไม้ ในกรณีที่ผ่านมาตามมาตรฐานจะทำการจัดเรียงท่อนไม้บนพาเลทและเคลื่อนย้ายไปยังโต๊ะเลื่อยเพื่อทำการเลื่อยท่อนไม้ให้ได้ตามขนาดที่กำหนด กรณีไม่ผ่านมาตรฐานจะทำการติดป้ายซีบ่งระบุชื่อลูกค้า เพื่อทำการตัดค่าน้ำหนักท่อนไม้หรือส่งคืนลูกค้า และทำการบันทึกข้อมูลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์มบันทึกข้อมูลวัตถุดิบ

ขั้นตอนที่ ๒ การเลื่อยไม้

๒.๑ นำท่อนไม้เข้าเครื่องเลื่อยสายพาน เพื่อทำการเปิดปีกไม้ ปอกเปลือกไม้ ตัดตาไม้ให้เรียบและทำการตัด ซอยไม้ ให้เป็นแผ่นไม้ที่มีขนาดต่างๆ ตามความต้องการของลูกค้า และทำการคัดแยกไม้ที่เลื่อยเสร็จแล้วโดยแยกเป็นเกรดไม้จำนวน ๓ เกรด ได้แก่ เกรด AB (๒๕ mm.), BC (๒๐ mm.) และไม้ลัง (ไม้ลาย)



ภาพ : การเลื่อยไม้ด้วยเครื่องเลื่อยสายพาน

๒.๒ แผนกควบคุมคุณภาพทำการตรวจสอบคุณภาพแผ่นไม้ที่พนักงานโต๊ะเลื่อยคัดแยกตามเกรดไว้ว่าถูกต้องหรือไม่ กรณีถูกต้องตรงตามมาตรฐานที่กำหนดให้ส่งต่อไปยังหน่วยอัดน้ำยาและทำการอบต่อไป กรณีไม่ผ่านมาตรฐานที่กำหนดให้แจ้งพนักงานโต๊ะเลื่อยทำการคัดแยกใหม่ และทำการบันทึกข้อมูลจำนวนไม้แต่ละเกรดของแต่ละโต๊ะเลื่อย ลงในบันทึกคุณภาพการแปรรูปไม้



ภาพ : การตรวจคุณภาพแผ่นไม้ที่ผ่านการแปรรูป

ขั้นตอนที่ ๓ การอัดน้ำยาและอบไม้

๓.๑ แผนกอัดน้ำยา นำแผ่นไม้ที่จัดเรียงไว้เข้าที่อัดน้ำยา และทำการอัดน้ำยาเข้าเนื้อไม้ตามปริมาณที่กำหนดไว้ โดยทำการอัดแบบสุญญากาศจำนวน ๒ รอบ รวมใช้ระยะเวลาในการอัดอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง ๔๕ นาที ต่อ ๑ ชุด เมื่อครบตามระยะเวลาที่กำหนดให้เปิดฝาที่อัดน้ำยาและนำไม้ที่อัดน้ำยาเสร็จออกมา เพื่อทำการตัดปลายซึ่งบ่งและส่งต่อไปยังแผนกเตาอบเพื่อทำการอบต่อไป



ภาพ : การอัดน้ำยาไม้

๓.๒ แผนกอบไม้ นำแผ่นไม้ที่ผ่านการอัดน้ำยาแล้วเข้าตู้อบ โดยทำการอบไม้ที่อุณหภูมิ ๘๐ องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา ๔-๕ วัน เพื่อทำการฆ่าเชื้อและไล่ความชื้นออกจากเนื้อไม้ เมื่ออบไม้ครบตามระยะเวลาที่กำหนดให้นำไม้ออกจากเตาอบ ตรวจสอบความชื้นของเนื้อไม้ให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ กรณีความชื้นอยู่ในช่วง ๘-๑๐ % ให้ส่งต่อไปยังแผนกแพ็คกิ่งเพื่อทำการแพ็คไม้ต่อไป กรณีความชื้นไม่ผ่านมาตรฐาน (เกิน ๑๐ %) ให้นำไม้เข้าเตาอบเพื่อทำการอบใหม่อีกครั้ง

๓.๓ แผนกควบคุมคุณภาพ ทำการตรวจสอบความชื้นแผ่นไม้ เชื้อรา ขนาดและตำหนิ กรณีผ่านมาตรฐานให้ทำการแพ็ค กรณีไม่ผ่านมาตรฐานให้คัดแยกไม้ที่ไม่ผ่านมาตรฐานออกและกองแยกไว้

ขั้นตอนที่ ๔ การแพ็คไม้

แผนกแพ็คกิ่งทำการจัดเรียงและแพ็คแผ่นไม้ที่ผ่านมาตรฐาน และนำไปจัดเก็บในคลังสินค้าเพื่อรอส่งมอบให้กับลูกค้าต่อไป

ขั้นตอนที่ ๕ สรุปรายงานการผลิตประจำวัน

แผนกผลิตทำการสรุปรายงานการผลิตไม้ในแต่ละวันโดยแยกตามเกรดไม้ และสรุปรายงานสต็อกสินค้าสำเร็จรูปประจำวัน ส่งให้ผู้จัดการโรงงานเพื่อดำเนินการพิจารณาต่อไป

- ชนิดของวัสดุ / ชนิดของวัตถุติดไฟ : ไม้ท่อนซุงยางพารา
- อื่น ๆ : -

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์ (เรียงลำดับเหตุการณ์)

วันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๖ บริษัท จ จำกัด ได้กำหนดอบแผ่นไม้ยางพาราที่ได้มาจากกระบวนการหรือขั้นตอนการเลื่อยไม้และอัดน้ำยาไม้ จำนวน ๖๐ พาเลท หรือคิดเป็นปริมาตรไม้ ๘๐๐ ฟุต ที่อุณหภูมิความร้อน ๘๐ องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา ๕ วัน คือระหว่างวันที่ ๒ - ๖ เมษายน ๒๕๖๖ โดยใช้ห้องอบไม้หมายเลข ๒๒ ซึ่งใช้หม้อน้ำ (Boiler) ในการผลิตไอน้ำเพื่อให้ความร้อนส่งผ่านระบบท่อเข้าสู่ห้องอบไม้และใช้ชุดพัดลมไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในห้องอบ จำนวน ๔ ตัว พัดกระจายความร้อนและระบายความร้อนส่วนเกินออกจากห้องอบไม้ ระหว่างการอบไม้ในแต่ละวันกำหนดให้พนักงานแผนกอบไม้เปิดช่องระบายความชื้นทุก ๑ ชั่วโมง (ระยะเวลาการเปิดและปิดนาน ๑ ชั่วโมง)

วันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๖ เวลาประมาณ ๑๕.๓๐ น. พนักงานแผนกอบไม้ได้สังเกตเห็นควันบนห้องอบไม้หมายเลข ๒๒ จึงขึ้นไปตรวจสอบด้านบนห้องอบไม้บริเวณช่องระบายความชื้นพบกลุ่มควันจึงลงมาปิดระบบควบคุมการทำงานของห้องอบไม้และได้ไปแจ้งหัวหน้างานเพื่อตัดระบบไฟฟ้าภายในอาคารทั้งหมด พนักงานผู้แจ้งเหตุและหัวหน้างานได้เข้ามาทำการเปิดประตูห้องอบไม้ด้านหน้า พบเปลวไฟกำลังลุกไหม้แผ่นไม้ จึงใช้ถังดับเพลิงฉีดดับไฟแต่ไม่สามารถดับไฟได้และแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเพื่อประสานหน่วยงานภายนอกเข้ามาช่วยดับไฟ ได้แก่ เทศบาลตำบลบ้านนา, บ้านนาสาร องค์การบริหารส่วนตำบลควนสุบรรณ โดยสามารถควบคุมไฟไหม้ให้อยู่ในบริเวณที่จำกัดได้ จนกระทั่งเวลา ๑๖.๐๐ น. ได้ประสานหน่วยงานภายนอกเพิ่มเติม ได้แก่ เทศบาลตำบลบ้านส้อง, คลองปราบ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าชี, ตำบลลำพูน, ตำบลทุ่งเตาใหม่, ตำบลควนศรี และบริษัท เอสซีจี จำกัด เข้าช่วยดับไฟและสามารถควบคุมไฟไหม้ได้ในเวลา ๑๘.๓๐ น. ซึ่งในเหตุการณ์ดังกล่าวลูกจ้างชื่อ นาย M สัญชาติเมียนมา แผนกขึ้นปีกไม้ได้เข้าช่วยดึงสายน้ำดับเพลิงและสั่นลัมทำให้บาดเจ็บบริเวณข้อเท้าข้างขวาเป็นผลลออกและได้นำส่งโรงพยาบาลบ้านนาสาร ส่วนสาเหตุการเกิดไฟไหม้อยู่ระหว่างการตรวจสอบของศูนย์พิสูจน์หลักฐาน ๘ ในเบื้องต้นสถานประกอบการสันนิษฐานว่าเกิดจากกระแสไฟฟ้าลัดวงจรบริเวณพัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน

การใช้งานห้องอบแผ่นไม้ยางพาราต่อเนื่อง บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานแผนกอบไม้ทำการตรวจสอบห้องอบไม้ก่อนการนำไม้เข้าอบครั้งถัดไป โดยการตรวจสอบสภาพห้องอบไม้ ระบบควบคุมอัตโนมัติ ระบบไฟฟ้า พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน และระบบท่อไอน้ำ เป็นต้น และหากพบความผิดปกติหรือชำรุดจะต้องดำเนินการซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ก่อนอบไม้ในครั้งถัดไป พร้อมบันทึกผลการตรวจสอบ



ลักษณะ
สายน้ำ
ดับเพลิงที่
ลูกจ้างช่วย
ดึงและสั่น
ลัม

ภาพ : ขณะเกิดเหตุไฟไหม้

จุดที่
สันนิษฐาน
ว่าเกิดไฟฟ้า
ลัดวงจรพัด
ลมตัวที่ ๔



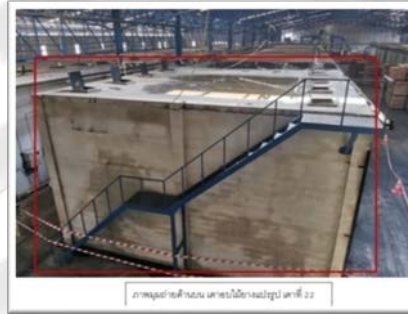
ภาพด้านหน้าภายในโรงงมรูป ๒๒



ภาพด้านหน้าภายในโรงงมรูป ๒๑

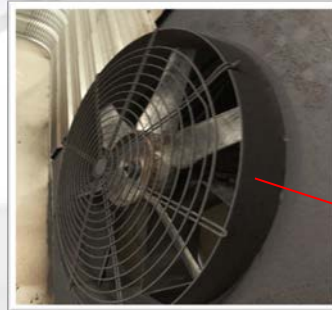


ภาพด้านข้างภายในโรงงมรูป ๒๓ และ ๒๑



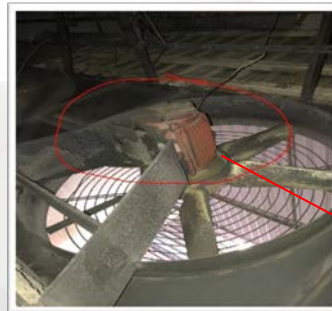
ภาพมุมถ่ายด้านบน ภายในโรงงมรูป ๒๒

ภาพ : ความเสียหายห้องอบไม้



ด้านหน้า
พัดลม
ไฟฟ้า
กระจาย
ความร้อน

ภาพ : พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนด้านหน้า



ด้านหลัง
พัดลม
ไฟฟ้า
กระจาย
ความร้อน
(มอเตอร์
ไฟฟ้า)

ภาพ : พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนด้านหลัง

๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต - คน

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ ๑ คน คือ นาย M สัญชาติเมียนมา ได้รับบาดเจ็บบริเวณข้อเท้าซ้ายขวาเป็นแผลถลอก เนื่องจากช่วยดึงสายดับเพลิงแล้วลื่นล้ม พักรักษาตัว ๕ วัน และบริษัทฯ ปิดทำการในช่วงเทศกาลสงกรานต์ระหว่างวันที่ ๑๓ - ๑๗ เมษายน ๒๕๖๖ ลูกจ้างจึงได้เข้าทำงานตามปกติเมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๖

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ - คน

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล - บาท

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่ / เครื่องจักรอุปกรณ์ : จากเหตุการณ์การเกิดไฟไหม้พบความเสียหายดังนี้

- ห้องอบไม้ยางพาราที่ ๗,๘,๒๑ และ ๒๒ ได้รับความเสียหายบางส่วน

- โครงสร้างหลังคาบริเวณเหนือห้องอบไม้ยางพาราที่ ๒๑ และ ๒๒ ได้รับความเสียหายบางส่วน

- ไม้ยางพาราที่อยู่ในห้องอบฯที่ ๒๒ ได้รับความเสียหายบางส่วน คิดเป็นมูลค่าความเสียหายของ

ทรัพย์สิน เป็นจำนวนเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐ บาท

๓.๖ อื่นๆ :-

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (ที่ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น อธิบายลักษณะการกระทำที่ไม่ปลอดภัย สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือสาเหตุอื่นๆ)

๔.๑ ปัจจัยด้านคน / การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- มีการตรวจสอบห้องอบไม้ ระบบควบคุมไฟฟ้าและอุปกรณ์ทั้งหมดก่อนใช้งานโดยช่างซ่อมบำรุงทั่วไป ด้วยวิธีการสังเกตความผิดปกติ ซึ่งไม่ได้ตรวจสอบฯ ด้วยช่างไฟฟ้าหรือพนักงานที่มีความเชี่ยวชาญและใช้อุปกรณ์เครื่องมือสำหรับวัดค่าไฟฟ้าทำให้ไม่ทราบถึงความผิดปกติของอุปกรณ์และวงจรไฟฟ้าได้

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม / สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- ขณะที่พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนทำงานย่อมเกิดการสั่นสะเทือน (Vibration) ตามรอบการหมุนหรือการเคลื่อนที่ของใบพัดลม ซึ่งอาจมีสาเหตุมาจาก ชิ้นส่วนของอุปกรณ์หมุนไม่สมดุล การยึดแน่นหลวมคลาย สึกหรอ และการบิดตัวของชิ้นส่วน เป็นต้น อาจทำให้จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าหลวมหรือหลุดจนเกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร

- สายไฟฟ้าที่ใช้เชื่อมต่อพัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน ไม่ได้เดินสายไฟฟ้าภายในท่อร้อยสายไฟฟ้าที่แข็งแรงและปลอดภัย ซึ่งอาจทำให้สายไฟฟ้าชำรุดได้เนื่องจากความร้อนภายในห้องอบไม้ และการชำรุดภายในฉนวนทำให้ไม่สามารถตรวจสอบหรือสังเกตเห็นความผิดปกติได้อย่างชัดเจน

- ฝุ่นไม้ที่ติดสะสมบริเวณมอเตอร์พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อน ซึ่งเมื่อเกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร อาจทำให้เกิดการสันดาปกับฝุ่นไม้จนติดไฟและพัดลมฯ ได้พัดกระจายเข้าไปให้ห้องอบไม้ทำให้เกิดไฟไหม้แผ่นไม้ได้

๔.๓ ปัจจัยด้านอื่นๆ

- ไม่มีการตรวจสอบอุณหภูมิความร้อนของมอเตอร์พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนขณะทำงานด้วยอุปกรณ์หรือเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ (เทอร์โมสแกน Thermoscan) เพื่อสังเกตความผิดปกติและทวนสอบค่าอุณหภูมิมาตรฐานของมอเตอร์ตามข้อกำหนดของผู้ผลิต

- มีน้ำสำรอง ประมาณ ๘๐๐,๐๐๐ ลิตร (บ่อขุด) สำหรับใช้งานภายในบริษัททั้งหมด โดยอุปกรณ์ปั้มน้ำ ท่อส่งน้ำ สายน้ำ สำหรับใช้งานทั่วไปที่ไม่ได้เฉพาะเจาะจงในเรื่องดับเพลิง

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- ควรกำหนดให้บุคลากรช่างไฟฟ้าหรือพนักงานที่มีความรู้ความสามารถและเชี่ยวชาญเข้าร่วมตรวจสอบห้องอบไม้ ระบบควบคุมไฟฟ้าและอุปกรณ์ทั้งหมดก่อนใช้งาน
- ควรใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่เกี่ยวข้องในการวัดค่าไฟฟ้าของอุปกรณ์ต่างๆ กอปรกับการตรวจสอบด้วยการสังเกต ซึ่งจะทำให้สามารถทราบถึงความผิดปกติของอุปกรณ์และวงจรไฟฟ้าได้
- ควรมีการตรวจสอบหรือตรวจวัดอุณหภูมิความร้อนของมอเตอร์พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนขณะทำงานด้วยอุปกรณ์หรือเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ (เทอร์โมสแกน Thermoscan) เพื่อสังเกตความผิดปกติและทวนสอบค่าอุณหภูมิมาตรฐานของมอเตอร์ตามข้อกำหนดของผู้ผลิต
- ควรมีการเดินสายไฟฟ้าภายในท่อร้อยสายไฟฟ้าที่แข็งแรงและปลอดภัย ทั้งสายไฟฟ้าที่ใช้งานทั่วไปและใช้งานกับเครื่องจักรทุกประเภท
- ควรมีการทำความสะอาดห้องอบไม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด ในขั้นตอนก่อนหรือหลังการอบไม้ทุกครั้ง เพื่อป้องกันฝุ่นไม้สะสมที่อุปกรณ์ไฟฟ้าและป้องกันการสันดาป

๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

- ควรจัดให้มีการตรวจสอบอุณหภูมิความร้อนของมอเตอร์พัดลมไฟฟ้ากระจายความร้อนขณะทำงานด้วยอุปกรณ์หรือเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ (เทอร์โมสแกน Thermoscan) เพื่อสังเกตความผิดปกติและทวนสอบค่าอุณหภูมิมาตรฐานของมอเตอร์ตามข้อกำหนดของผู้ผลิต
- ควรมีจัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบเพื่อใช้ในการดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกส่วนของอาคารตามที่กฎหมายกำหนด

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ (ระบุ พ.ร.บ. พร้อมมาตราที่เกี่ยวข้อง/กฎกระทรวงพร้อม ข้อที่เกี่ยวข้อง)

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพ การทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุน การปฏิบัติงานของ ลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือ กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบ กิจการ

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบ หรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๑๒ ให้นายจ้างจัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบเพื่อใช้ในการดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกระดับของอาคาร อย่างน้อยให้ประกอบด้วย

(๑) ในกรณีที่ไม่มียานพาหนะดับเพลิงของทางราชการในบริเวณที่สถานประกอบกิจการตั้งอยู่ หรือมีแต่ปริมาณน้ำไม่เพียงพอ ให้จัดเตรียมน้ำสำรองไว้ใช้ในการดับเพลิงโดยต้องมีอัตราส่วนปริมาณน้ำที่สำรองต่อพื้นที่อาคารตามที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๑ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับกรณีที่นายจ้างมีอาคารหลายหลังตั้งอยู่ในบริเวณเดียวกัน อาจจัดเตรียมน้ำสำรองไว้ในปริมาณที่ใช้กับอาคารที่มีพื้นที่มากที่สุดเพียงหลังเดียวก็ได้

(๒) ระบบการส่งน้ำที่เก็บกักน้ำ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และการติดตั้ง จะต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกรตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และต้องมีการป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายจากเพลิงไหม้ ยานพาหนะ หรือสิ่งอื่น

(๓) ข้อต่อที่รับน้ำดับเพลิงเข้าอาคารและข้อต่อส่งน้ำภายในอาคารจะต้องเป็นระบบเดียวกับที่ใช้ในหน่วยดับเพลิงของทางราชการในท้องถิ่น หรือต้องมีอุปกรณ์ที่จะช่วยสมระหว่างข้อต่อที่ใช้กับหน่วยดับเพลิงของทางราชการในท้องถิ่นนั้น และต้องอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี ทั้งในการติดตั้งต้องมีสิ่งป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นจากยานพาหนะหรือสิ่งอื่น

(๔) ข้อต่อสายส่งน้ำดับเพลิงและหัวฉีดดับเพลิงจะต้องเป็นระบบเดียวกับที่ใช้ในหน่วยดับเพลิงของทางราชการในท้องถิ่นนั้น ซึ่งสามารถต่อเข้าด้วยกันได้หรือต้องมีอุปกรณ์ที่จะช่วยสมระหว่างข้อต่อหรือหัวฉีดดับเพลิงดังกล่าว

(๕) สายส่งน้ำดับเพลิงต้องมีความยาวหรือต่อกันให้มีความยาวเพียงพอที่จะควบคุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ได้

๗. ผู้สอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๘ (สุราษฎร์ธานี)

กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน